



PŁYTY WARSTWOWE

**MATERIAŁ DO WZNOSZENIA OBIEKTÓW
PRZEMYSŁOWYCH | INWENTARSKICH | CHŁODNICZYCH**

00

SPIS TREŚCI:

01	Informacje ogólne	02
02	Płyty warstwowe od firmy EMD z rdzeniem pir	03 - 07
03	Płyty warstwowe z wełną	08 - 11
04	Dostępne profilacje	12
05	Standardowe kolory okładzin	13 - 14
06	Systemowe obróbki blacharskie	15
07	Świetlik połaciowy	16 - 17
08	Rozwiązania techniczne Płyta warstwowa EMD PW PIR S - montaż poziomy	18 - 30
	Rozwiązania techniczne Płyta warstwowa EMD PW PIR S - montaż pionowy	31 - 43
	Rozwiązania techniczne Płyta warstwowa EMD PW PIR U - montaż poziomy	44 - 58
	Rozwiązania techniczne Płyta warstwowa EMD PW PIR U - montaż pionowy	59 - 72
	Rozwiązania techniczne Płyta warstwowa EMD PW PIR D	73 - 84
09	Systemowe obróbki blacharskie	85 - 87

01

PŁYTY WARSTWOWE

Wieloletnie doświadczenie
na rynku gwarancją najwyższej
jakości

Płyty warstwowe od firmy EMD produkowane są z rdzeniem z pianki PIR i znajdują swoje zastosowanie przy wznoszeniu hal przemysłowych, handlowych, biurowych, chłodni, mroźni oraz budynków inwentarskich. Dzięki swoim właściwościom zyskały uznanie wśród projektantów, wykonawców oraz inwestorów.

Tym co wyróżnia płyty warstwowe jest przede wszystkim szybkość i łatwość montażu oraz możliwość prowadzenia prac nawet w trudnych warunkach atmosferycznych. Dodatkowymi atutami są niskie koszty realizacji inwestycji oraz nowoczesność i uniwersalność systemu. Te właściwości czynią z płyt najlepszy materiał do budowy.

Jednym z najważniejszych elementów jest zakup surowców od najbardziej renomowanych dostawców z całego świata, ale głównie z Europy zachodniej. Podstawowym materiałem do budowy płyt warstwowych jest pianka PIR.

Certyfikaty i atesty

Certyfikaty to dokumenty ważne nie tylko dla przedsiębiorcy, ale również dla klienta. Są dowodami potwierdzającymi solidność, rzetelność oraz wiarygodność. Spełniamy międzynarodowe standardy dotyczące zarządzania jakością i ochroną środowiska. Uzyskane certyfikaty ISO 9001 oraz 14001 wymagają wdrożenia uznanych w Europie metod zarządzania ryzykiem. Posiada również certyfikat systemu 1 AVCP dla płyt warstwowych. Dzięki temu oferowane produkty podlegają stałemu nadzorowi jednostki notyfikowanej nad sposobem ich produkcji oraz deklarowanymi parametrami. W tym systemie certyfikacji próbki do badań ogniowych pobiera losowo i bada niezależna od producenta jednostka certyfikująca.

Uzyskane certyfikaty to gwarancja, że posiadane produkty są najwyższej jakości.

02

PŁYTY WARSTWOWE OD FIRMY EMD
Z RDZENIEM PIR

Wysokie parametry izolacyjne odpowiadające najnowszym
normom budowlanym

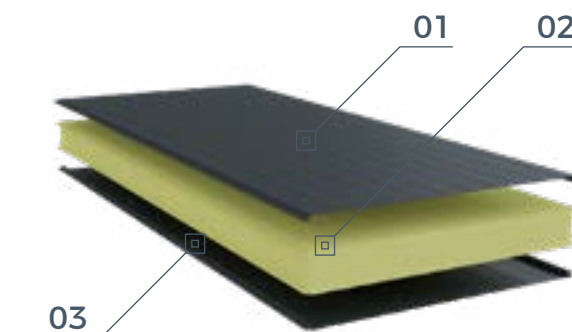
Płyty warstwowe od firmy EMD

Szeroki asortyment oferowanych produktów, które znalazły swoje zastosowanie przy budowie ścian, dachów czy chłodni daje szerokie pole do architektonicznego popisu. Płyty warstwowe to konstrukcje złożone z dwóch okładzin wykonanych z blachy stalowej oraz rdzenia izolacyjnego. Jako okładziny stosuje się blachę stalową obustronnie ocynkowaną z organicznym lakierem poliestrowym o grubości powłoki 25 mikronów. Natomiast rdzeń wykonany jest ze sztywnej, bezfreonowej i samogasnącej pianki PIR o bardzo dobrej izolacyjności termicznej już od: $\lambda = 0,022 \text{ W/m}\cdot\text{K}$.

Pianki PIR to materiały charakteryzujące się podwyższoną odpornością na wysokie temperatury. Struktury izocyjanurowe ulegają rozkładowi w temperaturze powyżej 300°C . Zwęglona warstwa powstała na skutek działania ognia, chroni przed przenikaniem wysokiej temperatury przez płytę. W efekcie stanowi ona skuteczną ochronę przeciwpożarową.

EMD a WT 2021

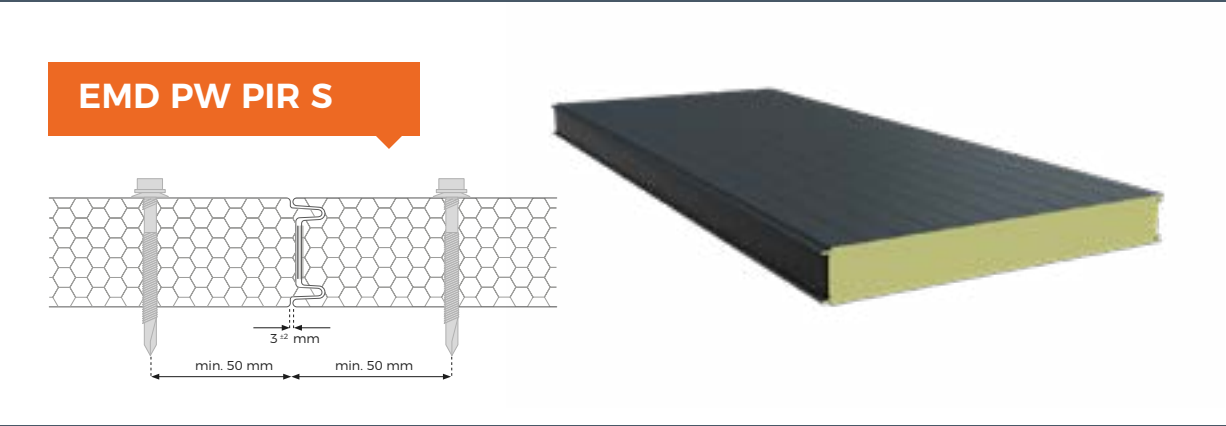
WT 2021 to określenie dotyczące nowych wymagań stawianych budynkom, które powstaną od 2021 roku. Zamieszanie wokół tego zagadnienia związane jest przede wszystkim ze znacznym obostrzeniem zaleceń ustawodawcy dotyczących energooszczędności budynków. W związku z tym każdy inwestor planujący budowę będzie musiał wybrać rozwiązania i technologie spełniające nowe zalecenia. Nowe wytyczne będą miały znaczący wpływ na wiele aspektów budowy oraz wykończenia inwestycji.



- 01. warstwa zewnętrzna – profilowana blacha stalowa
- 02. rdzeń z piany PIR
- 03. warstwa wewnętrzna – profilowana blacha stalowa

Piana poliuretanowa powstaje w wyniku połączenia izocyjanianu i polioliu, uzyskiwanych z surowej ropy naftowej. Zmieszanie obu tych gotowych do przetwarzania ciekłych komponentów systemu, oraz różnych materiałów pomocniczych, takich jak katalizatory, środki spieniające i stabilizatory, inicjuje reakcję chemiczną. Zmieniając składniki i proporcje mieszaniny, można precyzyjnie regulować właściwości powstającego poliuretanu, tak by uzyskać materiał o różnej sztywności i elastyczności spełniający specyficzne zapotrzebowanie.

Główną częścią składową płyt warstwowych jest rdzeń izolacyjny, mający decydujące znaczenie w kwestii późniejszych parametrów produktu. Jest on wykonywany z pianki PIR produkowanej według oryginalnej i unikatowej receptury. Wykwalifikowany sztab technologów i chemików dba o najwyższą jakość produktów. Rdzeń jest zabezpieczony stalowymi okładzinami, stanowiącymi wykończenie ściany zarówno na zewnątrz jak i od wewnątrz.

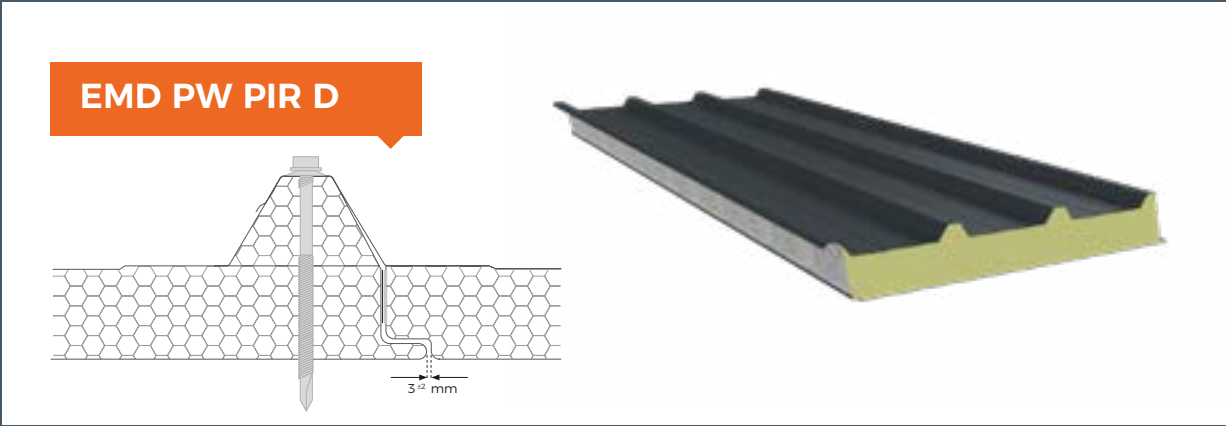
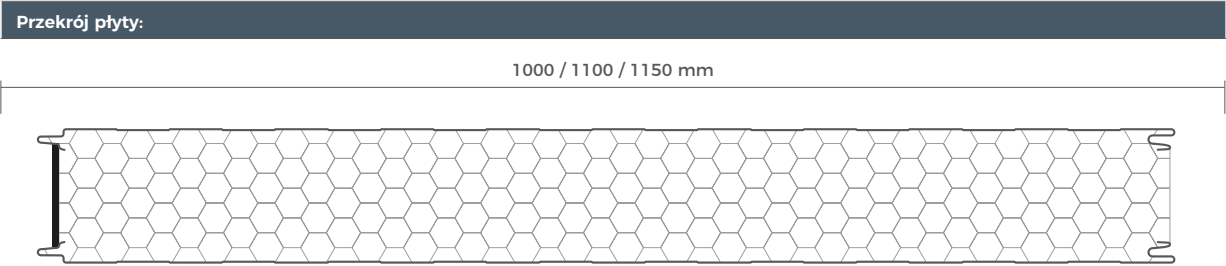


Płyty ściennie EMD PW PIR S przeznaczone są do wykonywania ścian zewnętrznych osłonowych oraz wewnętrznych działowych w obiektach o konstrukcji szkieletowej. Płyty można montować zarówno w układzie pionowym jak i poziomym, jako jedno i wieloprzęstowe elementy ścian. Okładziny płyty stanowi blacha stalowa obustronnie

ocynkowana wg EN 10346 z organicznym lakierem poliestrowym o grubości powłoki 25 µm. Szczelność połączeń płyt zapewnia aplikowana na etapie produkcji poliuretanowa uszczelka PUS.

Dane techniczne:		EMD PW PIR S				
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_0		0,022				
Gęstość kg/m³]		40 ±3				
Grubość płyty [mm]		40	60	80	100	120
Masa* [kg/m²]		8,7	9,5	10,3	11,1	11,9
Współczynnik $U_{d,s}$ [W/m²K]		0,55	0,37	0,28	0,22	0,18
Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej**		-		EI 20		EI 30
Długość maksymalna [m]		14				
Szerokość modułarna [mm]		1150 (1171), 1100 (1121), 1000 (1021)				
Profilowanie okładziny zewnętrznej	moduł 1150	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Faliste, R - Rowkowe				
Profilowanie okładziny wewnętrznej		T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Faliste,				
Reakcja na ogień		B-s1, d0				
Rozprzestrzenianie ognia		NRO				
Certyfikaty, aprobaty, atesty		DWU CE wg EN 14509				
		Certyfikat Stałości Własności Użytkowych EN 14509				
		Klasyfikacja odporności ogniowej				
		Atest Higieniczny				

* Masa za 1 mb. dla okładziny 0,5/0,5 mm. Szczegółowe masy u przedstawiciela EMD
** Warunki według klasyfikacji odporności ogniowej. Szczegóły podziału odporności na działanie ognia w układzie poziomym i pionowym w DWU.

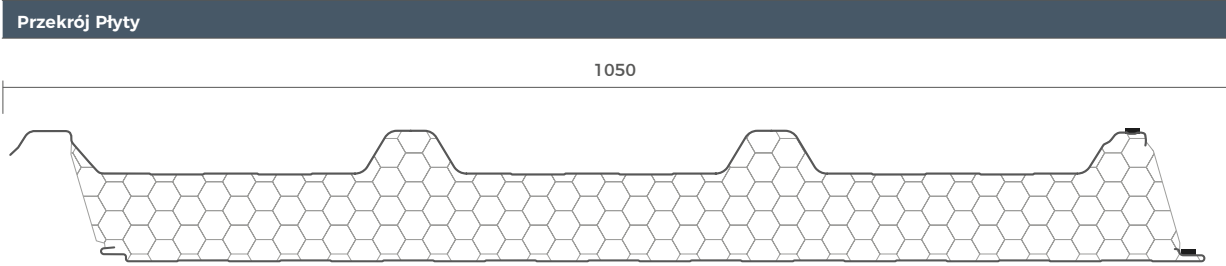


Płyty dachowe EMD PW PIR D przeznaczone są do wykonywania pokryć dachowych. Charakteryzują się bardzo głębokim przeprofilowaniem okładziny zewnętrznej w kształcie trapezu. Jest to związane z przenoszeniem przez nie długotrwałych obciążeń użytkowych. Płyty mocowane są wkrętami do konstrukcji drewnianej,

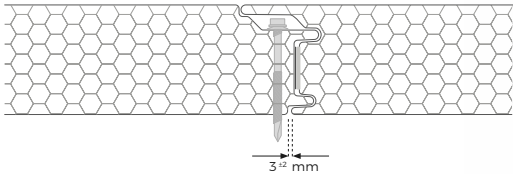
stalowej lub żelbetowej. Minimalne nachylenie połaci dachowych wynosi 3° (5,2%) bez świetlików i 5° (8,7%) dla pokrycia z płyt łączonych na długości. Okładziny płyty stanowi blacha stalowa obustronnie ocynkowana wg EN 10346 z organicznym lakierem poliestrowym o grubości powłoki 25 µm.

Dane techniczne:			EMD PW PIR D					
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_0			0.022					
Gęstość kg/m³]			40 ±3					
Grubość płyty [mm]			40/80	60/100	80/120	100/140	120/160	160/200
Masa* [kg/m²]			9,6	10,4	11,2	12,0	12,8	14,8
Współczynnik $U_{d,s}$ [W/m²K]			0.55	0,37	0,28	0,22	0,18	0,14
Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej**			-		REI 30 / RE 120			
Długość maksymalna [m]			14					
Szerokość modułarna [mm]			1050					
Profilowanie okładziny zewnętrznej	moduł 1050		T40 - Trapezowe					
Profilowanie okładziny wewnętrznej			T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie					
Reakcja na ogień			B-s1, d0					
Rozprzestrzenianie ognia			NRO					
Certyfikaty, aprobaty, atesty			DWU CE wg EN 14509					
			Certyfikat Stałości Własności Użytkowych EN 14509					
			Klasyfikacja odporności ogniowej					
			Atest Higieniczny					

* Masa za 1 mb. dla okładziny 0,5/0,5 mm. Szczegółowe masy u przedstawiciela EMD
** Warunki według klasyfikacji odporności ogniowej. Szczegóły podziału odporności na działanie ognia w układzie poziomym i pionowym w DWU.



EMD PW PIR U



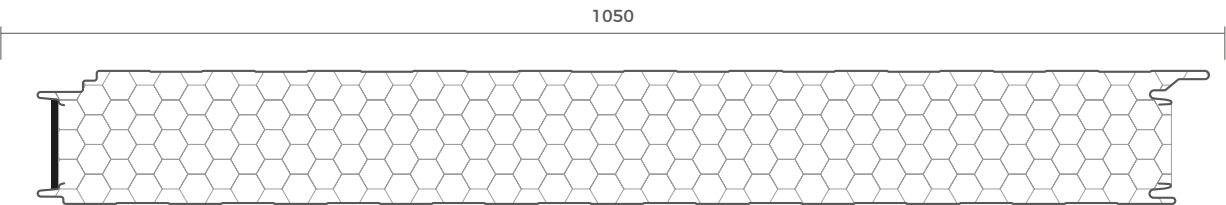
Płyty ściennie EMD PW PIR U przeznaczone są do wykonywania ścian zewnętrznych osłonowych oraz wewnętrznych działowych w obiektach o konstrukcji szkieletowej. Płyty można montować zarówno w układzie pionowym jak i poziomym, jako jedno i wieloprzęstowe elementy ścian. Ukryte mocowanie, niewidoczne od strony elewacji sprawia, że

płyty te są bardzo atrakcyjne pod względem architektonicznym oraz funkcjonalnym. Okładziny płyty stanowi blacha stalowa obustronnie ocynkowana wg EN 10346 z organicznym lakierem poliesterowym o grubości powłoki 25 µm. Szczelność połączeń płyt zapewnia aplikowana na etapie produkcji poliuretanowa uszczelka PUS.

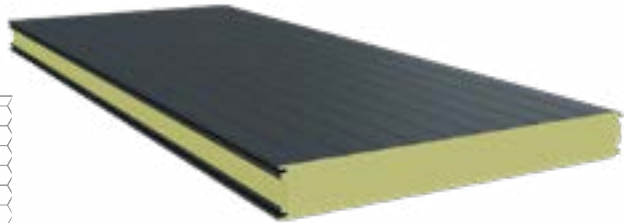
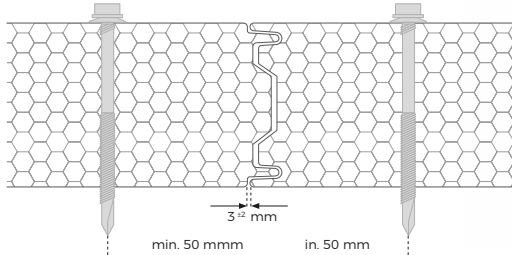
Dane techniczne:		EMD PW PIR U			
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D		0,022			
Gęstość kg/m³]		40 ±3			
Grubość płyty [mm]		60	80	100	120
Masa* [kg/m²]		9,5	10,3	11,1	11,9
Współczynnik $U_{d,s}$ [W/m²K]		0,37	0,28	0,22	0,18
Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej**		-			
Długość maksymalna [m]		14			
Szerokość modułarna [mm]		1050 (1102)			
Profilowanie okładziny zewnętrznej	moduł 1050	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie, R - Profilowane			
Profilowanie okładziny wewnętrznej		T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie			
Reakcja na ogień		B-s1, d0			
Rozprzestrzenianie ognia		NRO			
Certyfikaty, aprobaty, atesty		DWU CE wg EN 14509			
		Certyfikat Stałości Własności Użytkowych EN 14509			
		Klasyfikacja odporności ogniowej			
		Atest Higieniczny			

* Masa za 1 mb. dla okładziny 0,5/0,5 mm. Szczegółowe masy u przedstawiciela EMD
** Warunki według klasyfikacji odporności ogniowej. Szczegóły podziału odporności na działanie ognia w układzie poziomym i pionowym w DWU.

Przekrój Płyty



EMD PW PIR CH



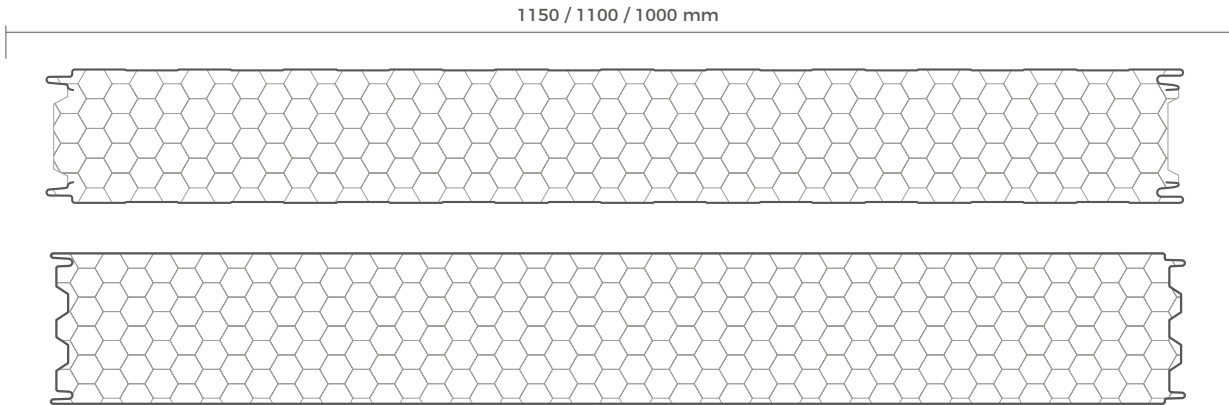
Płyty ściennie EMD PW PIR CH przeznaczone są do wykonywania ścian i stropów w pomieszczeniach o obniżonej temperaturze czyli w chłodniach ($t > 0^\circ$) i mroźniach ($t < 0^\circ$) oraz innych obiektach o kontrolowanej temperaturze i wilgotności. Z płyt można wznosić obiekty wolnostojące oraz wykonywać komory chłodnicze lub

mroźnicze wewnętrznie istniejących budynków. Panele można montować zarówno w układzie pionowym jak i poziomym, jako elementy jedno i wieloprzęstowe.

Dane techniczne:					
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D		0,022			
Gęstość kg/m³]		40 ±3			
Grubość płyty [mm]		120	160	180	200
Masa* [kg/m²]		11,9	13,5	14,3	15,1
Współczynnik $U_{d,s}$ [W/m²K]		0,18	0,14	0,12	0,11
Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej**		EI 30			
Długość maksymalna [m]		14			
Szerokość modułarna [mm]		1150 (1171), 1100 (1121), 1000 (1021)			
Profilowanie okładziny zewnętrznej	moduł 1150	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie, R - Profilowane			
Profilowanie okładziny wewnętrznej		T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie			
Reakcja na ogień		B-s1, d0			
Rozprzestrzenianie ognia		NRO			
Certyfikaty, aprobaty, atesty		DWU CE wg EN 14509			
		Certyfikat Stałości Własności Użytkowych EN 14509			
		Klasyfikacja odporności ogniowej			
		Atest Higieniczny			

* Masa za 1 mb. dla okładziny 0,5/0,5 mm. Szczegółowe masy u przedstawiciela EMD
** Warunki według klasyfikacji odporności ogniowej. Szczegóły podziału odporności na działanie ognia w układzie poziomym i pionowym w DWU.

Przekrój Płyty



03

PŁYTY WARSTWOWE Z WEŁNĄ

Gwarancja najwyższej odporności ogniowej!

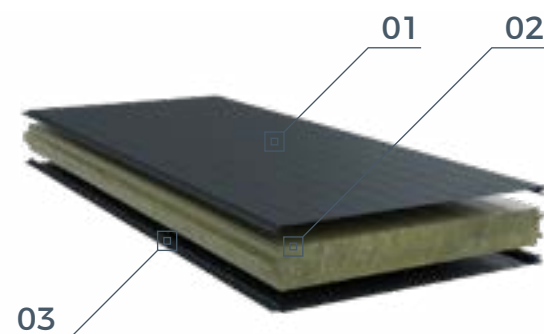
Płyty warstwowe EMD PW MW

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom swoich klientów dysponujemy asortymentem produktów z płyt warstwowych z rdzeniem ze skalnej wełny mineralnej. Płyty te charakteryzuje się pełną kompatybilnością zamka i profilacji z płytą warstwową EMD PW PIR z rdzeniem poliuretanowym typu PIR.

Płyty EMD - rdzeń z wełny:

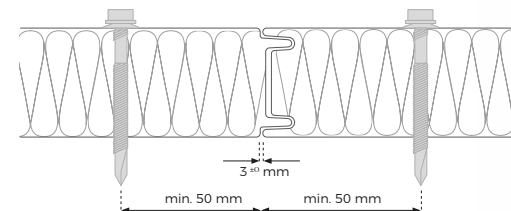
- EMD PW MW S - z mocowaniem widocznym
- EMD PW MW U - z mocowaniem ukrytym
- EMD PW MW CH - z mocowaniem widocznym
- EMD PW MW D - z mocowaniem ukrytym

Płyta warstwowa zbudowana jest z dwóch okładzin z blachy stalowej obustronnie ocynkowanej wg EN 10346 z organicznym lakierem poliestrowym o grubości powłoki 25 µm. Rdzeniem jest skalna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1. Podwójny zamek łączący płyty gwarantuje wysokie właściwości szczelności ogniowej. Płyty z rdzeniem z wełny mineralnej są materiałem niepalnym, a więc można je stosować na przegrodach o podwyższonych wymaganiach ogniowych. Dzięki bardzo dobrej izolacyjności akustycznej zapewniają odpowiednie wygłuszenie budynku.



- 01. warstwa zewnętrzna - profilowana blacha stalowa
- 02. rdzeń z wełny mineralnej
- 03. warstwa wewnętrzna - profilowana blacha stalowa

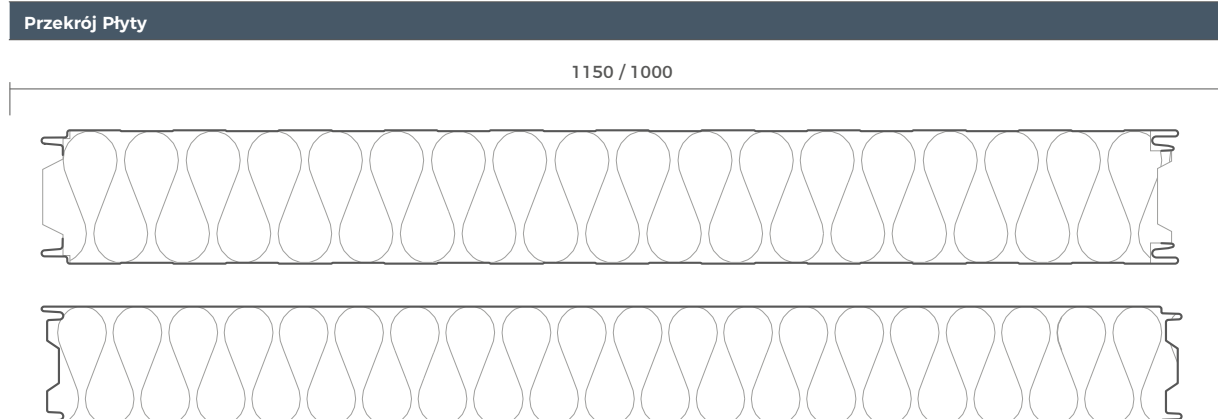
EMD PW MW S 80,-100 EMD PW MW CH

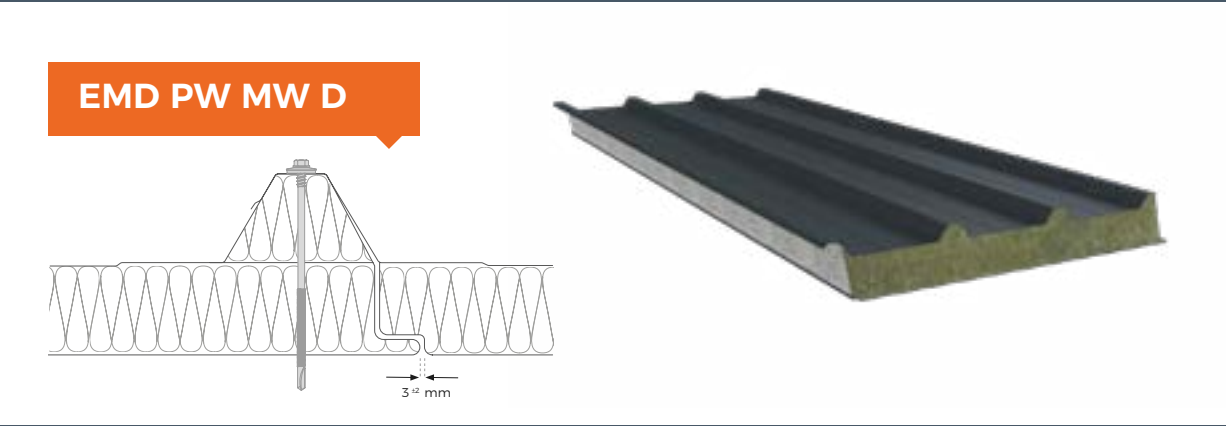


Płyty ścienne EMD PW MW S przeznaczone są do wykonywania układu pionowym, jak i poziomym. Zapewniają najwyższą ochronę ścian zewnętrznych oraz wewnętrznych na konstrukcji przeciwpożarowej oraz doskonałą izolacyjność akustyczną. Jako okładzinę stosuje się blachę stalową obustronnie

ocynkowaną wg EN 10346 z organicznym lakierem poliestrowym o grubości powłoki 25µm. Płyty można montować zarówno z EMD PW PIR CH

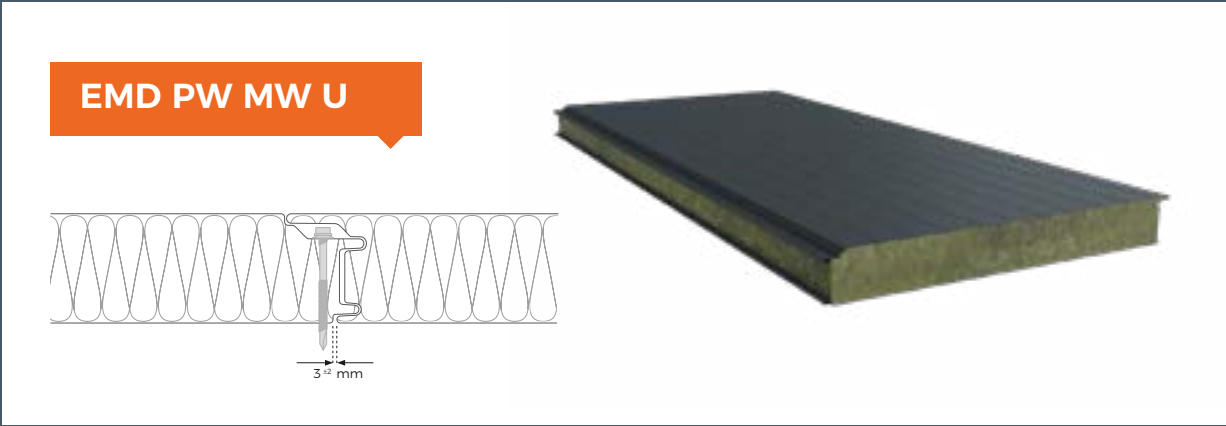
Dane techniczne:								
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,044							
Gęstość kg/m^3	100 $\pm$ 10							
Grubość [mm]	80	100	120	160	180	200	220	240
Masa* $[kg/m^2]$	16,6	18,6	20,6	24,6	26,6	28,6	30,6	32,6
Współczynnik $U_{d,s}$ $[W/m^2K]$	0,54	0,43	0,36	0,27	0,24	0,22	0,20	0,18
Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej**	-							
Szerokość modułarna [mm]	1150 (1171), 1000 (1021)							
Profilowanie okładziny zewnętrznej	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie, R - Profilowane							
Profilowanie okładziny wewnętrznej	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie							
Reakcja na ogień	A2-s1,d0							
Rozprzestrzenianie ognia	NRO							
Przepuszczalność pary wodnej	„Spełnia wymagania” (Nieprzepuszczalna)							
Izolacyjność akustyczna	31 (-2;-3)							
Atesty i certyfikaty	Atest PZH							
* Masa za 1 mb. dla okładziny 0,5/0,5 mm. Szczegółowe masy u przedstawiciela EMD	EN 14509:2013							
	EPD (typ III)							
** Warunki według klasyfikacji odporności ogniowej								





Płyty dachowe EMD PW MW D przeznaczone są do wykonywania pokryć dachowych. Charakteryzują się bardzo głębokim przeprofilowaniem okładziny zewnętrznej w kształcie trapezu. Jest to związane z przenoszeniem przez nie długotrwałych obciążeń użytkowych. Płyty mocowane są wkrętami do konstrukcji drewnianej,

stalowej lub żelbetowej. Minimalne nachylenie połaci dachowych wynosi 3° (5,2%) bez świetlików i 5° (8,7%) dla pokrycia z płyt łączonych na długości. Okładziny płyty stanowi blacha stalowa obustronnie ocynkowana wg EN 10346 z organicznym lakierem poliestrowym o grubości powłoki 25 µm.



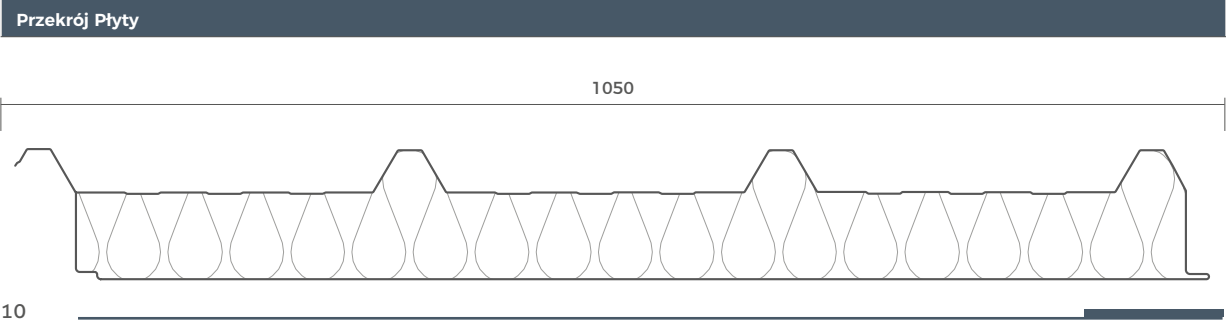
Płyty ścienne EMD PW MW U przeznaczone są do wykonywania ścian zewnętrznych oraz wewnętrznych na konstrukcji szkieletowej. Ukryte mocowanie, niewidoczne od strony elewacji sprawia, że płyty te są bardzo atrakcyjne pod względem architektonicznym oraz funkcjonalnym. Jako okładzinę stosuje się blachę stalową obustronnie

ocynkowana wg EN 10346 z organicznym lakierem poliestrowym o grubości powłoki 25 µm. Płyty można montować zarówno w układzie pionowym, jak i poziomym. Zapewniają najwyższą ochronę przeciwpożarową oraz doskonałą izolacyjność akustyczną.

Dane techniczne:								
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,044							
Gęstość kg/m³]	100 ±10							
Grubość [mm]	80/120	100/140	120/160	160/200	180/220	200/240	220/260	240/280
Masa* [kg/m²]	17,8	19,8	21,8	25,8	27,8	29,8	31,8	33,8
Współczynnik $U_{d,s}$ [W/m²K]	0,54	0,43	0,36	0,27	0,24	0,22	0,20	0,18
Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej**	NPD							
Szerokość modułarna [mm]	1050							
Profilowanie okładziny zewnętrznej	T40 - Trapezowe							
Profilowanie okładziny wewnętrznej	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie							
Reakcja na ogień (dla wszystkich zastosowań końcowych)	A2-s1,d0							
Rozprzestrzenianie ognia	NRO							
Przepuszczalność pary wodnej	„Spełnia wymagania” (Nieprzepuszczalna)							
Izolacyjność akustyczna	N/A							
Atesty i certyfikaty	EN 14509:2013							
	ISO 14001							

* Masa za 1 mb. dla okładziny 0,5/0,5 mm. Szczegółowe masy u przedstawiciela EMD

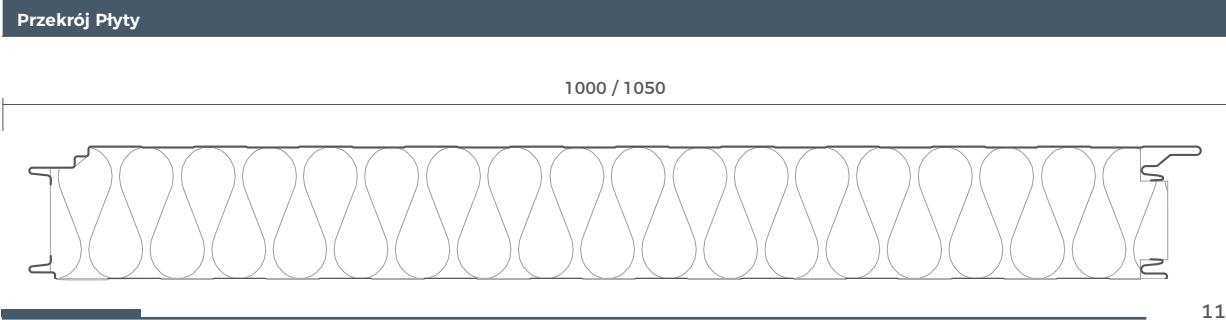
** Warunki według klasyfikacji odporności ogniowej. Szczegóły podziału odporności na działanie ognia w układzie poziomym i pionowym w DWU.



Dane techniczne:								
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,044							
Gęstość kg/m³]	100 ±10							
Grubość [mm]	80	100	120	160	180	200	220	240
Masa* [kg/mb]	16,6	18,6	20,6	24,6	26,6	28,6	30,6	32,6
Współczynnik $U_{d,s}$ [W/m²K]	0,54	0,43	0,36	0,27	0,24	0,22	0,20	0,18
Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej**	NPD							
Szerokość modułarna [mm]	1050 (1102)							
Profilowanie okładziny zewnętrznej	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie, R - Profilowane							
Profilowanie okładziny wewnętrznej	T - Liniowe, M - Mikroprofilowane, F - Płaskie							
Reakcja na ogień (dla wszystkich zastosowań końcowych)	A2-s1,d0							
Rozprzestrzenianie ognia	NRO							
Przepuszczalność pary wodnej	„Spełnia wymagania” (Nieprzepuszczalna)							
Izolacyjność akustyczna	32(-2;-3)							
Atesty i certyfikaty	Atest PZH							
	EN 14509:2013							

* Masa za 1 mb. dla okładziny 0,5/0,5 mm. Szczegółowe masy u przedstawiciela EMD

** Warunki według klasyfikacji odporności ogniowej. Szczegóły podziału odporności na działanie ognia w układzie poziomym i pionowym w DWU.



04

DOSTĘPNE PROFILACJE

Estetyczny i niepowtarzalny design

Płyty warstwowe posiadają obustronnie profilowane okładziny wykonane z ocynkowanej blachy. Dzięki temu, możliwe jest stworzenie fasady budynku o unikalnym i nowoczesnym wyglądzie. Dlatego też, aby sprostać oczekiwaniom nawet najbardziej wymagających

klentów firma oferuje możliwość wyboru profilowania płyt. Jest ono dostępne w sześciu rodzajach dając architektom szerokie możliwości projektowania.



F - Płaska



R - Profilowana



T - Liniowa



M - Mikroprofilowana



T40 - Trapezowa

05

STANDARDOWE KOLORY OKŁADZIN

Twoja elewacja nie musi być nudna

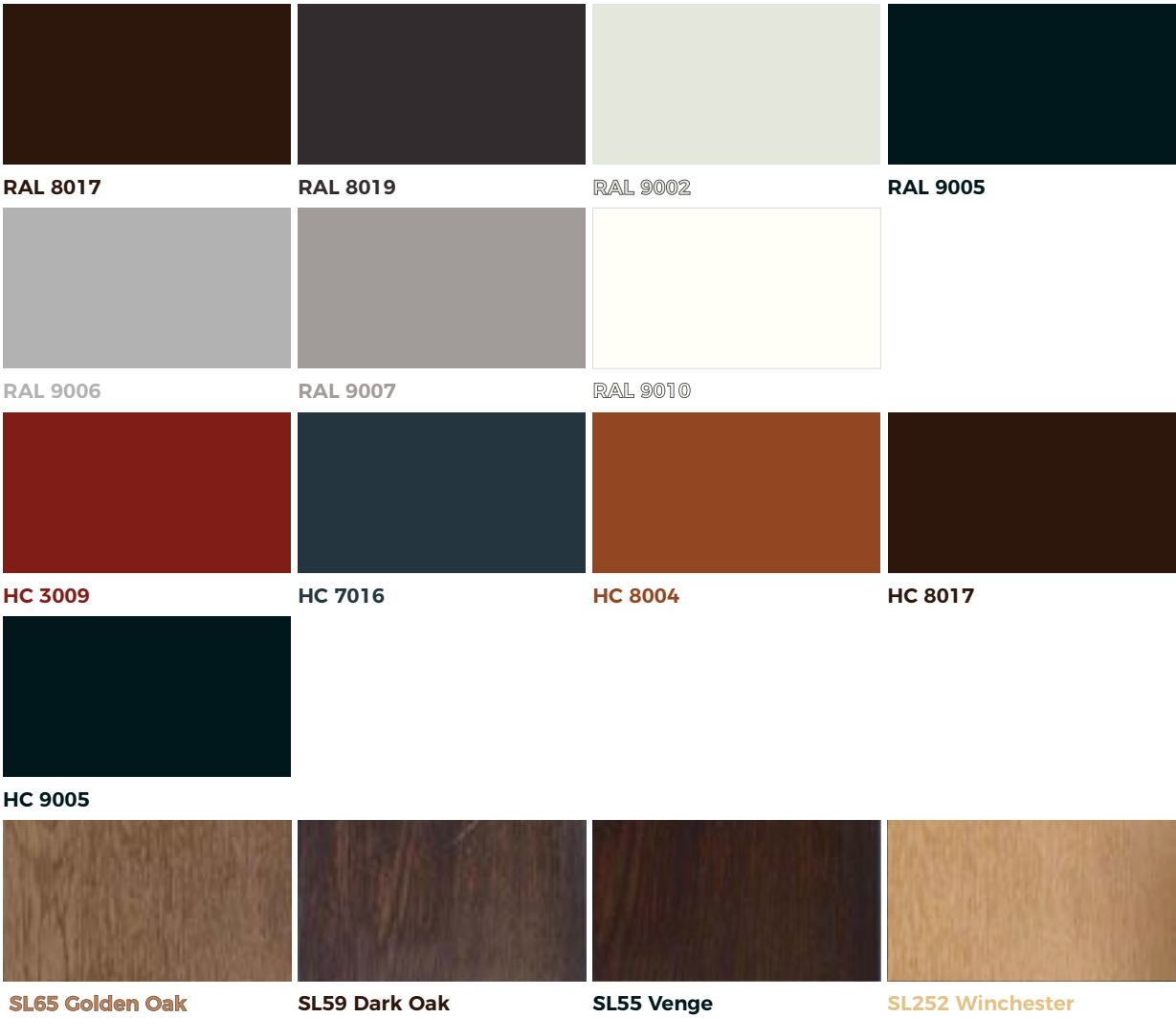
Kolorystyka budynku nie tylko powinna być funkcjonalna i estetyczna, ale również powinna wpływać na emocje i podświadomość odbiorcy. Wygląd elewacji przykuwa uwagę i wyróżnia budynek na tle innych. Dlatego też wychodząc naprzeciw oczekiwaniom architektów oraz klientów oferujemy szeroką paletę kolorów dostępnych w zależności od grubości okładzin płyt. Umożliwia w ten sposób stworzenie oryginalnego i niepowtarzalnego projektu architektonicznego, który zadowoli inwestorów.

Poniżej prezentujemy standardowe kolory okładzin. W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących innych oferowanych przez nas kolorów zapraszamy do kontaktu z przedstawicielami handlowymi.

Dostępne kolory dla okładzin zewnętrznych:



Uwaga:
W zależności od wydruku / monitora kolor może się różnić. Rałownik z kolorami blach dostępny u przedstawiciela handlowego.



Dostępne kolory dla okładzin wewnętrznych:



Uwaga:
W zależności od wydruku / monitora kolor może się różnić. Rałownik z kolorami blach dostępny u przedstawiciela handlowego.

06

SYSTEMOWE OBRÓBKİ BLACHARSKIE

Niezbędne detale architektoniczne

Obróbki blacharskie stanowią część składową systemu obudowy z płyt warstwowych. Dodatkowo znajdują swoje zastosowanie jako samodzielny element wykończeniowy. Firma EMD dostarcza obróbki o standardowych grubościach* 0,5 mm, 0,7 mm i 1,0 mm lub innych na specjalne życzenie klienta. Są one produkowane z ocynkowanej blachy w kolorze okładziny płyty, oraz dodatkowo zabezpieczone lakierem poliesterowym.

W ofercie znajduje się ponad 40 typowych kształtów obróbek, ponadto możliwe jest wykonanie ich na specjalne zamówienie. Minimalna długość obróbki to 2,0 mb natomiast maksymalna 6,0 mb.

Przed ewentualnymi uszkodzeniami produkt zabezpieczony jest za pomocą foliowania wierzchniej strony.

Obróbki blacharskie i inne rozwiązania techniczne z naszej oferty, to propozycje spełniające najwyższe standardy w zakresie izolacyjności. W celu uzyskania dodatkowych informacji, wystarczy skontaktować się z naszą firmą. Gwarantujemy, że dokonany zakup okaże się dla Państwa satysfakcjonujący. Poniżej zaprezentowane zostały przykładowe obróbki blacharskie. Zachęcamy do zapoznania się z ofertą szczegółową.



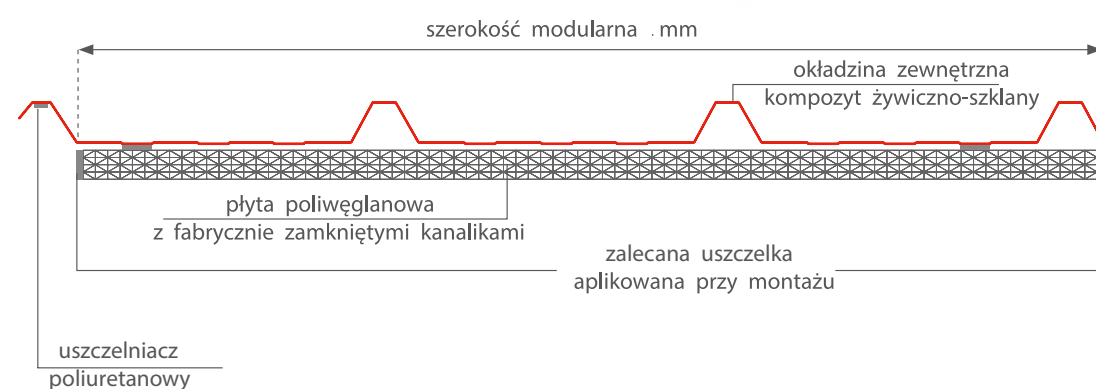
* Maksymalna grubość blachy to 1,00 mm do długości 6 m w kształtach typowych z katalogu oraz wg indywidualnego projektu zamawiającego.

07

ŚWIELLIK POŁACIOWY EMD-SKY

Świelnik połaciowy EMD-SKY jest unikalnym rozwiązaniem wykorzystującym kombinację wysokiego poziomu właściwości mechanicznych, estetycznych i termicznych. Widok oraz przekrój świelnika połaciowego SPR-SKY przedstawiono na rysunku. Połączenie kompozytu żywiczno-szklanego dopasowanego do kształtu pokrycia dachowego wraz z poliwęglanem jest idealnym

rozwiązaniem do ciepłego doświetlenia dachów z płyt warstwowych. Kompozyt żywiczno-szklany stosowany w świelnikach połaciowych EMD-SKY wykonany jest z dwóch warstw żywicznych, gdzie zewnętrzna warstwa jest wykonana na bazie żelkotu odpornego na warunki zewnętrzne a w szczególności na promieniowanie UV.



Stosowanie świelnika połaciowego EMD-SKY

Zastosowanie świelnika połaciowego EMD-SKY to efektywne rozwiązanie dla dostarczenia światła dziennego do wnętrza obiektu. Już przy pokryciu połaci dachu na obszarze pomiędzy 7% a 15% może ono zastąpić oświetlenie energią elektryczną. Komorowa budowa świelnika połaciowego ogranicza nadmierny wzrost temperatury spowodowany promieniowaniem słonecznym, jak i minimalizuje straty ciepła zgromadzonego w obiekcie.

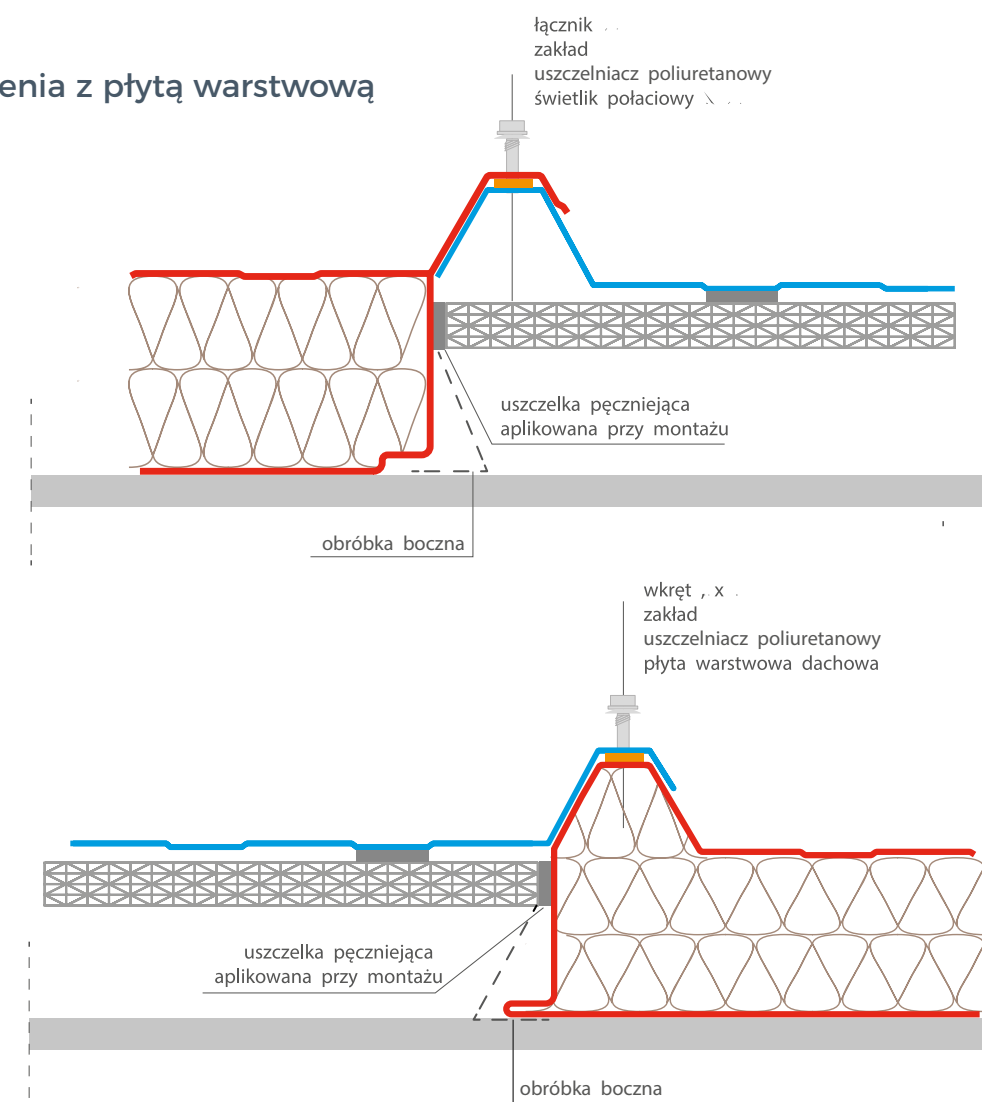
Świelniki połaciowe mogą być stosowane w obiektach przemysłowych które są pokryte dachami tzw. skośnymi czyli o kącie nachylenia powyżej 10% w wykonaniu ciepłego pokrycia z płyt warstwowych.

Świelnik połaciowy EMD-SKY może być zamontowany jako doświetle punktowe lub pasmo świetlne kryjące od kalenicy do okapu, w środku połaci, przy kalenicy, od środka połaci do okapu. Świelniki połaciowe EMD-SKY łączą się z płytami warstwowymi poprzez złącza boczne (na garbach) i końcowe (na zakład), jednak grubość okładziny świelnika EMD-SKY jest 3-4 razy większa od grubości zewnętrznej okładziny płyty. Oznacza to, na połączeniach zakładkowych okładzin świelnika i

płyty nie przylegają one idealnie i podczas projektowania oraz montażu należy zwrócić szczególną uwagę na uszczelnienie tych połączeń.

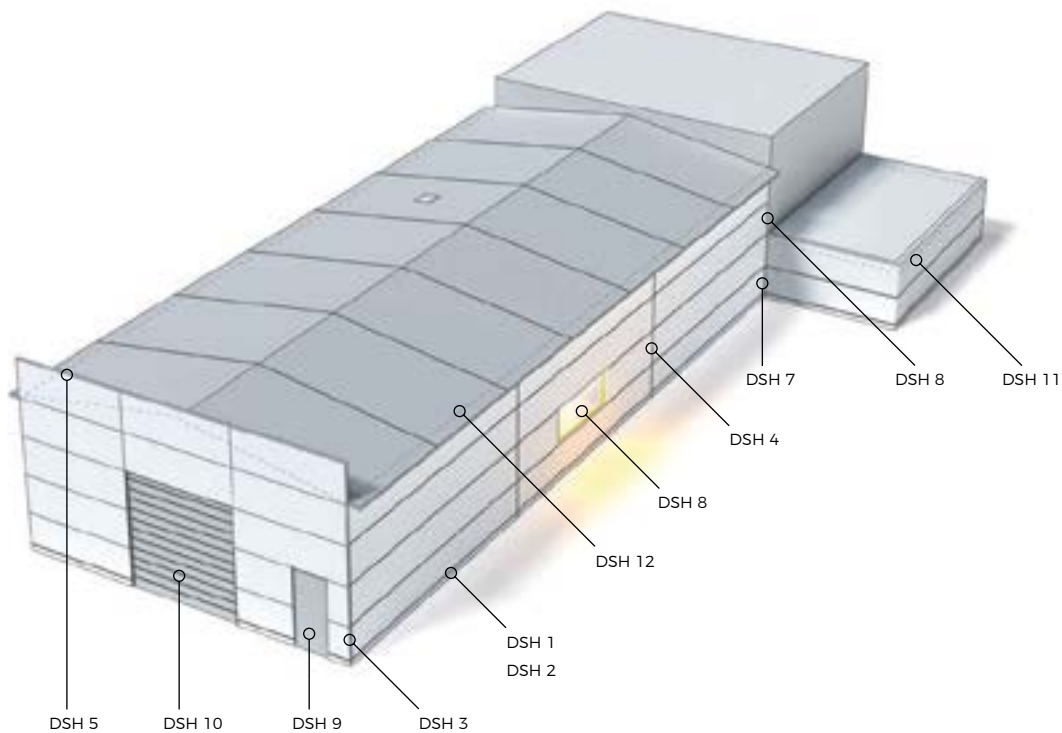
Również należy pamiętać iż świelniki połaciowe nie są tak wytrzymałe jak sąsiadujące pokrycie z płyt warstwowych, dlatego dla zachowania wytrzymałości oraz szczelności należy postępować przy montażu zgodnie z wytycznymi i sztuką budowlaną.

Schemat łączenia z płytą warstwową



08

ROZWIĄZANIA TECHNICZNE PŁYTA WARSTWOWA EMD PW PIR S MONTAŻ POZIOMY

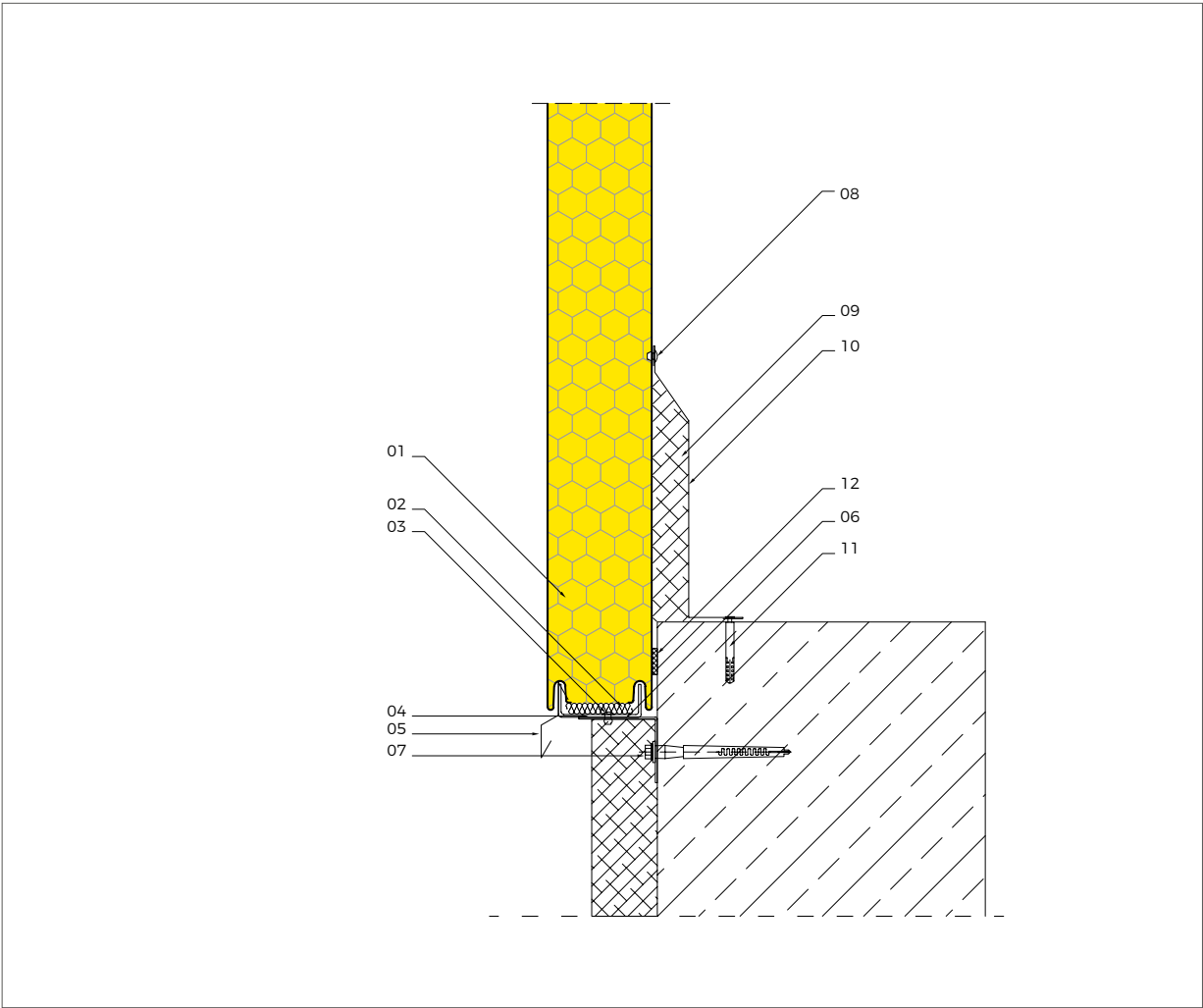


Spis detali EMD PW PIR S montaż poziomy

01	DSH 1 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I
02	DSH 2 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II
03	DSH 3 - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym
04	DSH 4 - detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości
05	DSH 5 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
06	DSH 6 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
07	DSH 7 - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku wewnętrznym
08	DSH 8 - detal mocowania płyty warstwowej przy oknie
09	DSH 9 - detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach
10	DSH 10 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej
11	DSH 11 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne
12	DSH 12 - detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej dachowej EMD PW PIR S

DSH 1

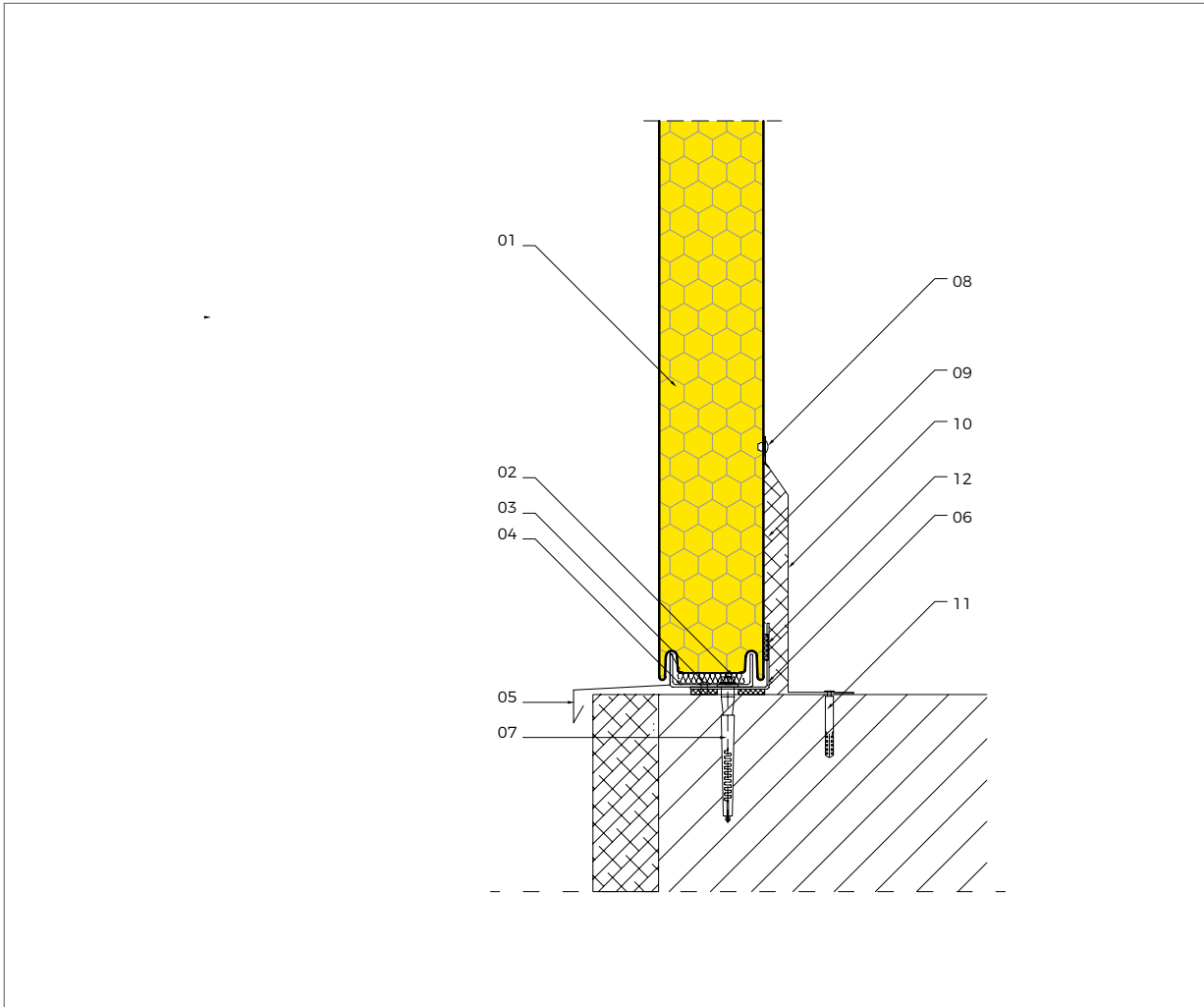
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Izolacja termiczna pasa startowego
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Profil OC2 wspierający płytę warstwową
05	Obróbka blacharska OB2 okapnik pasa startowego
06	Profil wsporczy OC1
07	Kotwa mocująca profil wsporczy OC1
08	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
09	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z belką podwalinową
10	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwowej z belką podwalinową
11	Łącznik mocujący obróbkę blacharską
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 2

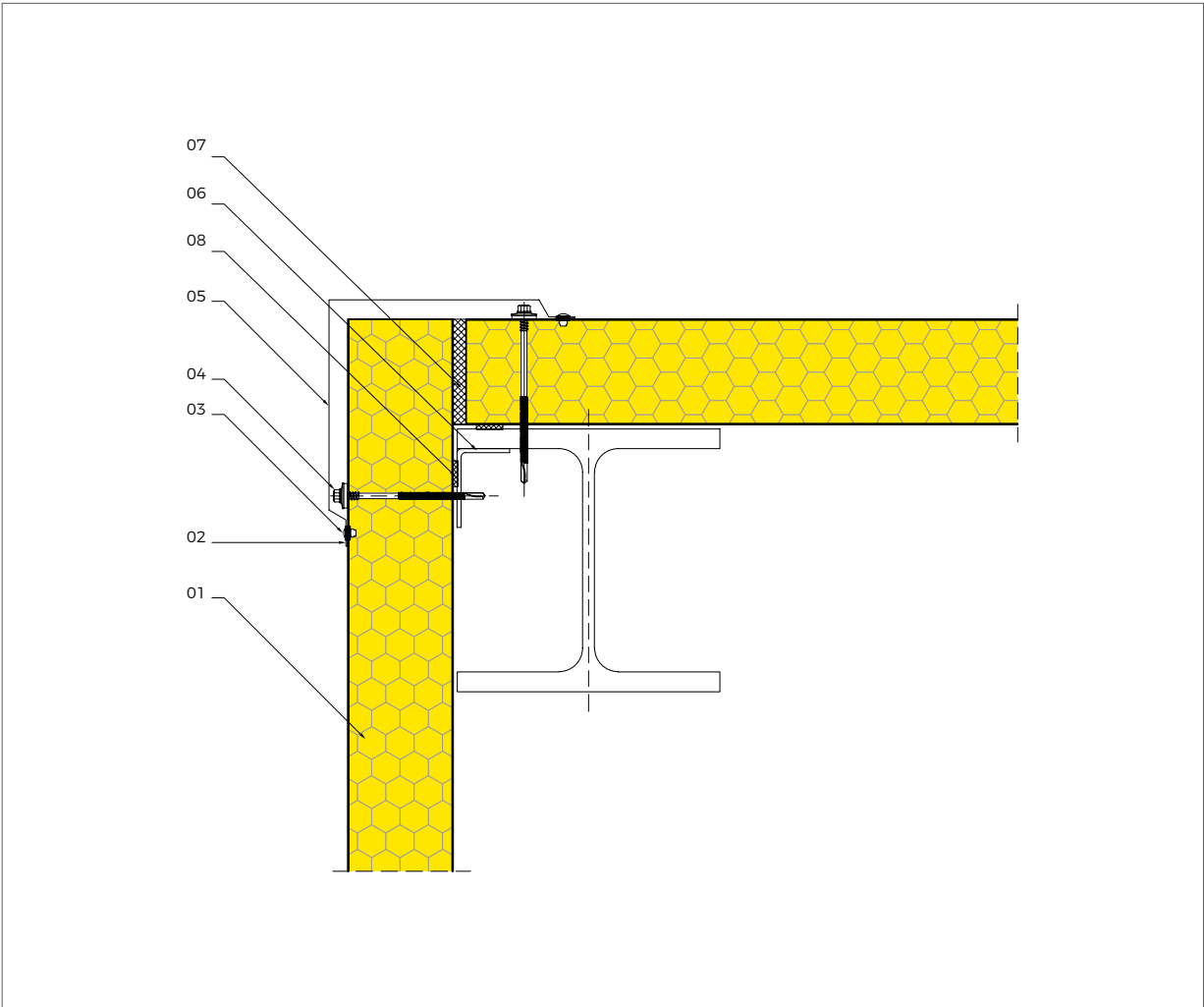
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Izolacja termiczna pasa startowego
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Profil OC2 wspierający płytę warstwową
05	Obróbka blacharska OB3 okapnik pasa startowego
06	Profil wsporczy OC1
07	Kotwa mocująca profil wsporczy OC1
08	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
09	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z belką podwalinową
10	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwowej z belką podwalinową
11	Łącznik mocujący obróbkę blacharską
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 3

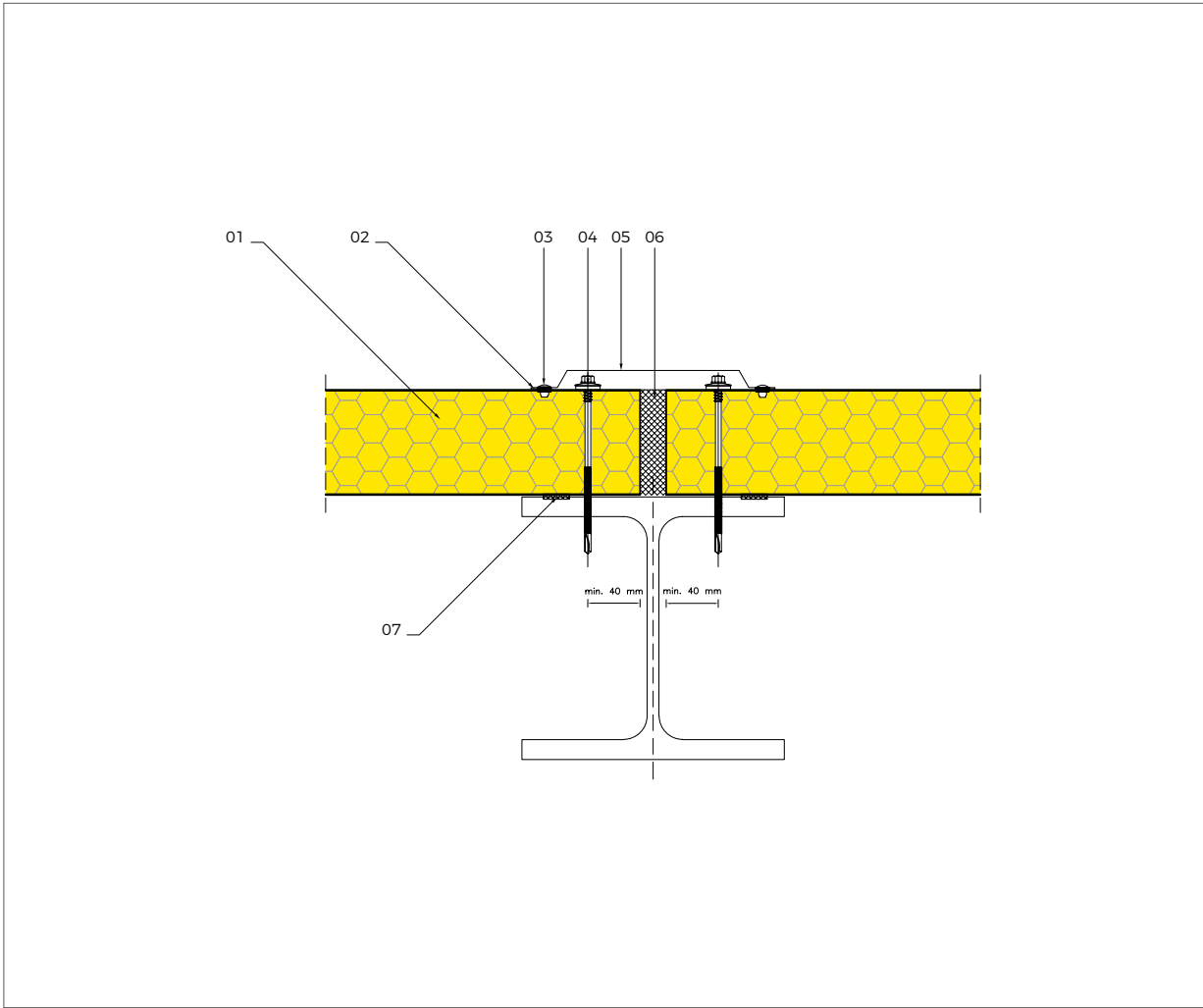
Detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB4 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku
06	Profil wsporczy L wg projektu konstrukcji
07	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych w narożniku
08	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 4

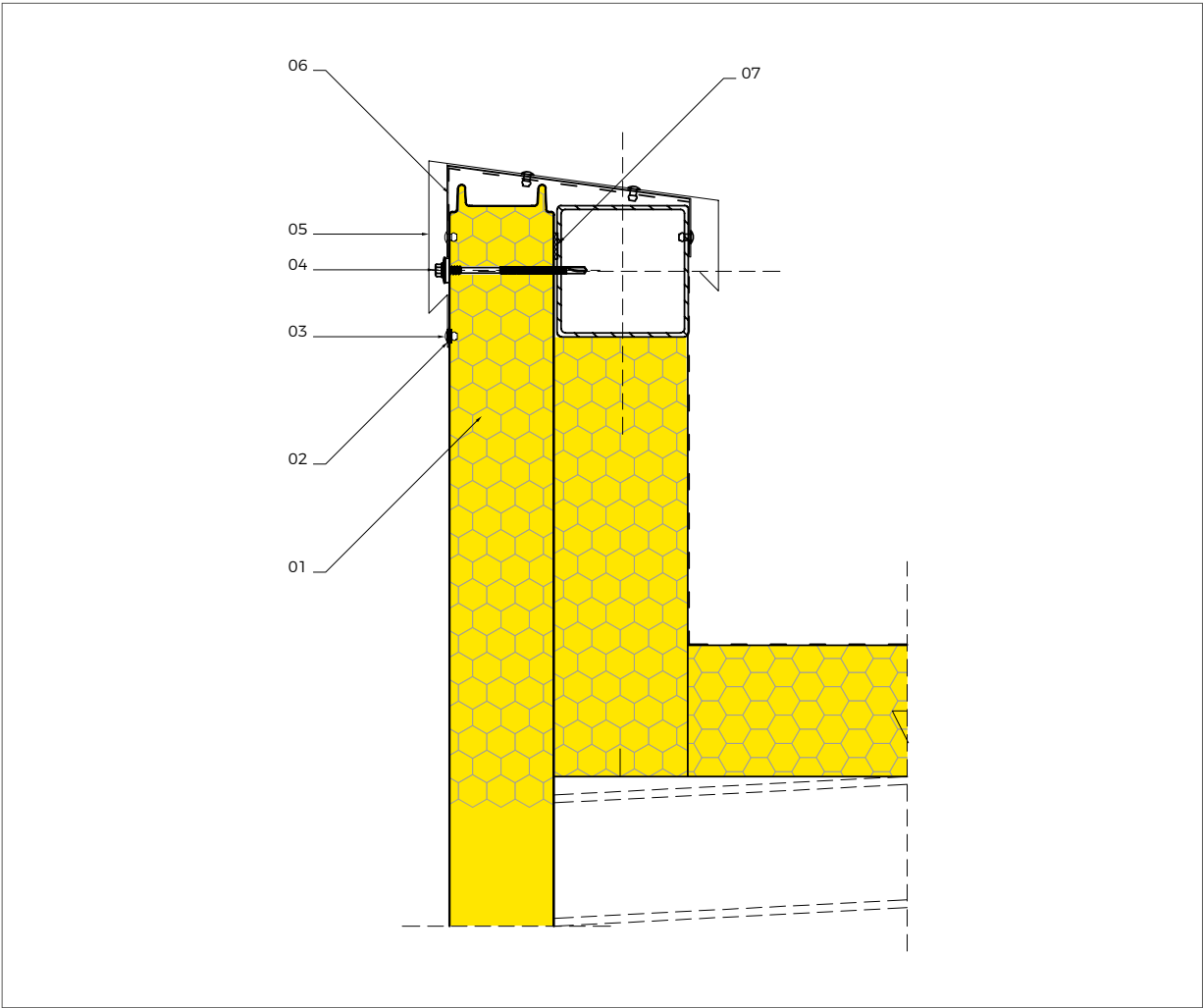
Detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB5 maskująca połączenie płyt warstwowych
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 5

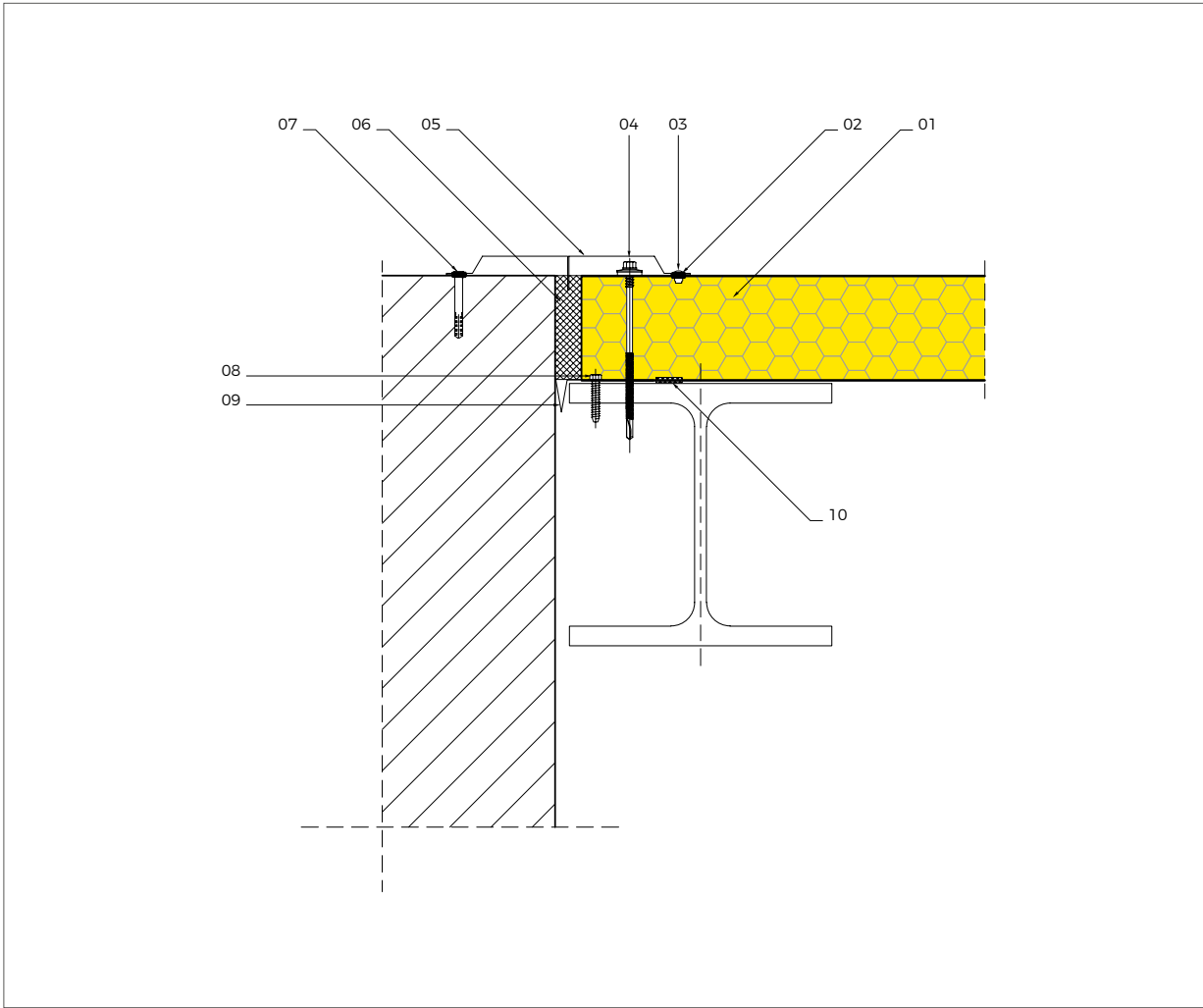
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykonczenie attyki
06	Wspornik OB7 obróbki blacharskiej maskującej wykonczenie attyki, montowany co ok. 1000 mm
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 6

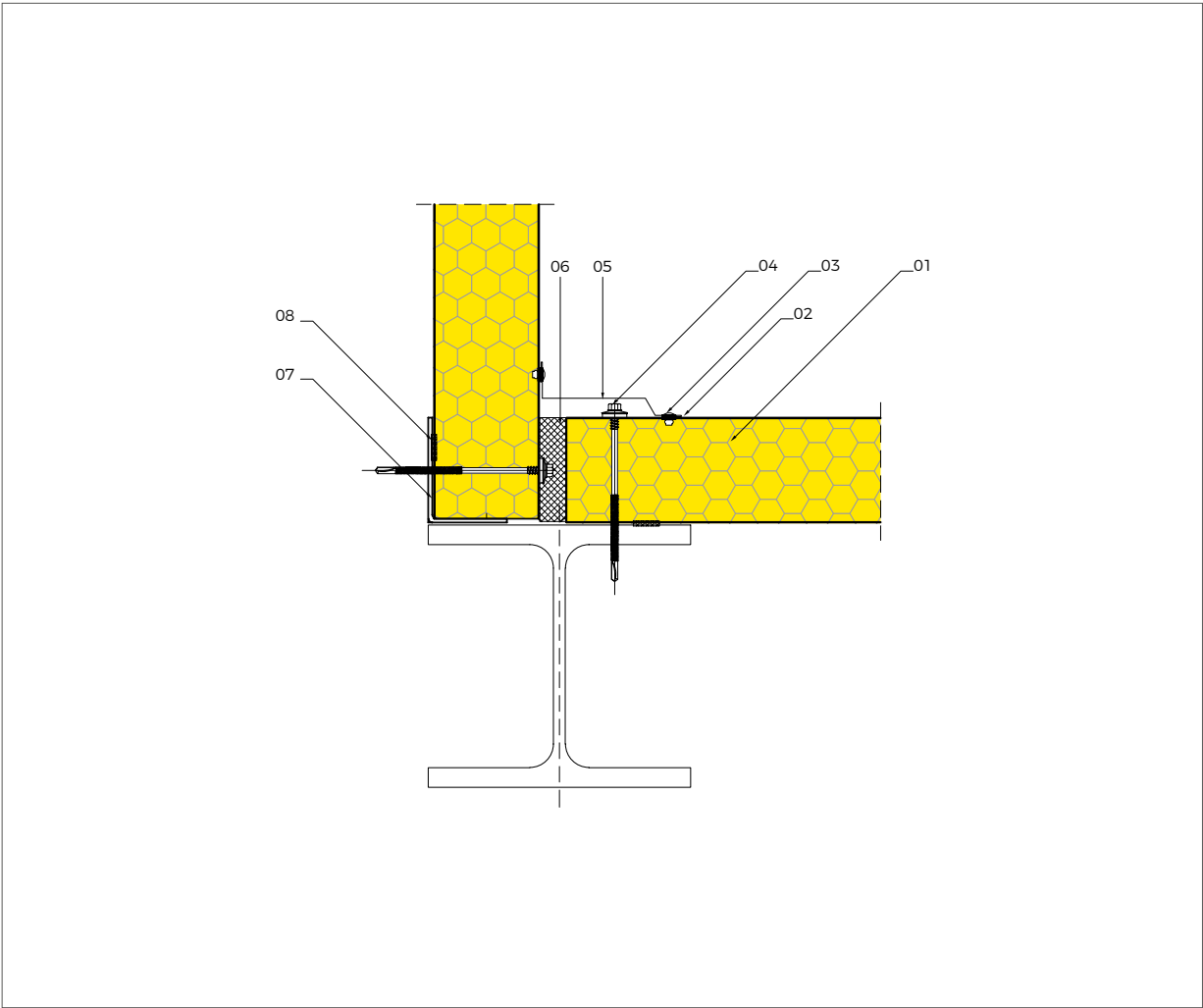
Detal mocowania płyty warstwowej przy scianie,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB8 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od zewnątrz
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych w narożniku
07	Kołek rozporowy
08	Wkręt samogwintujący
09	Obróbka blacharska OB9 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od wewnątrz
10	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 7

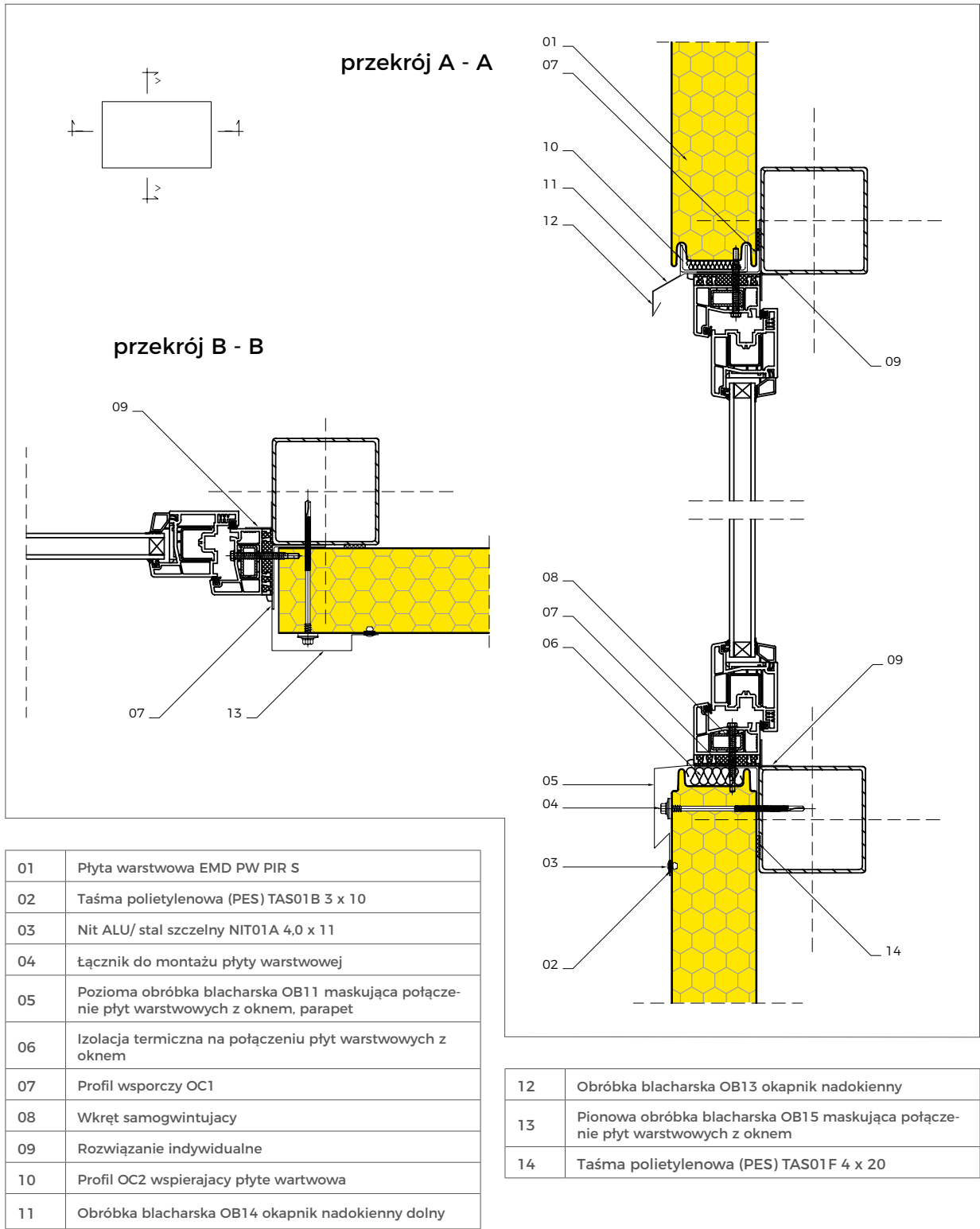
Detal mocowania płyty warstwowej w narożniku wewnętrznym,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB10 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych w narożniku.
07	Profil według konstrukcji stalowej
08	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

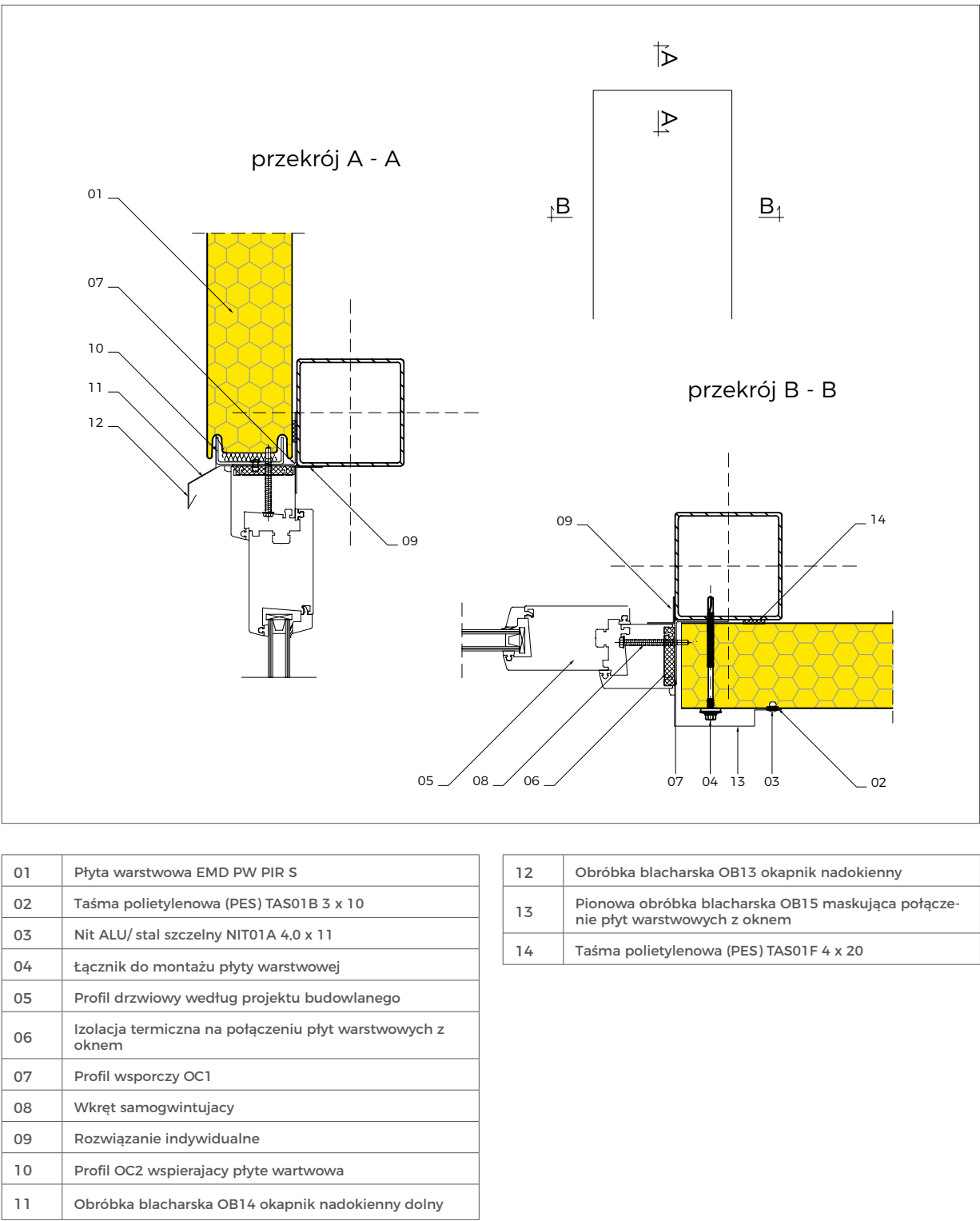
DSH 8

Detal mocowania płyty warstwowej przy oknie,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



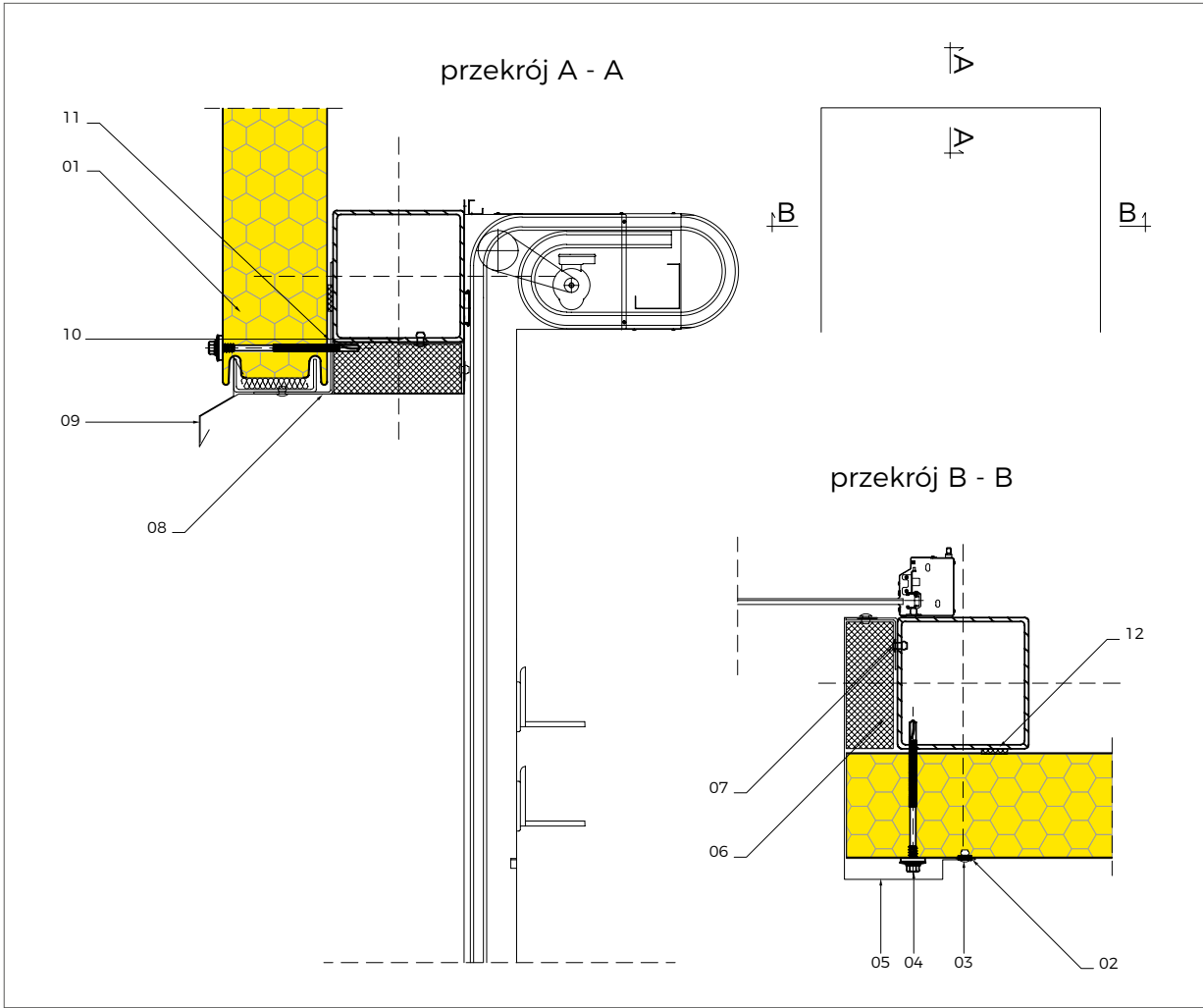
DSH 9

Detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



DSH 10

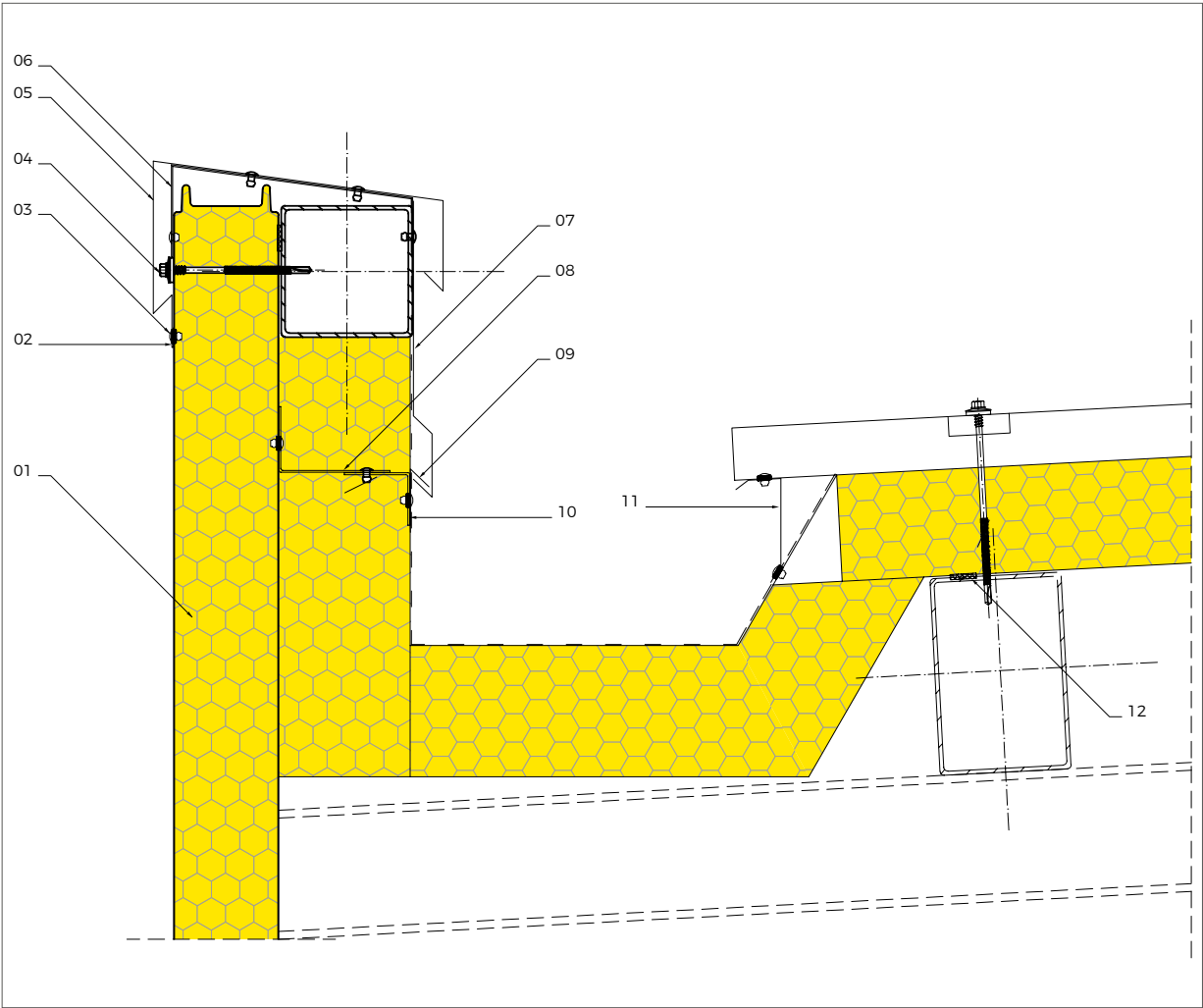
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Pionowa obróbka blacharska OB18 maskująca połączenie płyt warstwowych z rama bramy
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z brama
07	Profil wsporczy OC4
08	Pozioma obróbka blacharska OB17 maskująca połączenie płyt warstwowych z brama dolna
09	Pozioma obróbka blacharska OB16 maskująca połączenie płyt warstwowych z brama
10	Profil OC4
11	Profil według konstrukcji stalowej
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 11

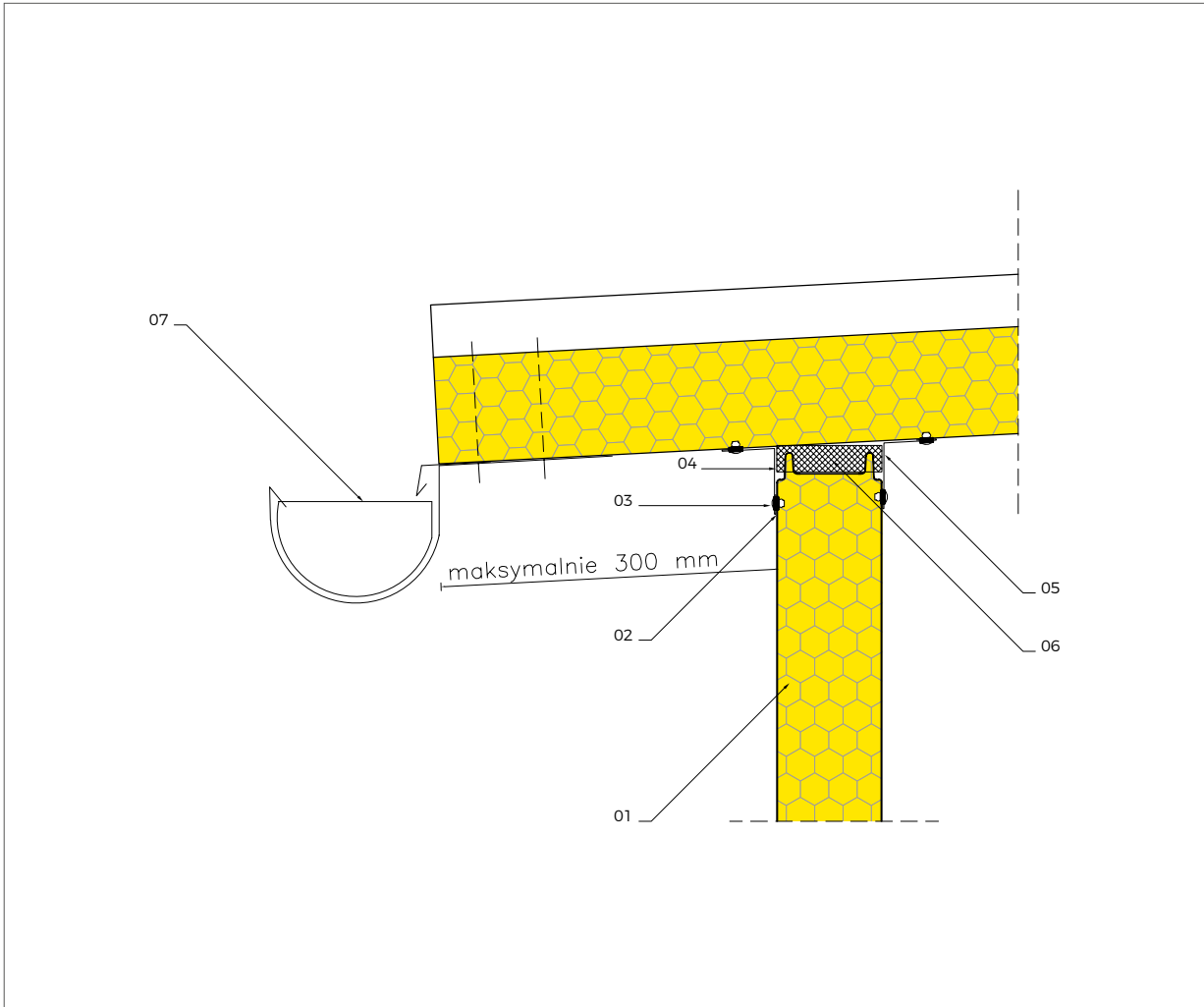
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykonczenie attyki
06	Wspornik OB7 obróbki blacharskiej maskującej wykonczenie attyki montowany co ok. 1000 mm
07	Obróbka blacharska OB 19 maskująca połączenie izolacji przeciw wodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki
08	Profil według konstrukcji stalowej
09	Wspornik OB20 obróbki blacharskiej maskującej połączenie izolacji przeciw wodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki
10	Profil według konstrukcji stalowej
11	Obróbka blacharska OB21 maskująca połączenie płyty warstwowej dachowej z rynną wewnętrzną
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSH 12

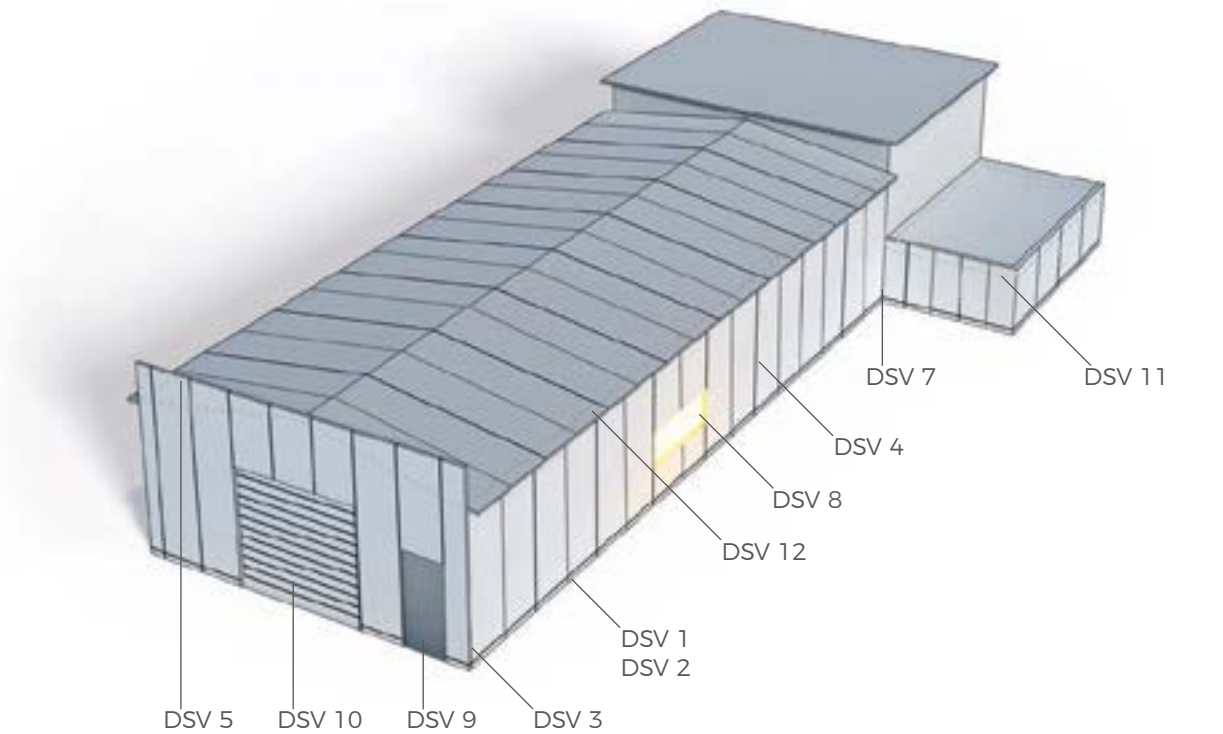
Detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej dachowej EMD PW PIR D
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Obróbka blacharska OB22 maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od zewnątrz
05	Obróbka blacharska OB23 maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od wewnątrz
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych ściennej z dachową
07	Rynna systemowa

08

ROZWIĄZANIA TECHNICZNE PŁYTA WARSTWOWA EMD PW PIR S MONTAŻ PIONOWY

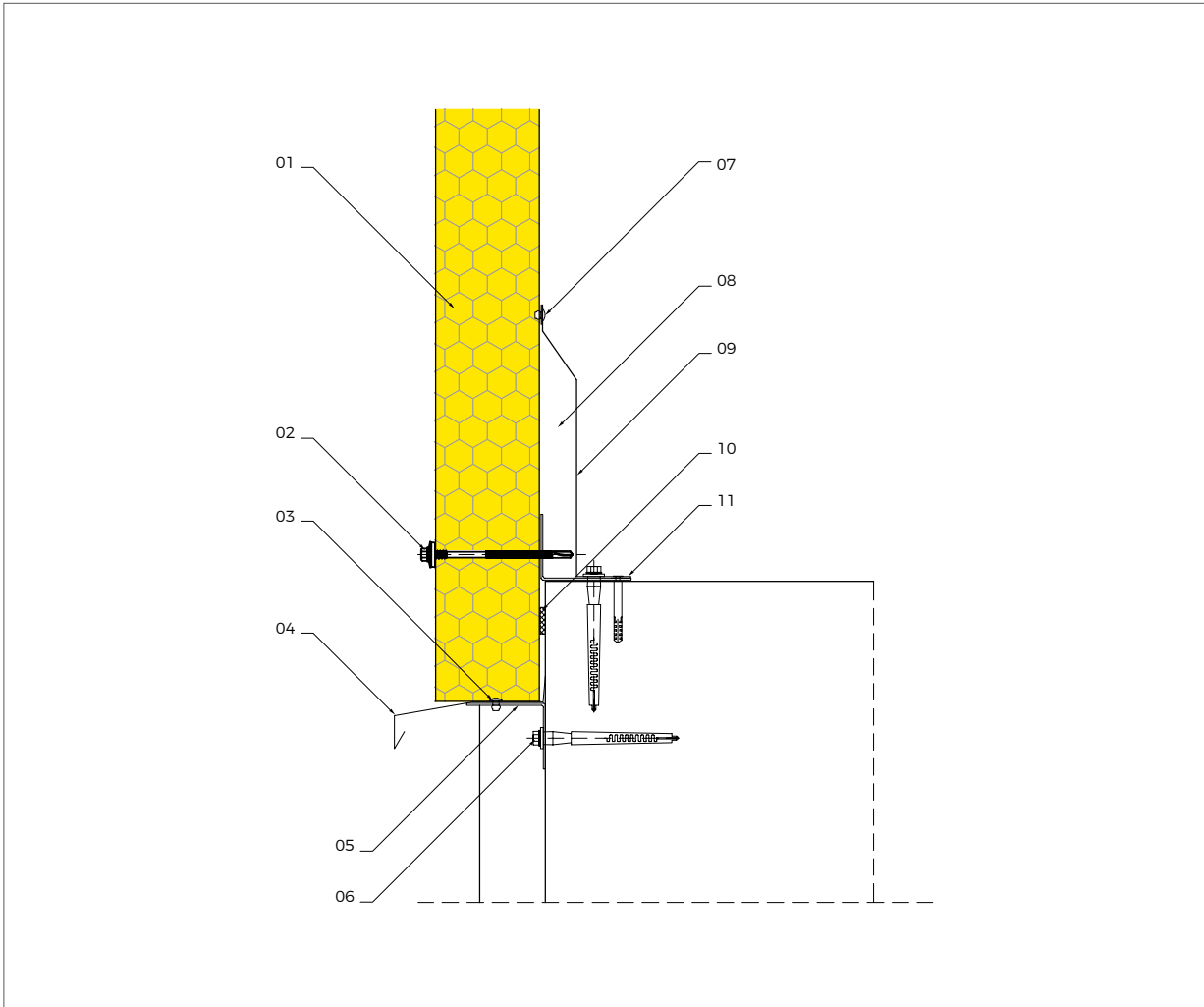


Spis detali EMD PW PIR S montaż pionowy

01	DSV 1 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I
02	DSV 2 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II
03	DSV 3 - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym
04	DSV 4 - detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości
05	DSV 5 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
06	DSV 6 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
07	DSV 7 - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku wewnętrznym
08	DSV 8 - detal mocowania płyty warstwowej przy oknie
09	DSV 9 - detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach
10	DSV 10 - detal mocowania płyty warstwowej przy bramie
11	DSV 11 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne
12	DSV 12 - detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej dachowej EMD PW PIR S

DSV 1

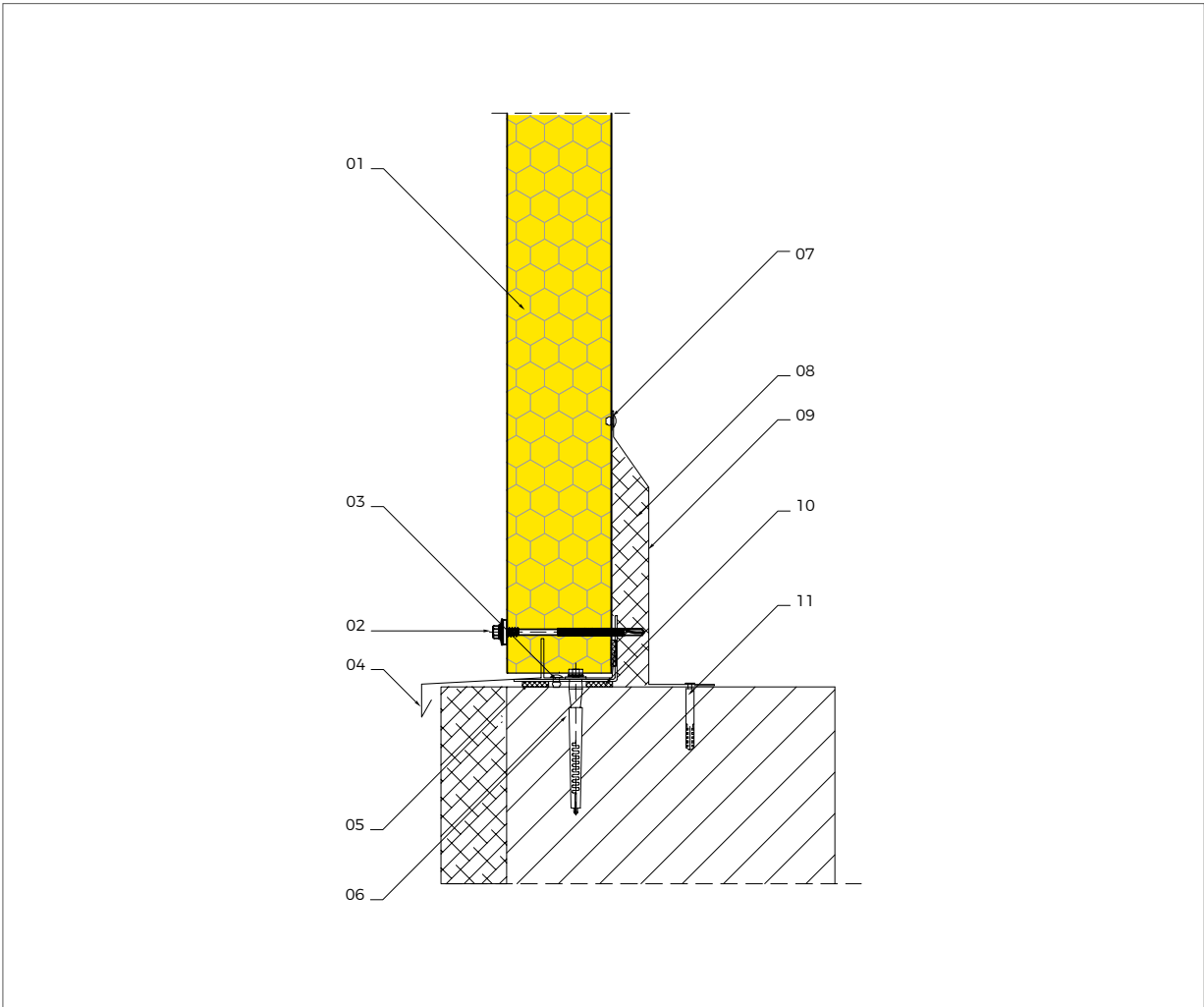
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Wkręt samowiercący do montażu płyty warstwowej
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Obróbka blacharska OB24 okapnik pasa startowego
05	Profil wsporczy OC1
06	Kotwa mocująca profil wsporczy OC1
07	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
08	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z podwaliną
09	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwwej z podwaliną
10	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
11	Kotwa mocująca obróbki do podwaliny

DSV 2

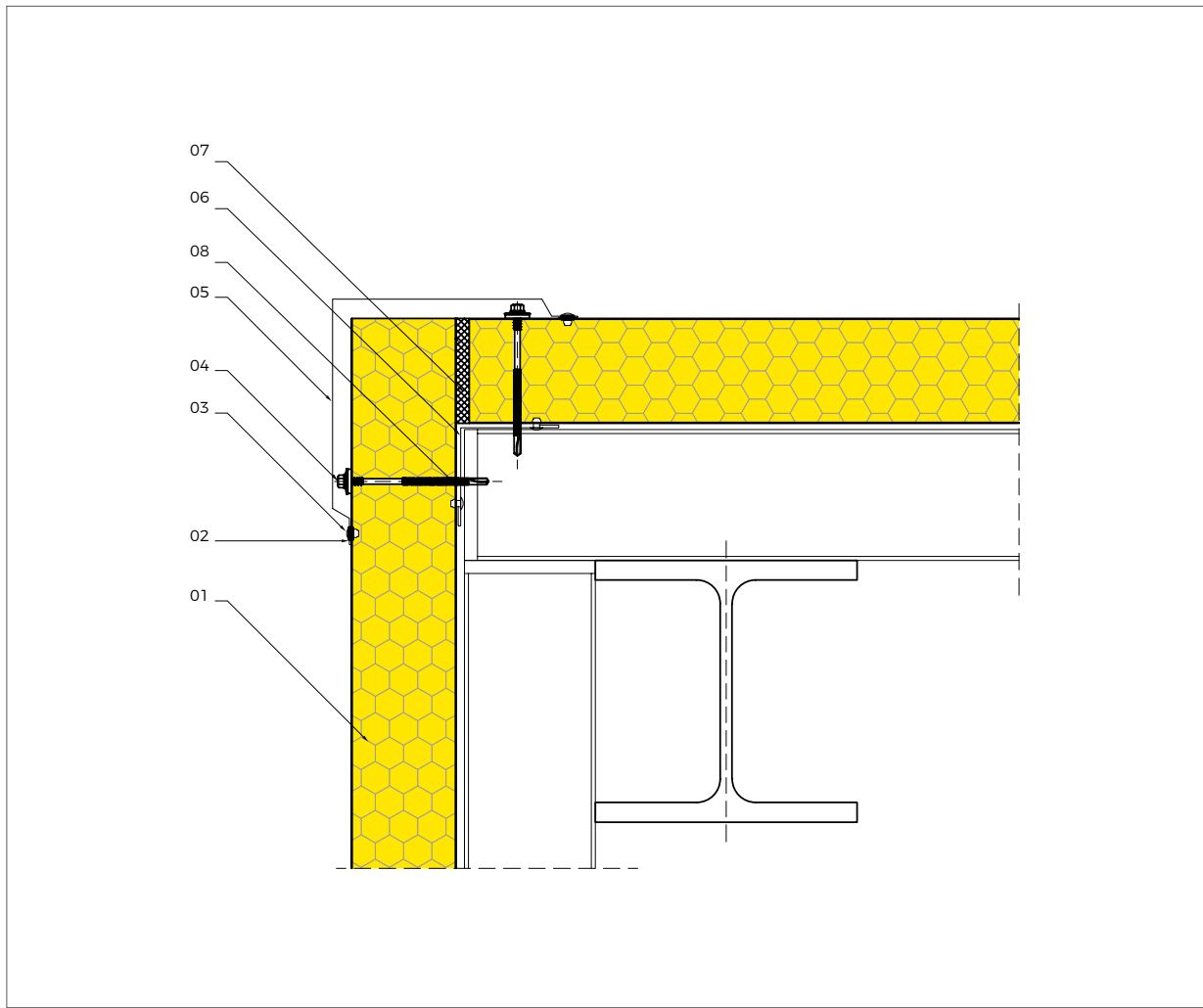
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Wkręt samowiercący do montażu płyty warstwowej
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Obróbka blacharska OB25 okapnik pasa startowego
05	Profil wsporczy OC1
06	Kotwa mocująca profil wsporczy OC1
07	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
08	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z podwaliną
09	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwowej z podwaliną
10	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
11	Kotwa mocująca obróbki do podwaliny

DSV 3

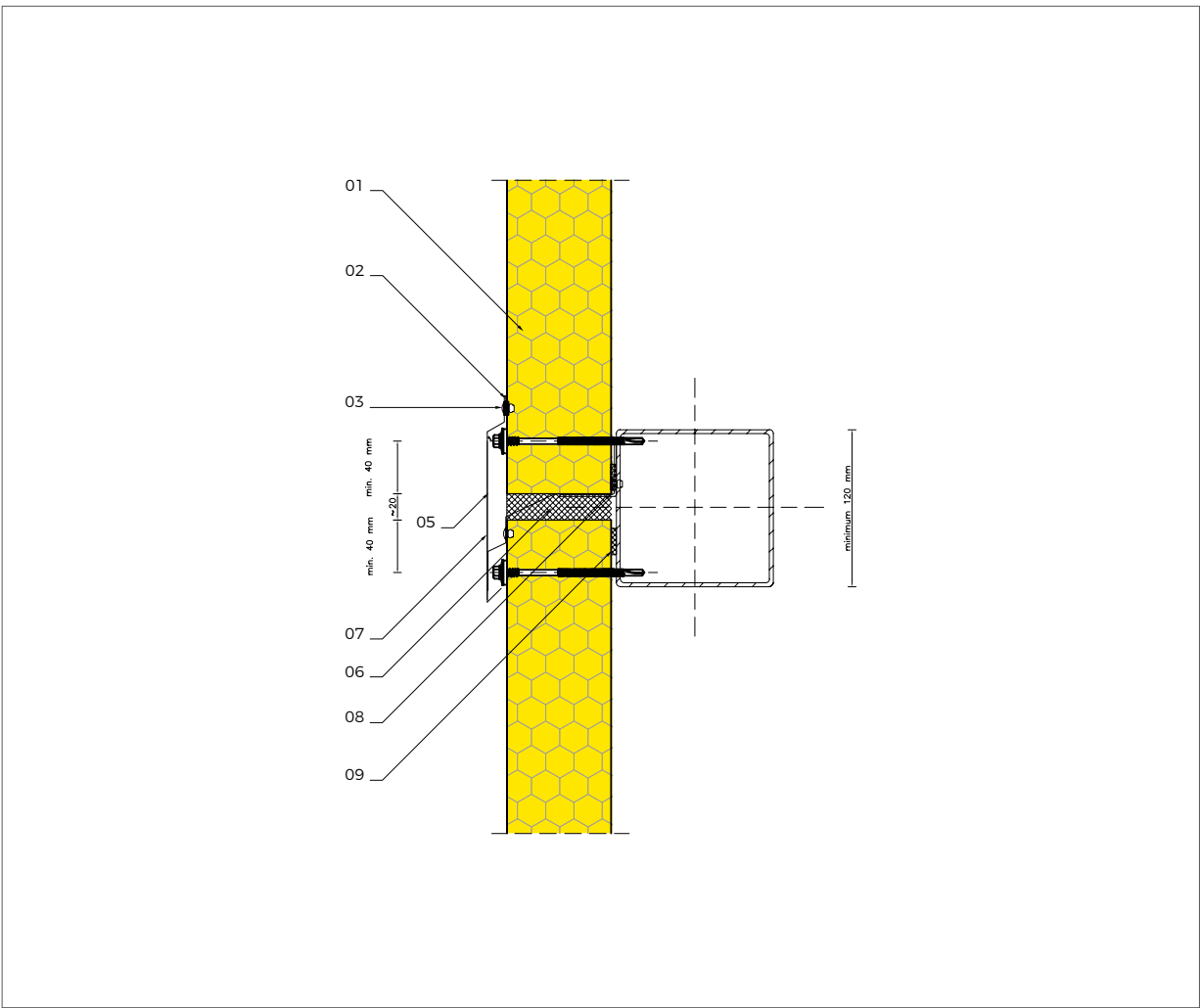
Detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Obróbka blacharska OB22 maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od zewnątrz
05	Obróbka blacharska OB4 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożnik
06	Obróbka blacharska OB50 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku zewnętrznym od strony wewnętrznej
07	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych w narożniku

DSV 4

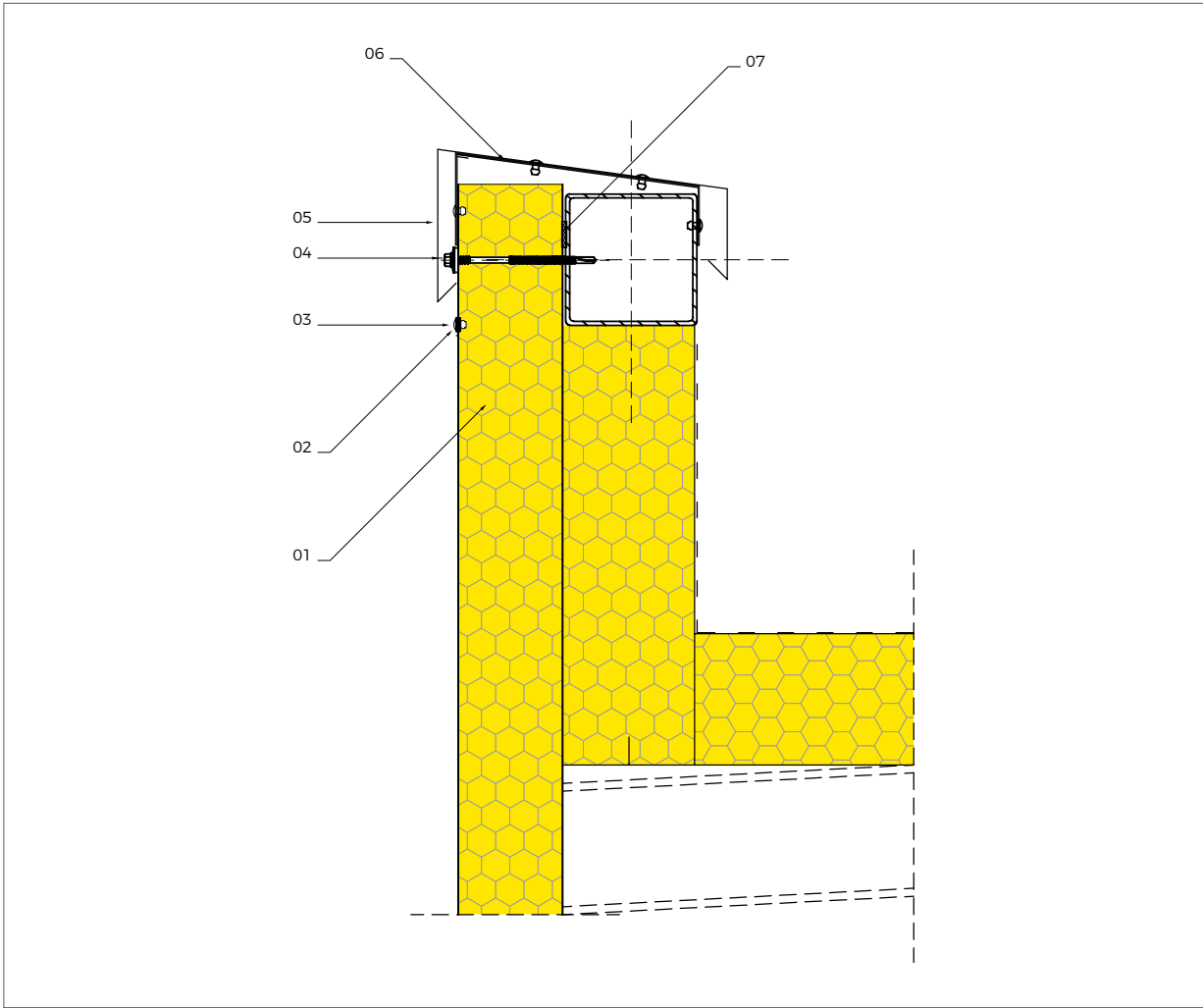
Detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB26 maskująca połączenie płyt warstwowych
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych
07	Obróbka blacharska OB27
08	Profil wsporczy L wg projektu konstrukcji
09	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSV 5

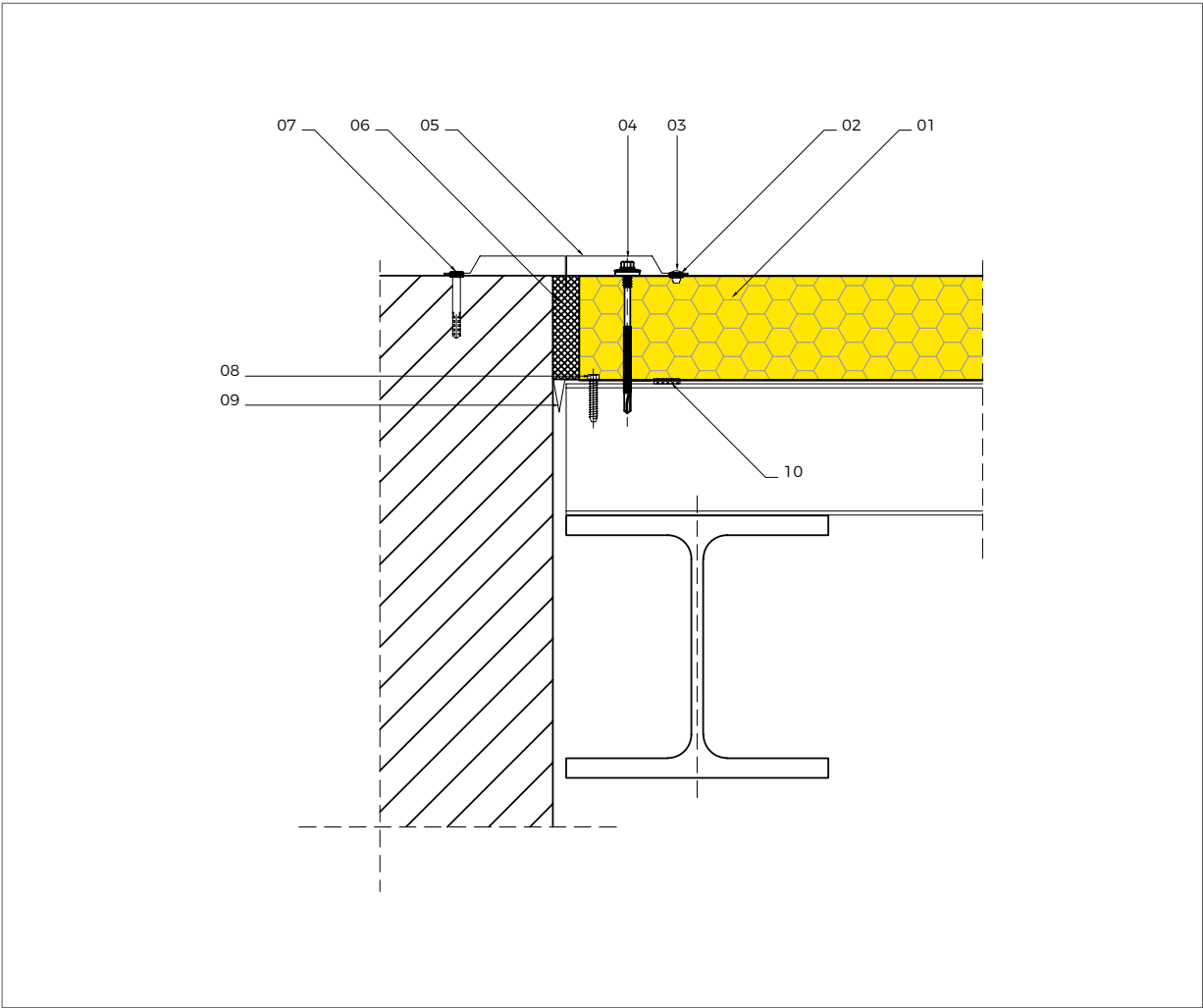
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykończenie attyki
06	Wspornik OB7 obróbki blacharskiej maskującej wykończenie attyki montowany co ok. 1000 mm
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSV 6

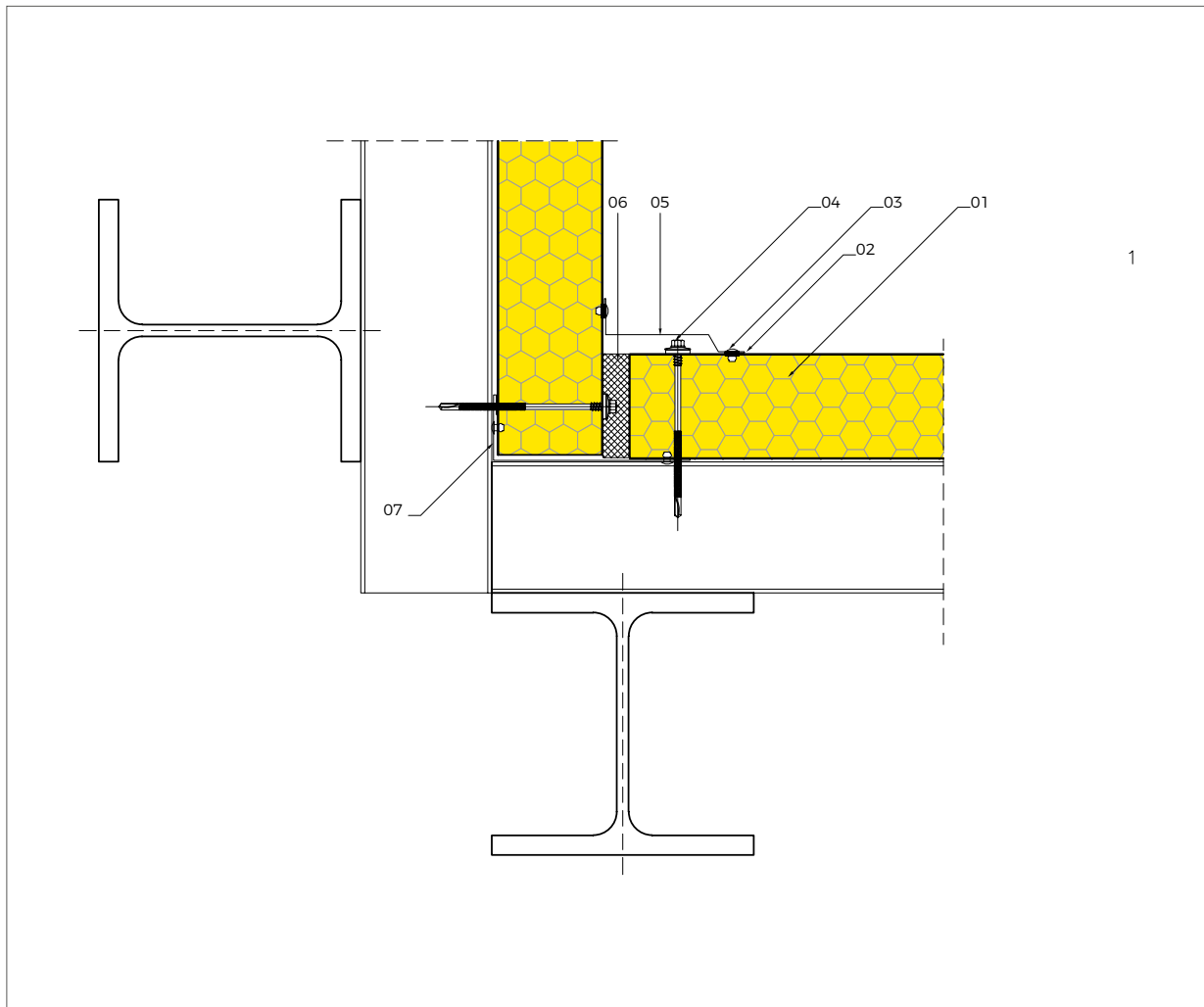
Detal mocowania płyty warstwowej przy ścianie,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB8 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od zewnątrz
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych w narożniku
07	Kołek rozporowy
08	Wkręt samogwintujący
09	Obróbka blacharska OB9 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od wewnątrz
10	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSV 7

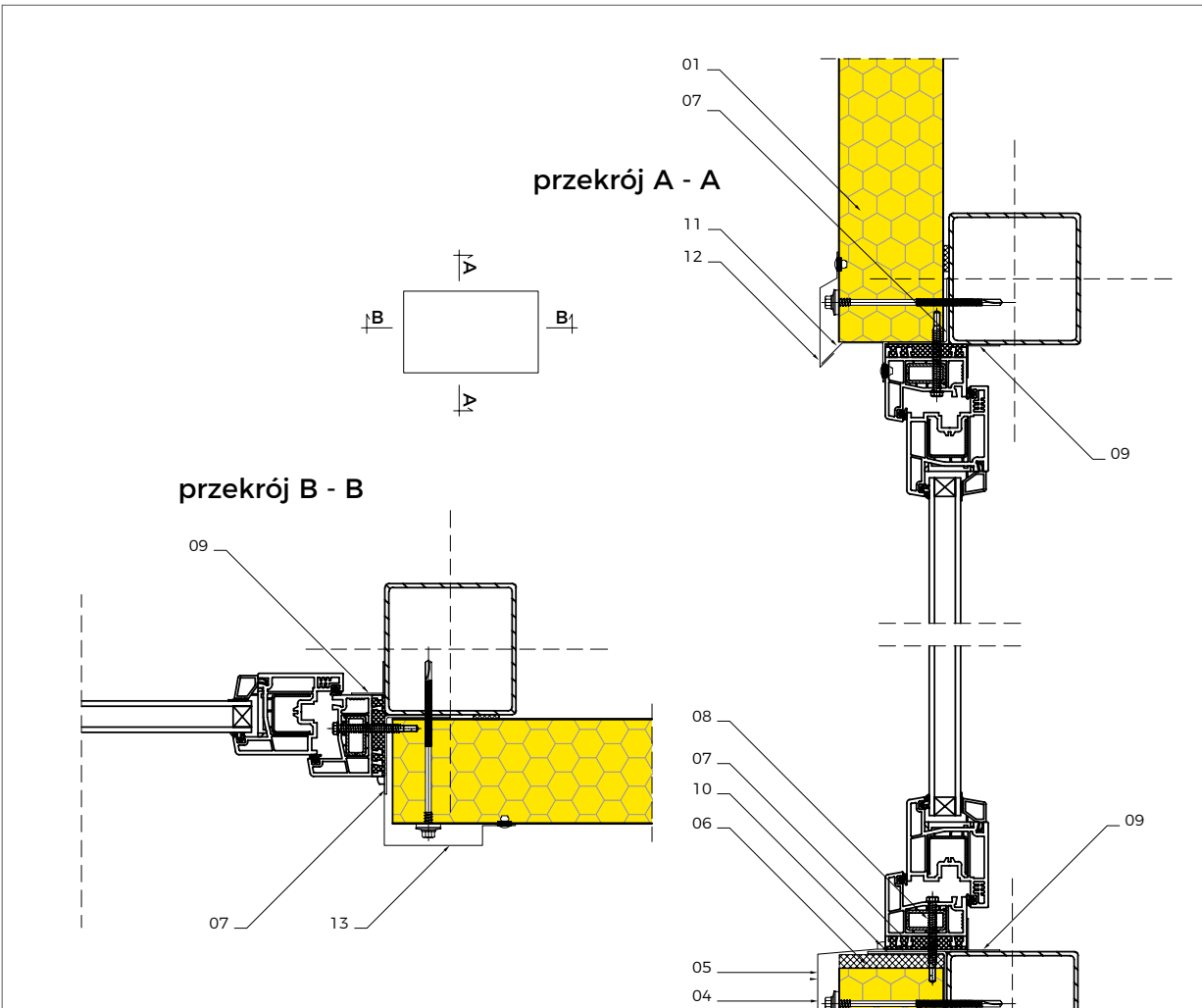
Detal mocowania płyty warstwowej przy narożniku wewnętrznym,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB10 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych w narożniku
07	Obróbka blacharska OB51 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym od strony wewnętrznej

DSV 8

Detal mocowania płyty warstwowej przy oknie,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy

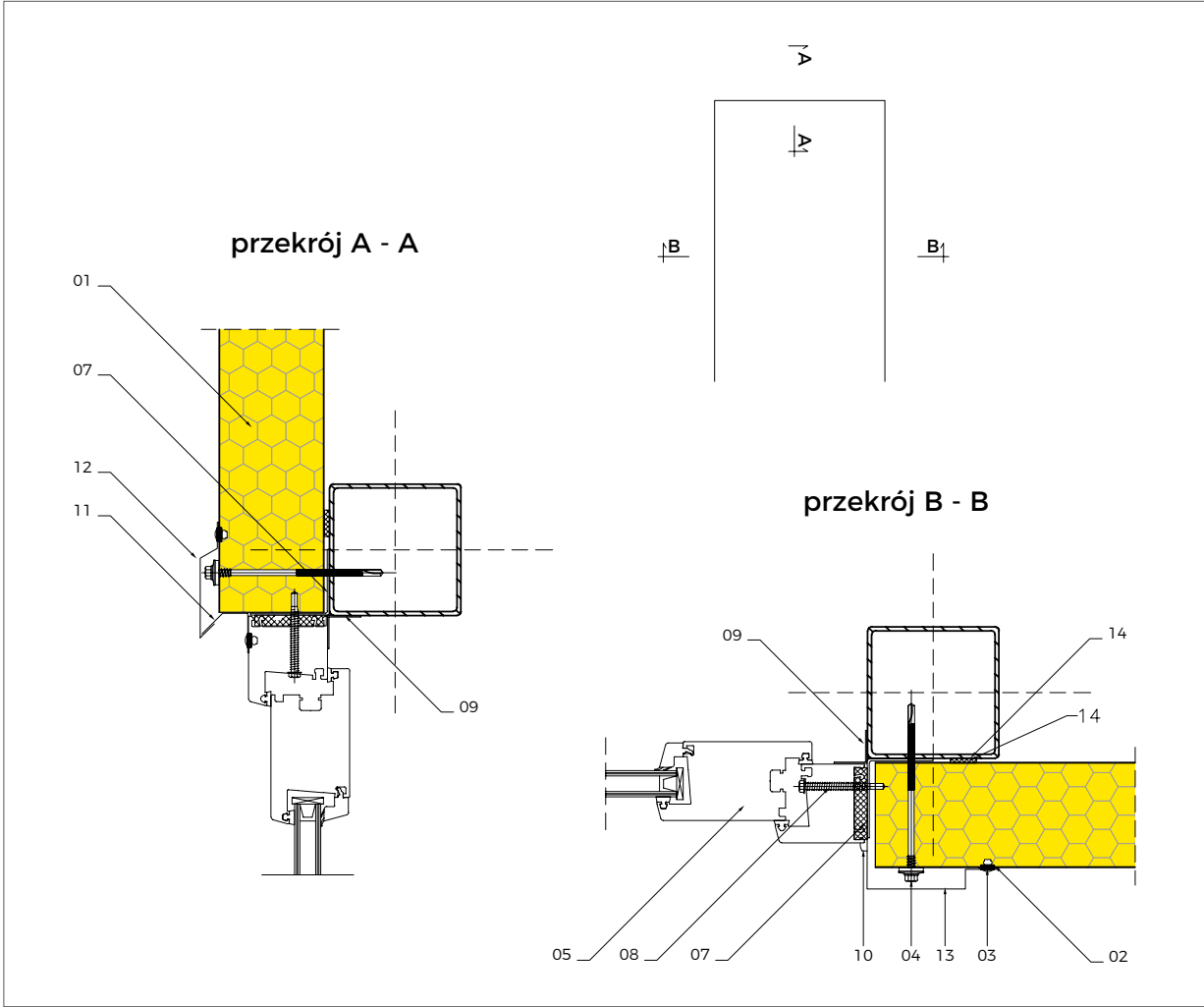


01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Pozioma obróbka blacharska OB11 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem, parapet
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z oknem
07	Profil wsporczy OC1
08	Wkręt samogwintujący
09	Obróbka blacharska OB12 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem od strony wewnętrznej
10	Masa trwale elastyczna
11	Obróbka blacharska OB28 okapnik dolny

12	Obróbka blacharska OB29 okapnik górny
13	Pionowa obróbka blacharska OB15 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem
14	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSV 9

Detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy

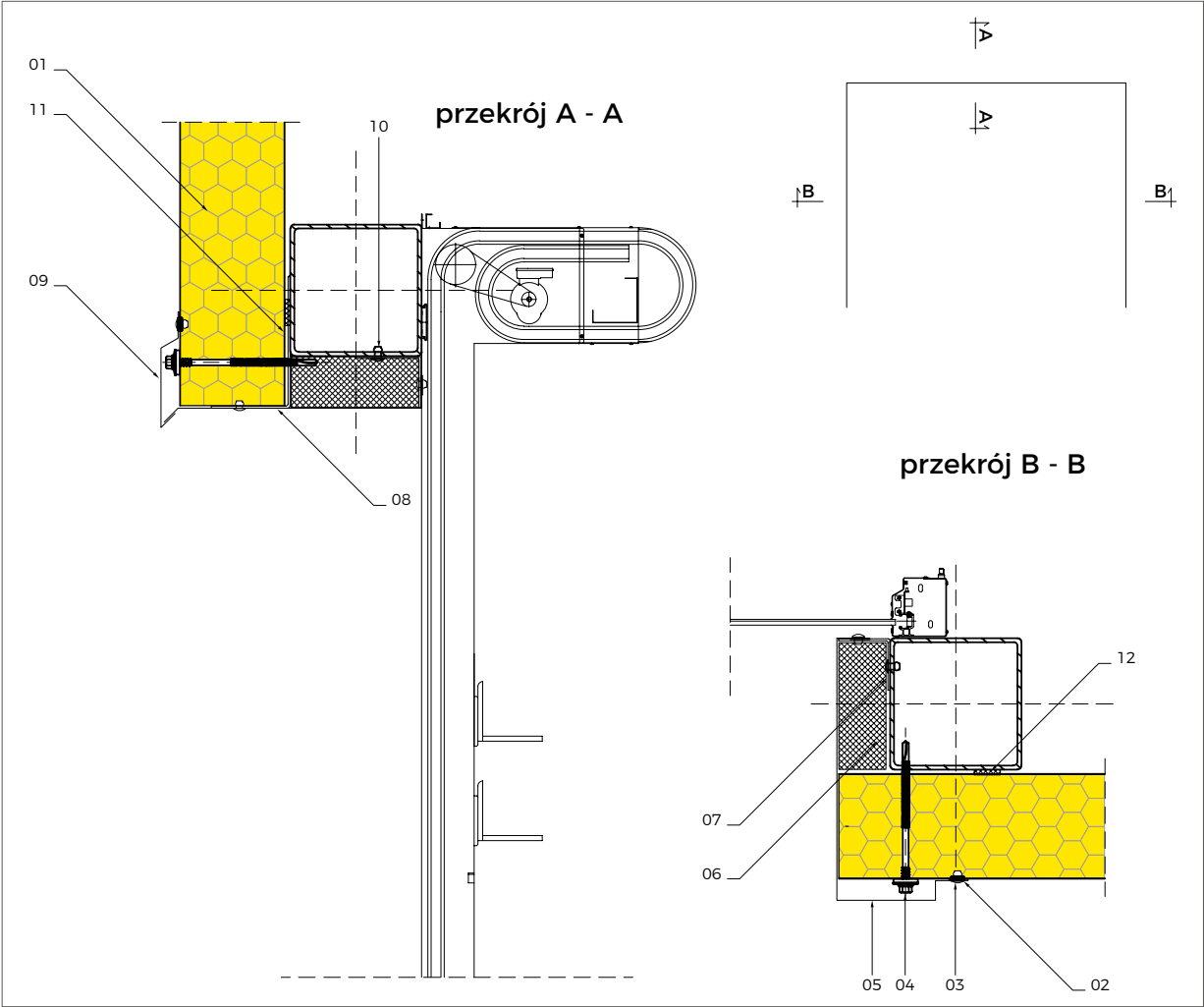


01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Profil drzwiowy według projektu budowlanego
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z oknem
07	Profil wsporczy OC1
08	Wkręt samogwintujący
09	Rozwiązanie indywidualne
10	Masa uszczelniająca trwale elastyczna
11	Obróbka blacharska OB28 okapnik dolny

12	Obróbka blacharska OB29 okapnik górny
13	Pionowa obróbka blacharska OB15 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem
14	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSV 10

Detal mocowania płyty warstwowej przy bramie,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy

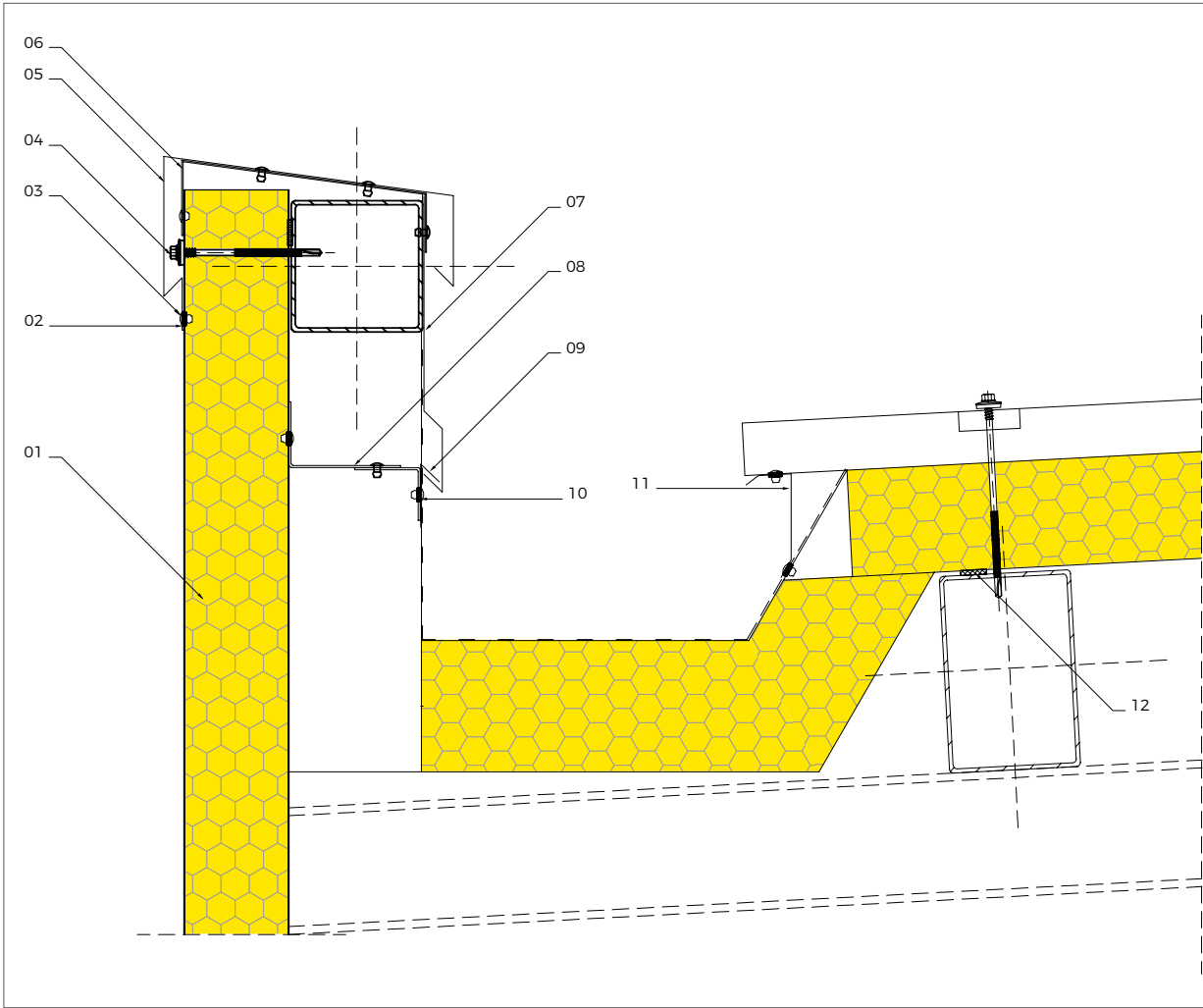


01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Pozioma obróbka blacharska OB11 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem, parapet
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z oknem
07	Profil wsporczy OC1
08	Wkręt samogwintujący
09	Obróbka blacharska OB12 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem od strony wewnętrznej
10	Masa trwale elastyczna

11	Obróbka blacharska OB28 okapnik dolny
12	Obróbka blacharska OB29 okapnik górny
13	Pionowa obróbka blacharska OB15 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem
14	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSV 11

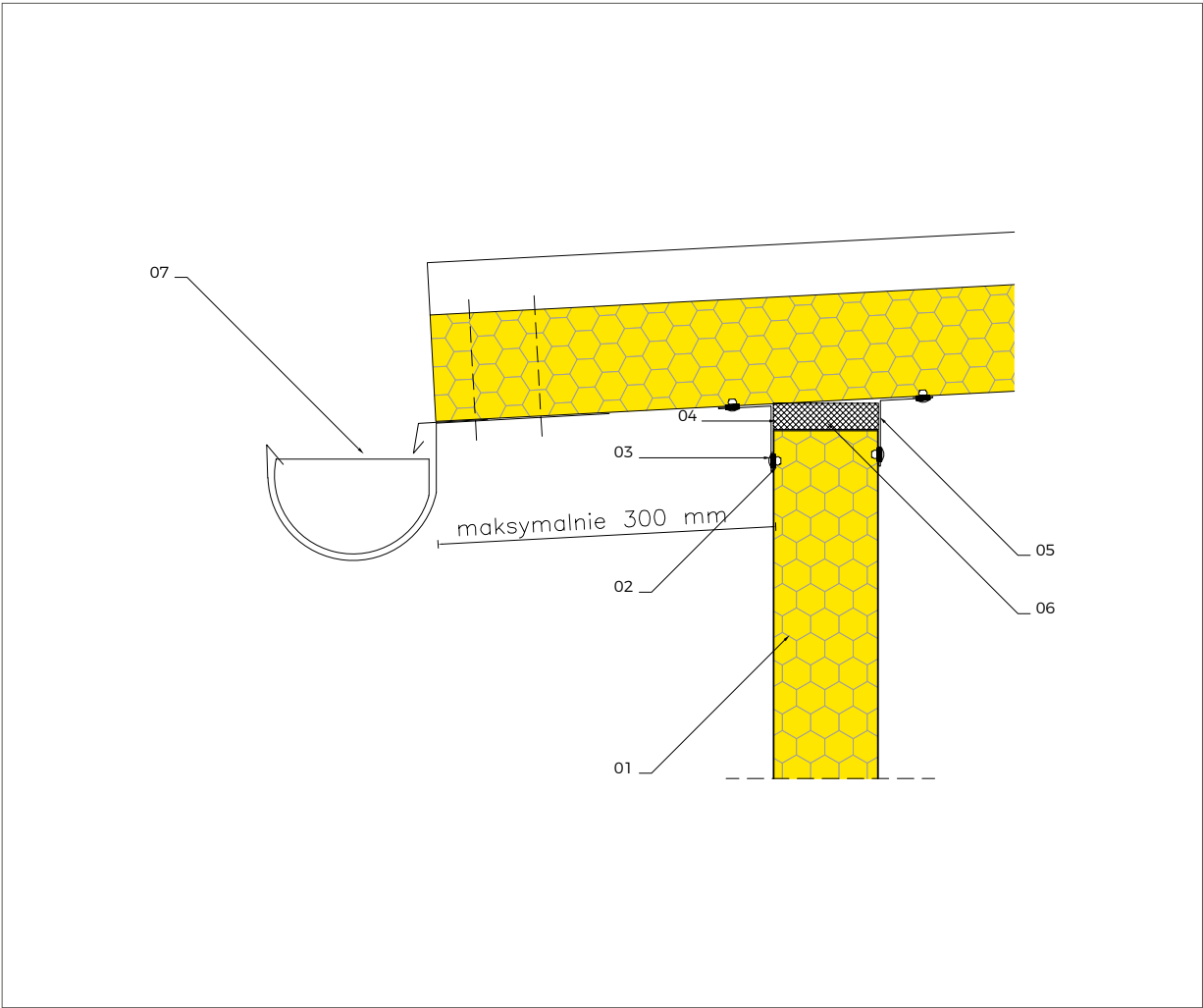
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne,
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykonczenie attyki
06	Wspornik OB7 obróbki blacharskiej maskującej wykonczenie attyki montowany co ok. 1000 mm
07	Obróbka blacharska OB 19 maskująca połączenie izolacji przeciwodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki
08	Profil według konstrukcji stalowej
09	Wspornik OB20 obróbki blacharskiej maskującej połączenie izolacji przeciwodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki
10	Profil według konstrukcji stalowej
11	Obróbka blacharska OB21 maskująca połączenie płyty warstwowej dachowej z rynną wewnętrzną
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DSV 12

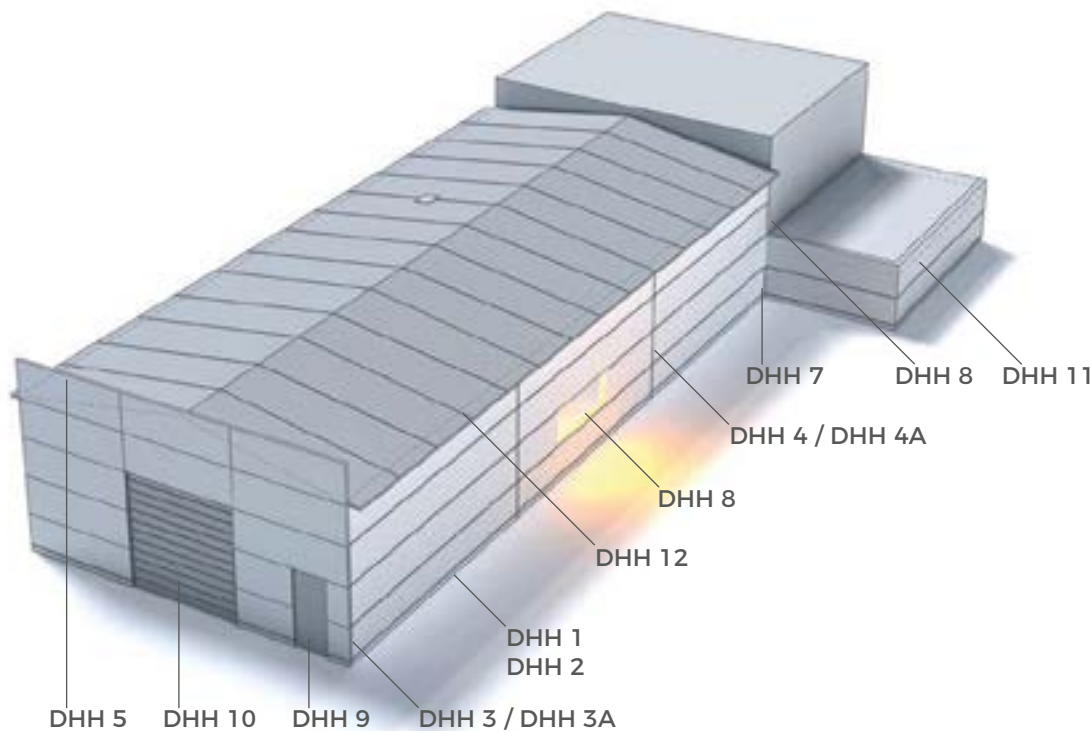
Detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej dachowej PW PIR D
mocowanie - łącznik standardowy, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR S
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Obróbka blacharska OB22 maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od zewnątrz
05	Obróbka blacharska OB23 maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od wewnątrz
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych ściennej z dachowa
07	Rynna systemowa

08

ROZWIĄZANIA TECHNICZNE PŁYTA WARSTWOWA EMD PW PIR U MONTAŻ POZIOMY

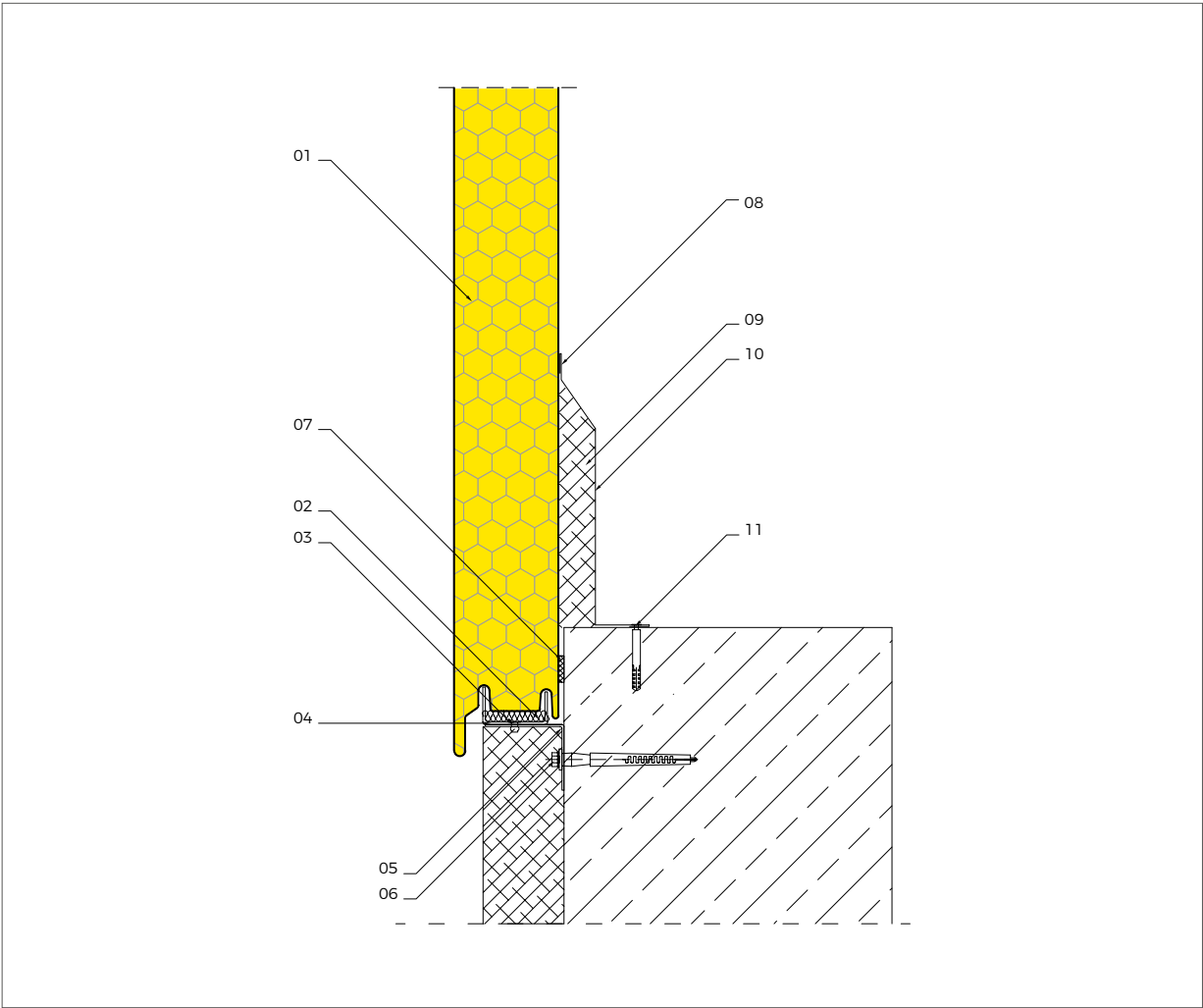


Spis detali EMD PW PIR U montaż poziomy

01	DHH 1 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I
02	DHH 2 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II
03	DHH 3 / DHH 3A - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym
04	DHH 4 / DHH 4A - detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości
05	DHH 5 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
06	DHH 6 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
07	DHH 7 - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku wewnętrznym
08	DHH 8 - detal mocowania płyty warstwowej przy oknie
09	DHH 9 - detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach
10	DHH 10 - detal mocowania płyty warstwowej przy bramie
11	DHH 11 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne
12	DHH 12 - detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej dachowej EMD PW PIR U

DHH 1

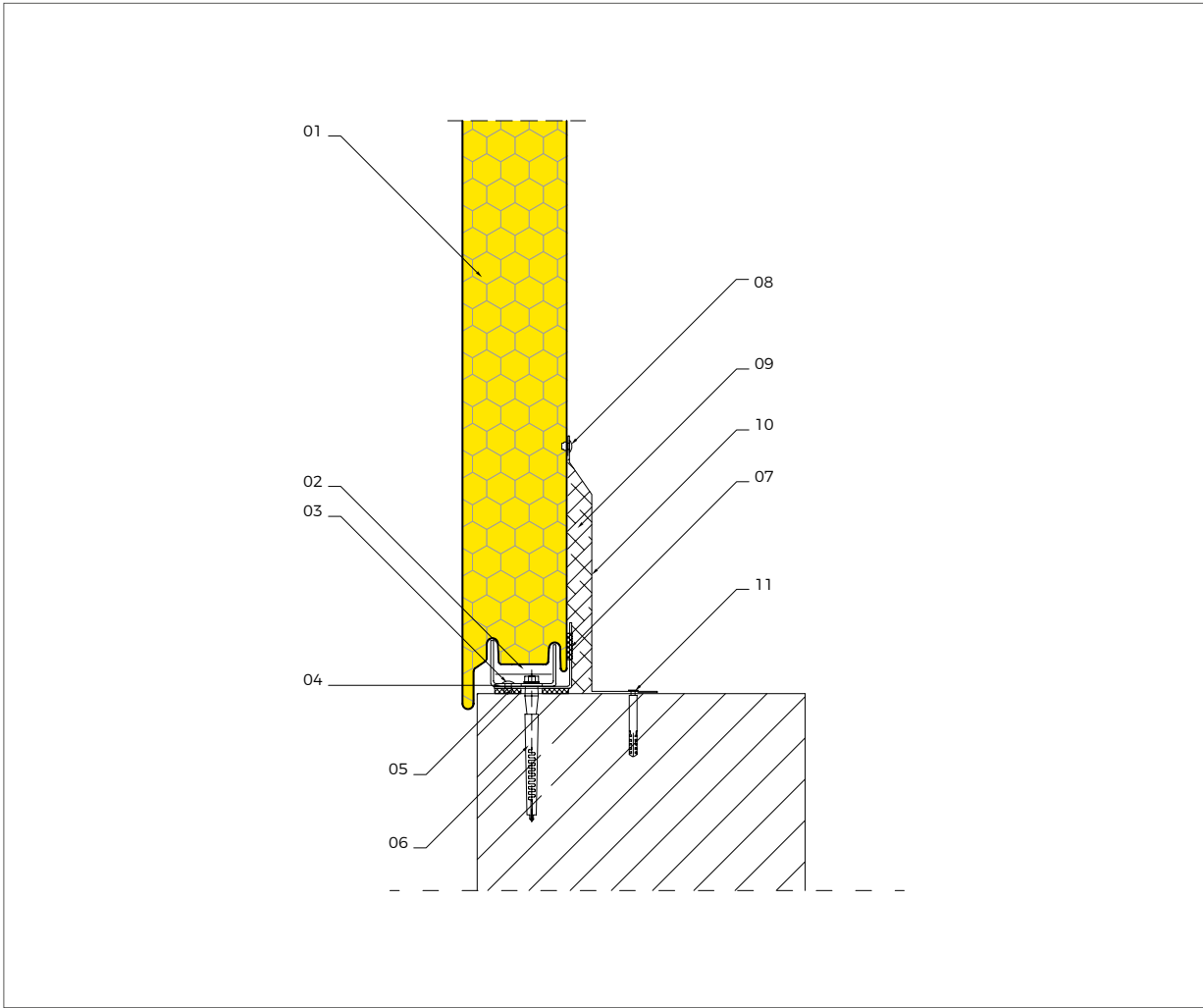
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna pasa startowego
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Profil OC3 wspierający płytę warstwową
05	Profil wsporczy OC1
06	Kotwa mocująca profil wsporczy OC1
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
08	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
09	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z podwaliną
10	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwowej z podwaliną
11	Łącznik mocujący obróbkę blacharską OB1 do podwaliny

DHH 2

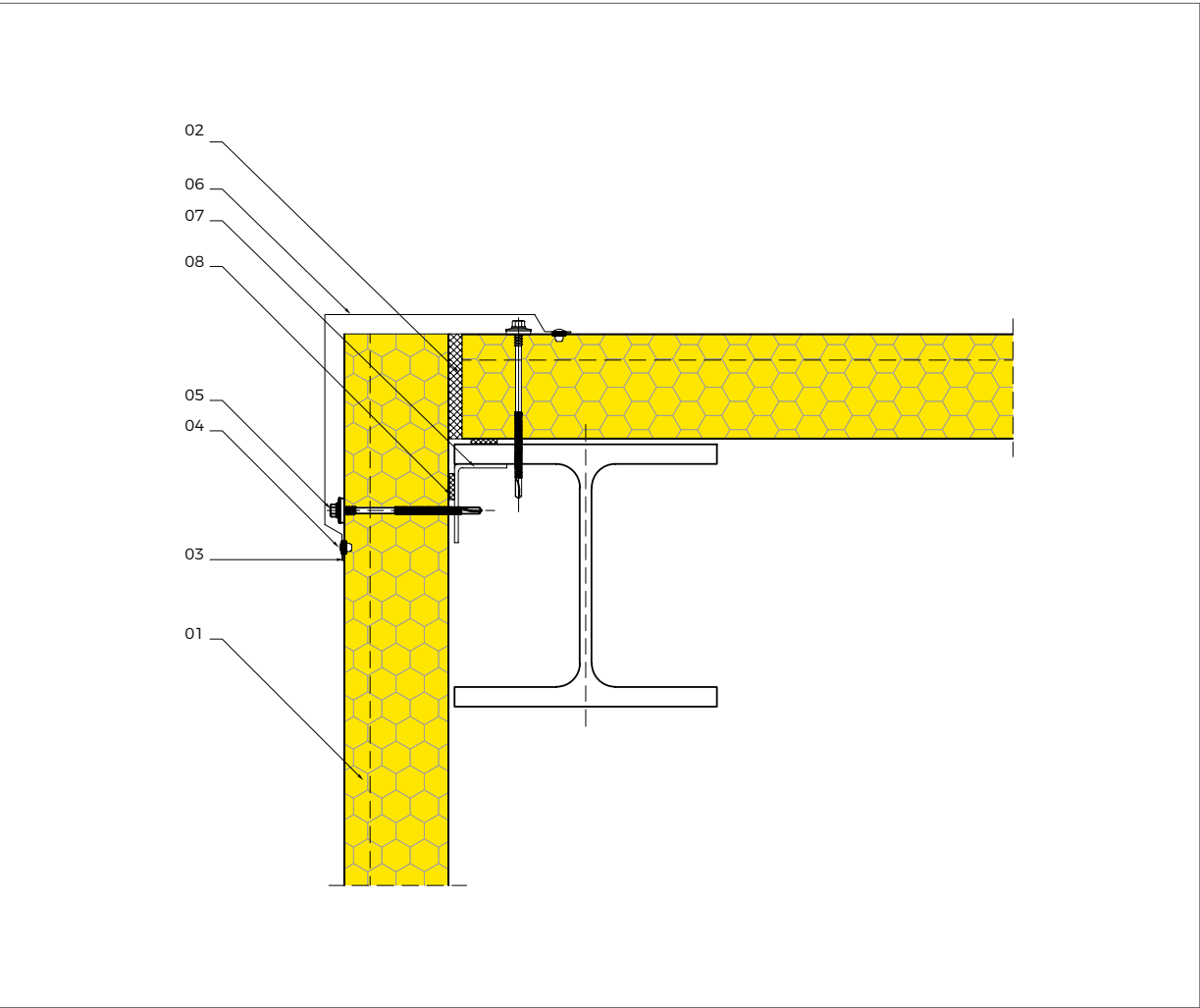
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna pasa startowego
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Profil OC3 wspierający płytę warstwową
05	Profil wsporczy OC1
06	Kotwa mocująca profil wsporczy OC1
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
08	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
09	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z podwaliną
10	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwowej z podwaliną
11	Łącznik mocujący obróbkę blacharską OB1 do podwaliny

DHH 3

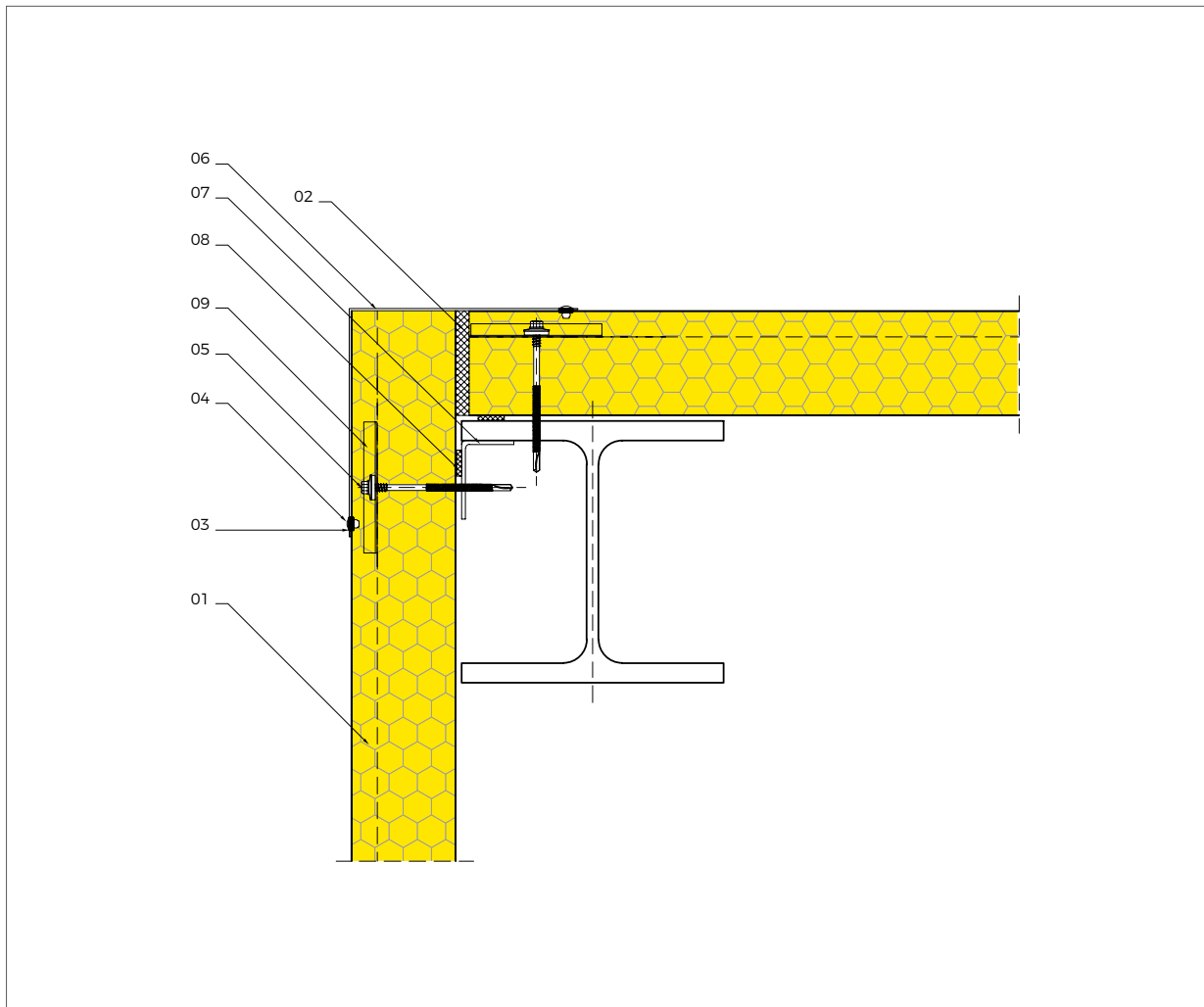
Detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna połączenia dwóch płyt warstwowych
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB4 maskująca połączenie płyt warstwowych
07	Profil wsporczy L wg projektu konstrukcji
08	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHH 3A

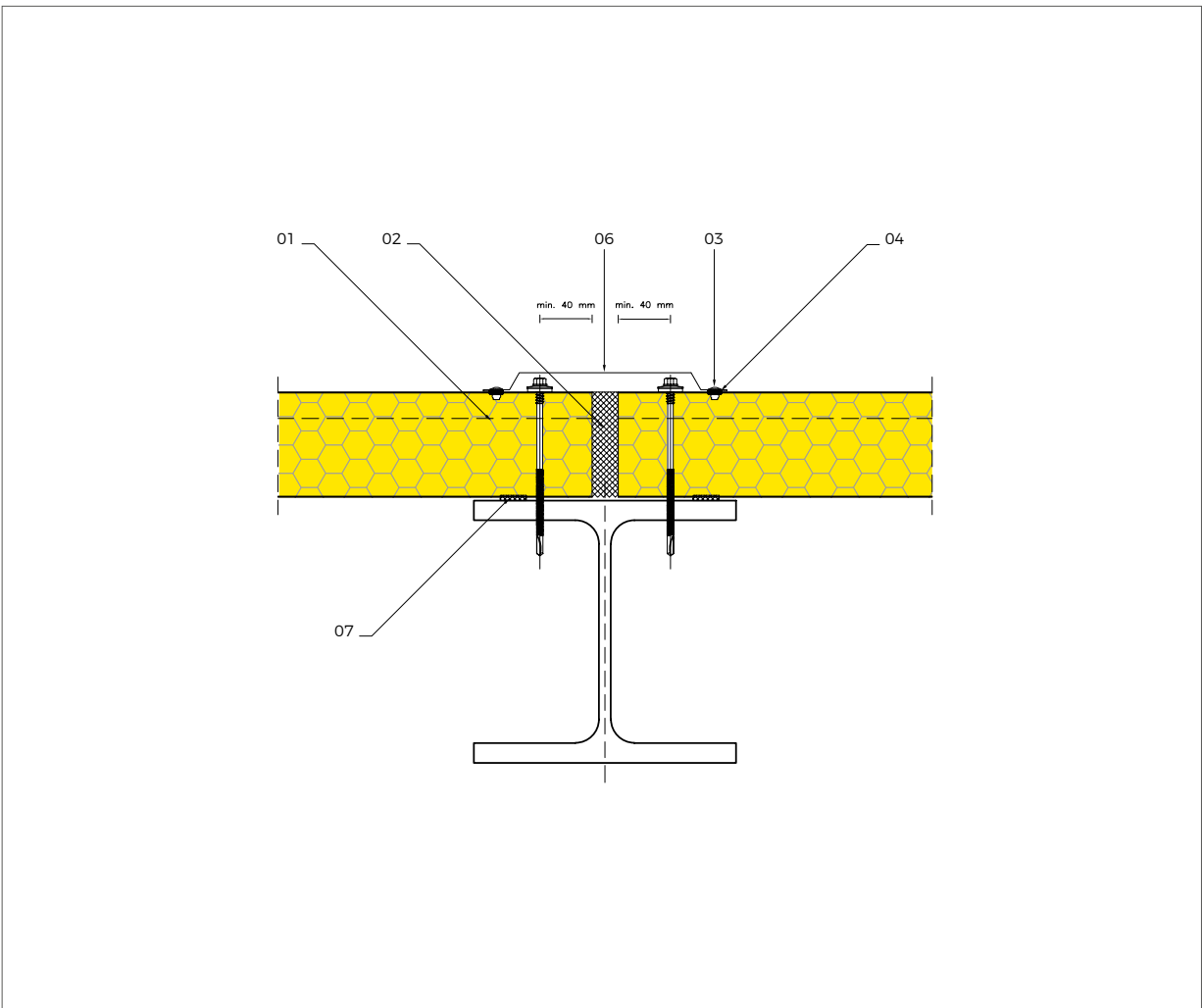
Detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna połączenia dwóch płyt warstwowych
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB48 maskująca połączenie płyt warstwowych
07	Profil wsporczy L wg projektu konstrukcji
08	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
09	Rozpraszacz naprężeń WKR07B

DHH 4

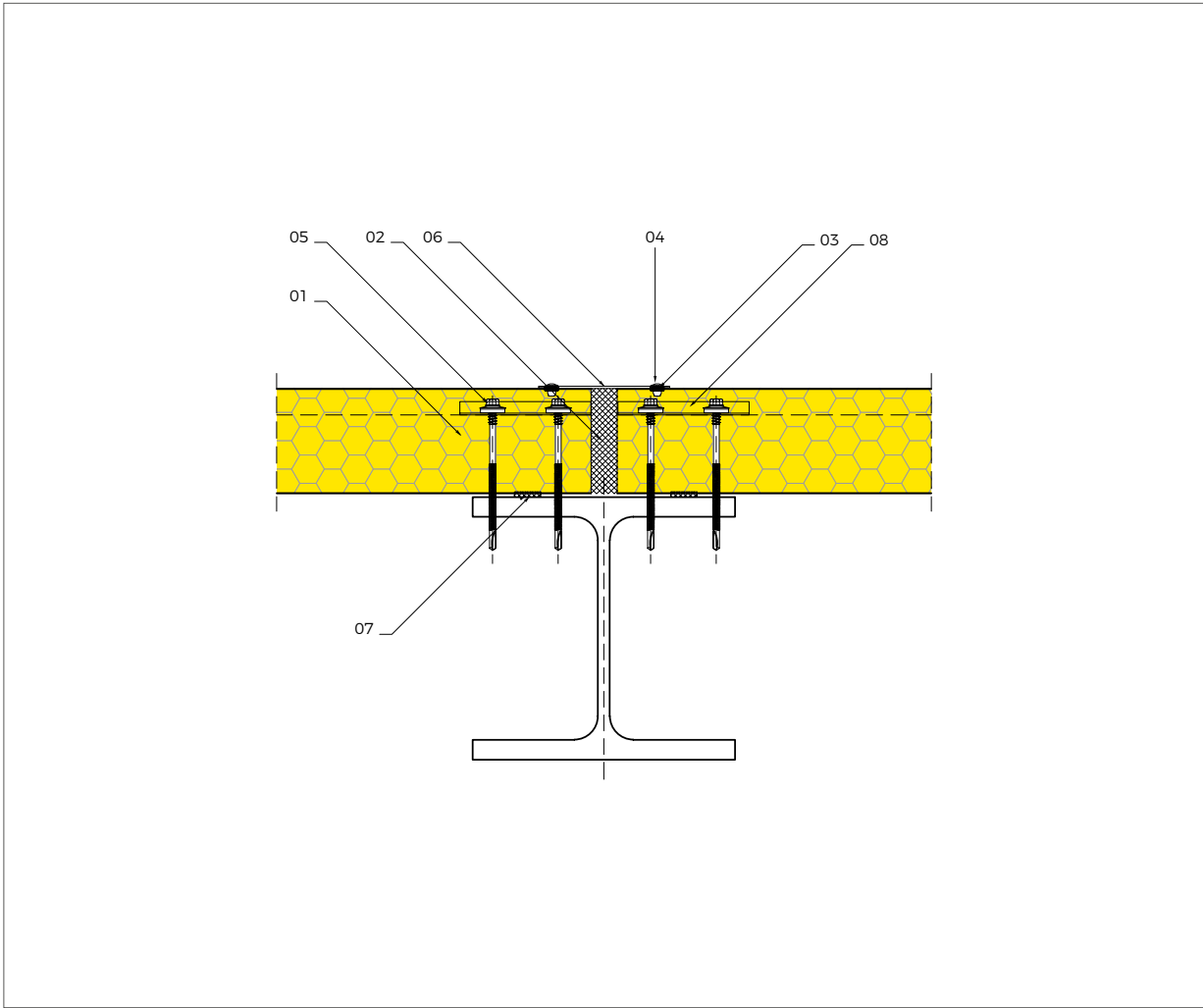
Detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna połączenia dwóch płyt warstwowych
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB5 maskująca połączenie płyt warstwowych na długości
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHH 4A

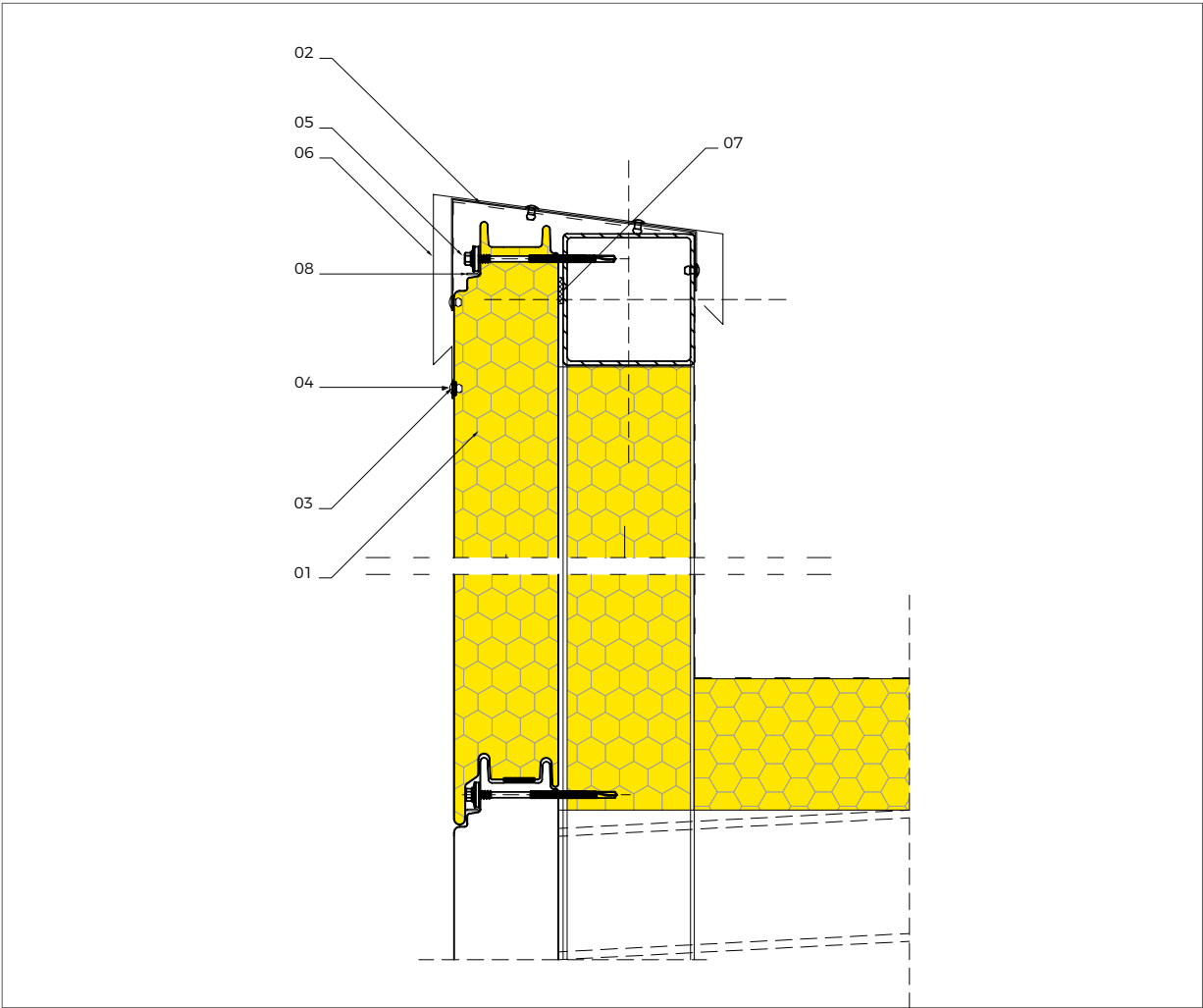
Detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna połączenia dwóch płyt warstwowych
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB49 maskująca połączenie płyt warstwowych na długości
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
08	Rozpraszacz naprężeń WKR07B

DHH 5

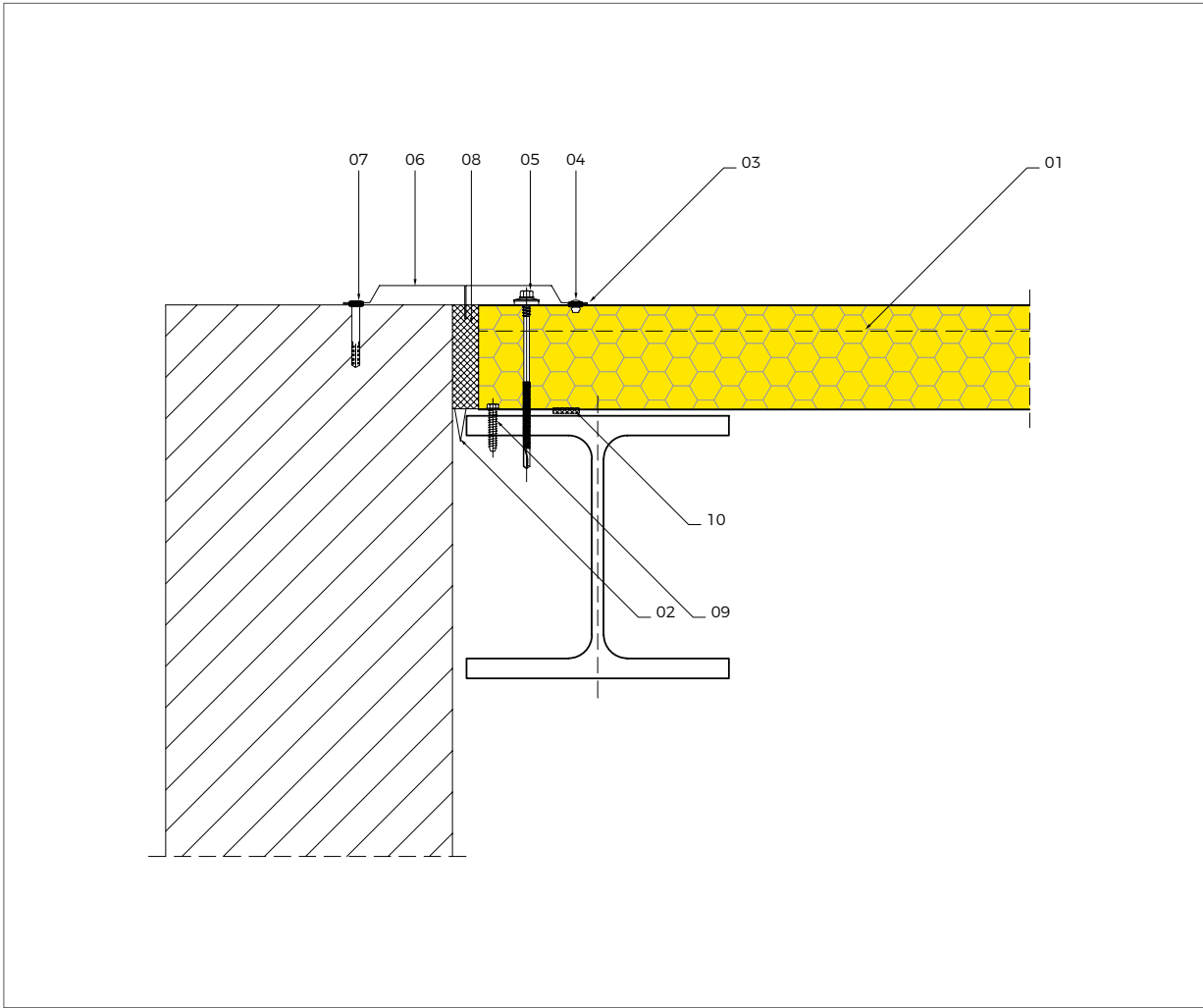
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce,,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Wspornik OB7 obróbki blacharskiej maskującej wykończenie attyki montowany co ok. 1000 mm
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykończenie attyki
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
08	Rozpraszacz naprężeń WKR07B

DHH 6

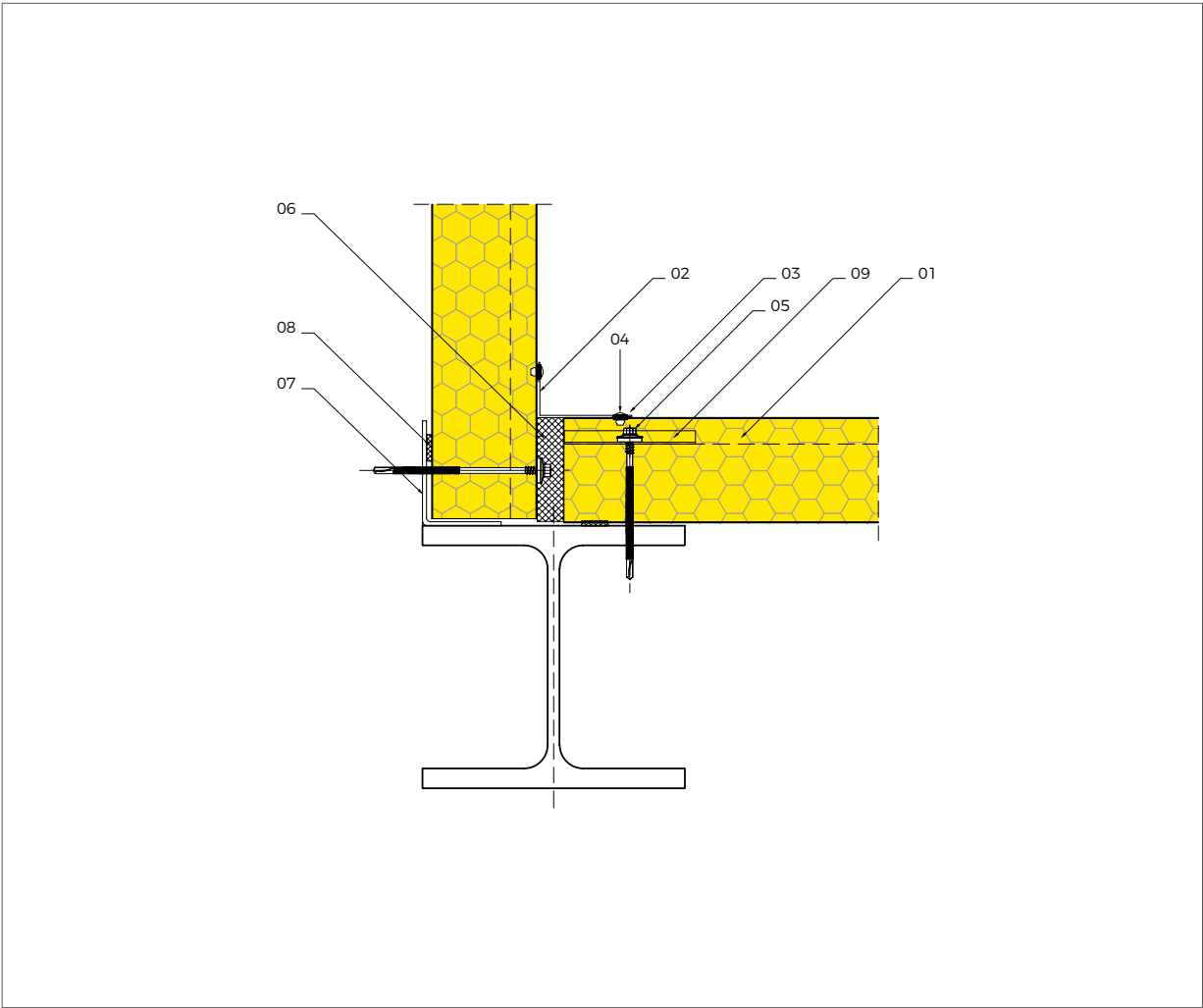
Detal mocowania płyty warstwowej przy scianie,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Obróbka blacharska OB9 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od wewnątrz
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB8 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od zewnątrz
07	Kołek rozporowy 8x60
08	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej ze ścianą
09	Wkręt samogwintujący 6,5x38
10	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHH 7

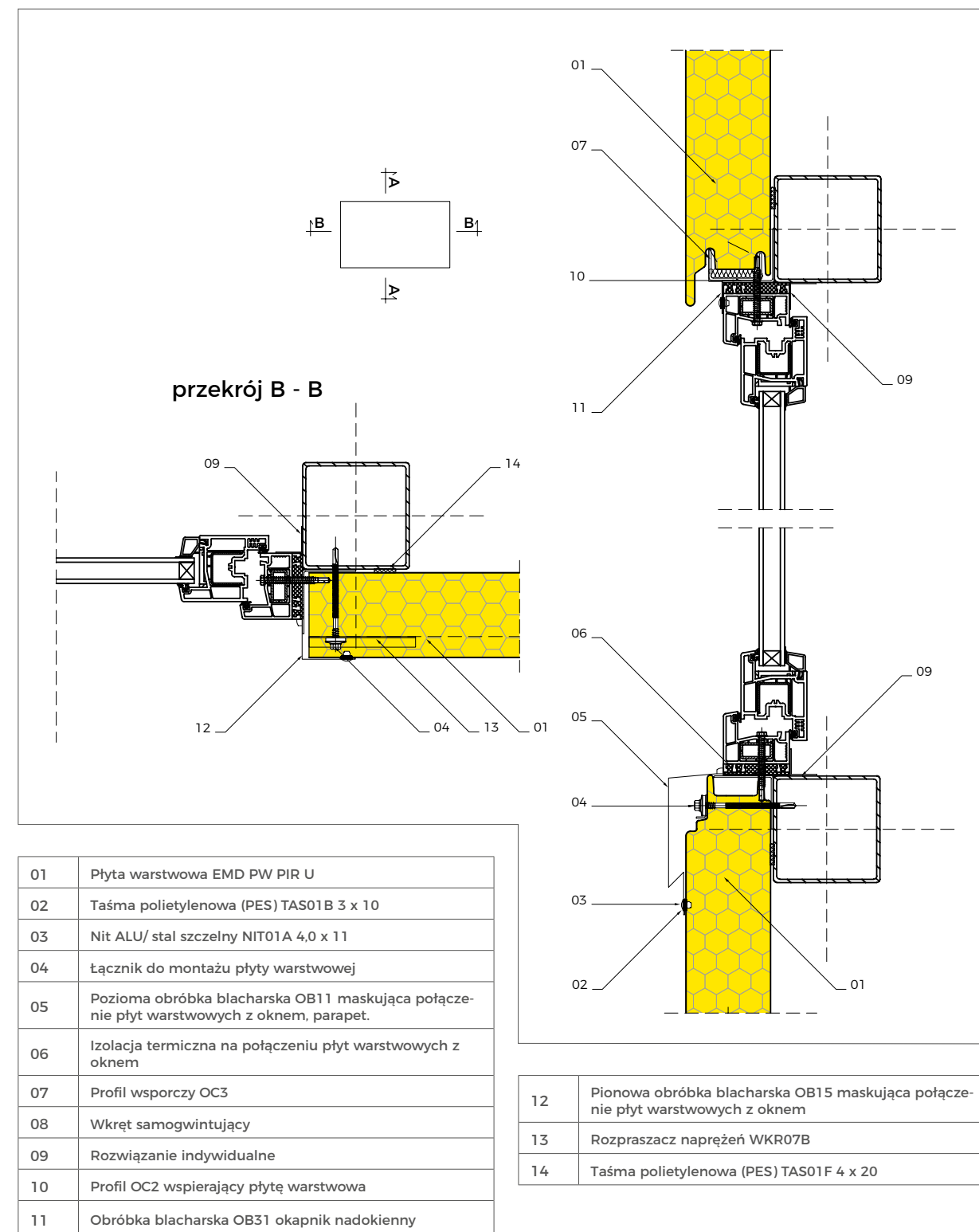
Detal mocowania płyty warstwowej przy narożniku wewnętrznym,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Obróbka blacharska OB30 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Izolacja termiczna połączenia płyt warstwowych
07	Profil L według projektu konstrukcji
08	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
09	Rozpraszacz naprężeń WKR07B

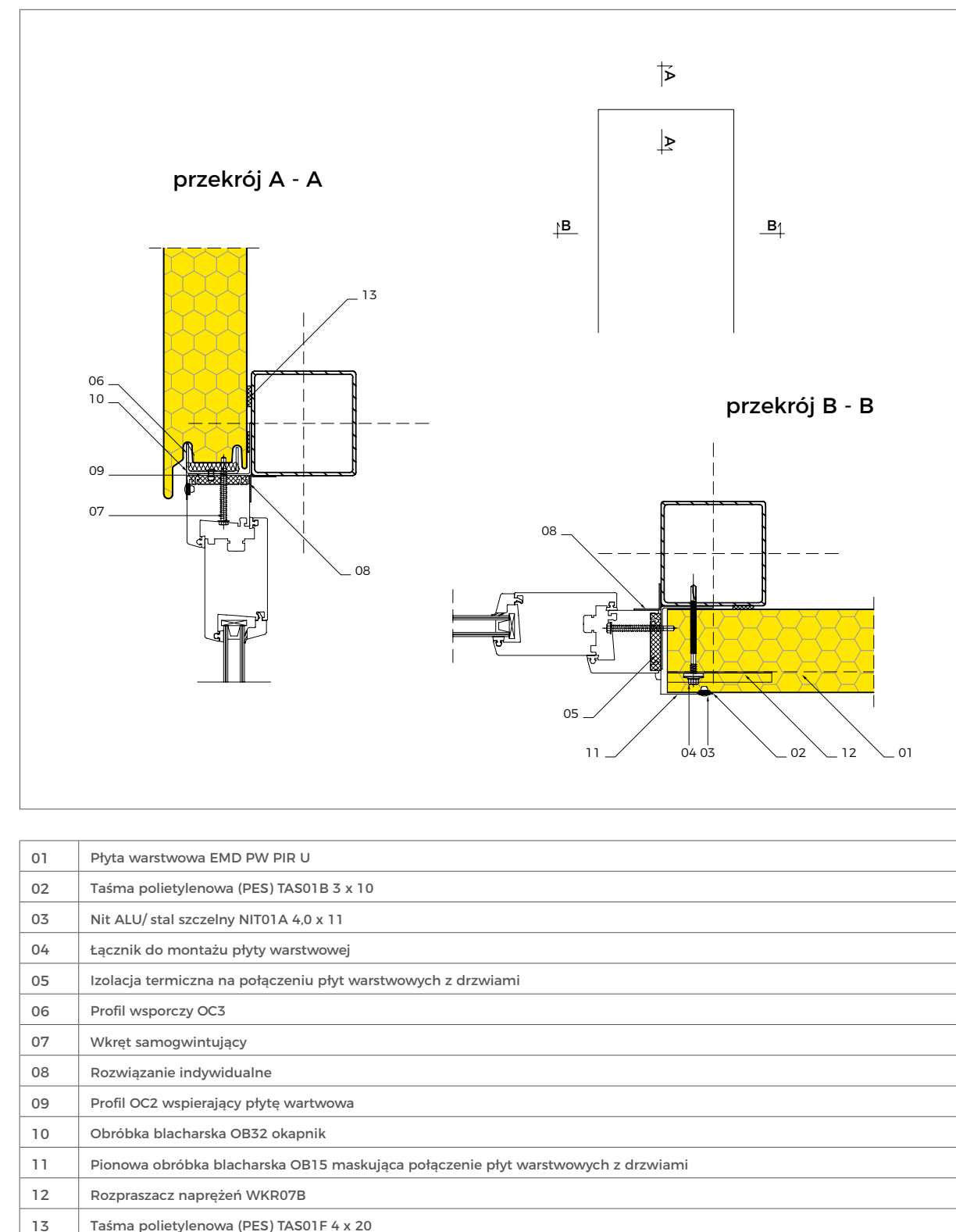
DHH 8

Detal mocowania płyty warstwowej przy oknie,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



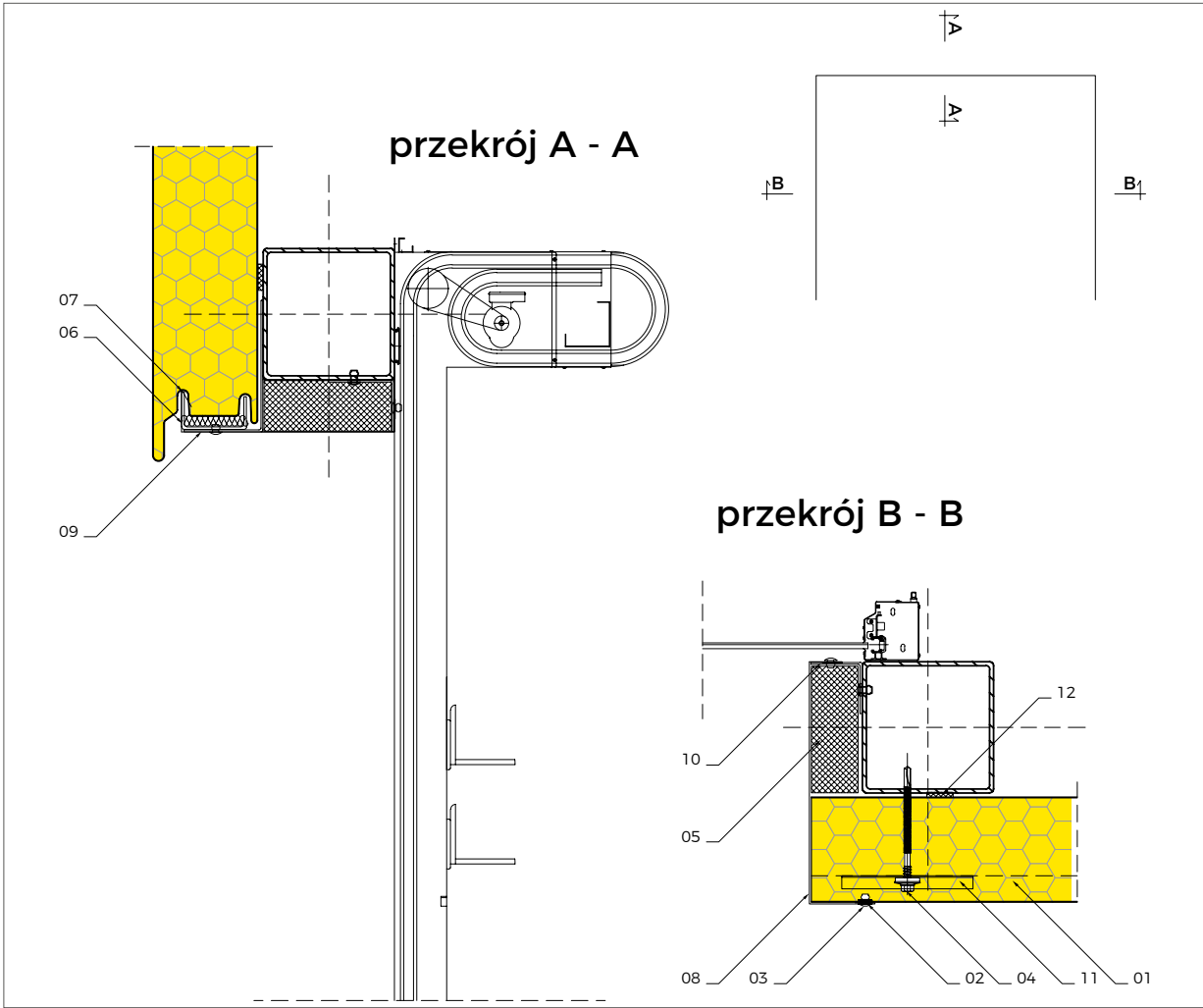
DHH 9

**Detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy**



DHH 10

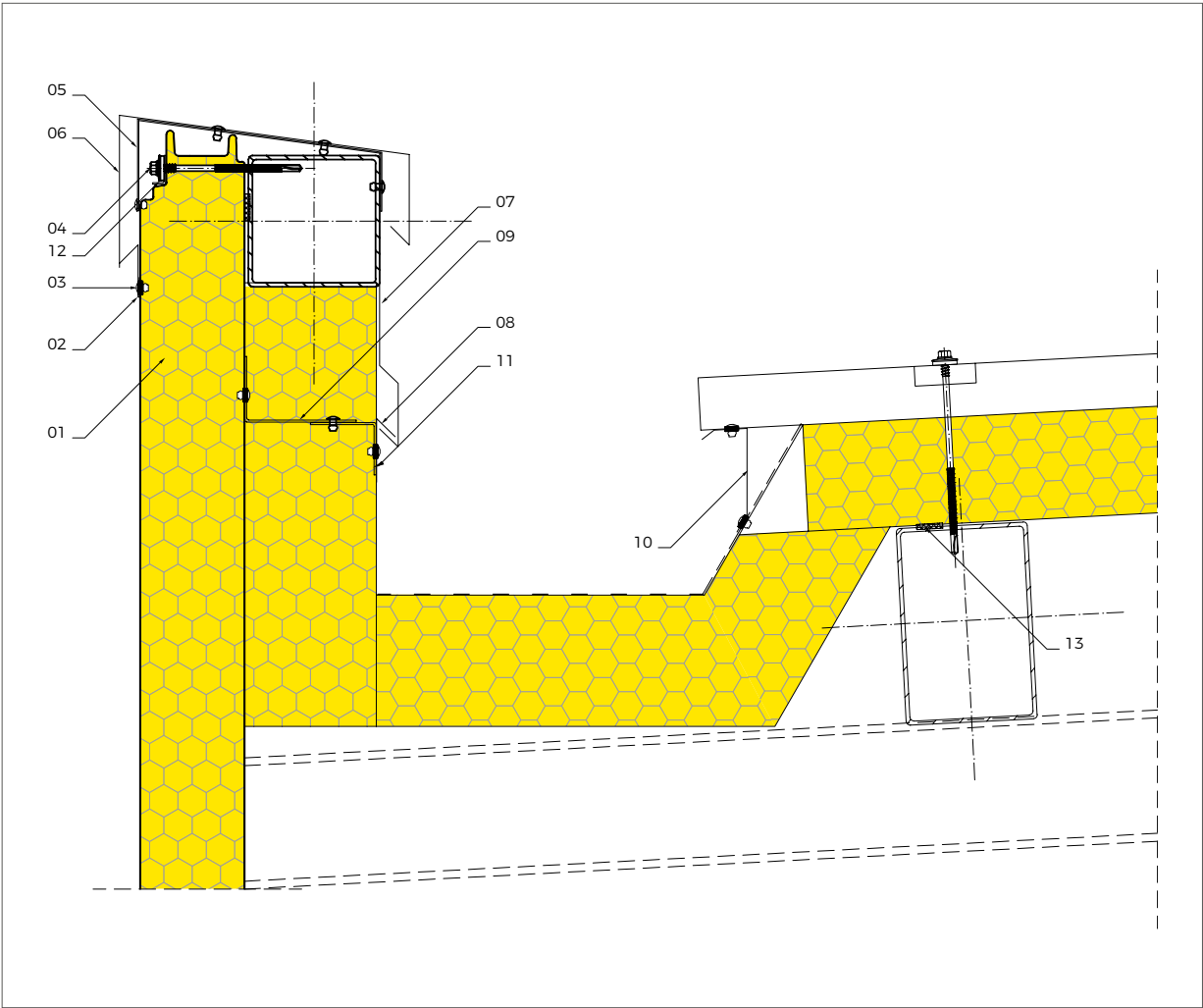
Detal mocowania płyty warstwowej przy bramie,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z bramą
06	Profil wsporczy OC1
07	Pozioma obróbka blacharska OB33 maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą
08	Pionowa obróbka blacharska OB34 maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą
09	Profil OC1 wspierający płytę wartwową
10	Profil OC4
11	Rozpraszacz naprężeń WKR07B
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHH 11

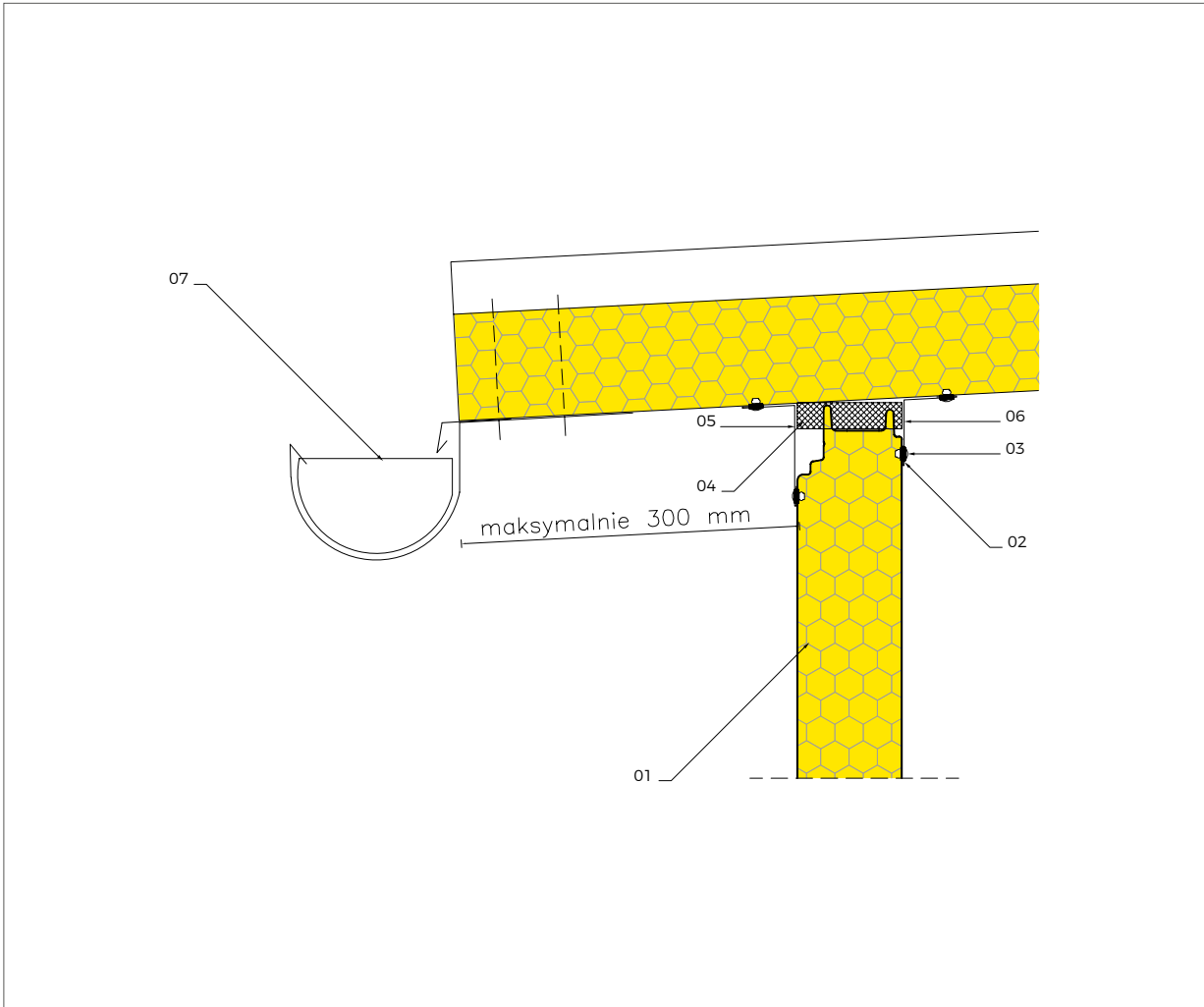
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Wspornik OB7 obróbki blacharskiej maskującej wykończenie attyki montowany co ok. 1000 mm
06	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykończenie attyki
07	Obróbka blacharska OB19 maskująca połączenie izolacji przeciw wodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki
08	Wspornik OB20 obróbki blacharskiej maskującej połączenie izolacji przeciw wodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki
09	Profil według konstrukcji stalowej
10	Obróbka blacharska OB21 maskująca połączenie płyty warstwowej dachowej z rynną wewnętrzną
11	Profil według konstrukcji stalowej
12	Rozpraszacz naprężeń WKR07B
13	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHH 12

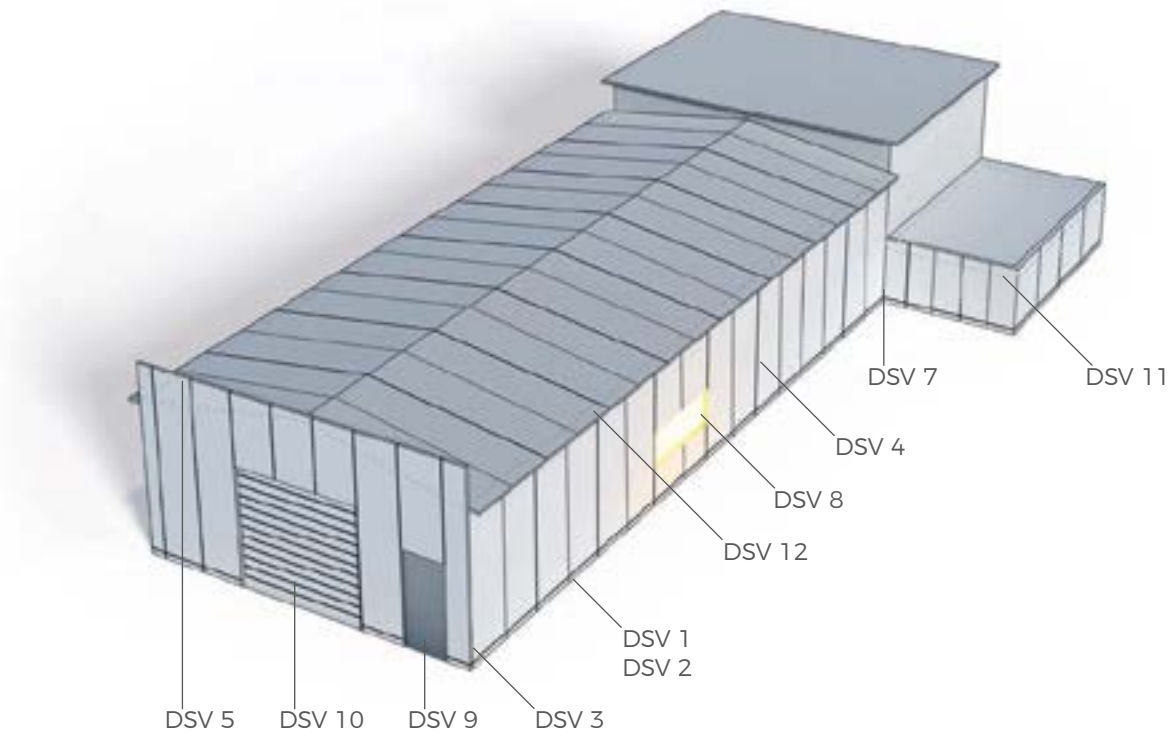
Detal detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej dachowej EMD PW PIR D, mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - poziomy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Izolacja termiczna między ścienną płytą warstwową a dachową płytą warstwową
05	OB22 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od zewnątrz
06	OB23 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od wewnątrz
07	Rynna systemowa

08

ROZWIĄZANIA TECHNICZNE
PŁYTA WARSTWOWA EMD PW PIR U
MONTAŻ PIONOWY

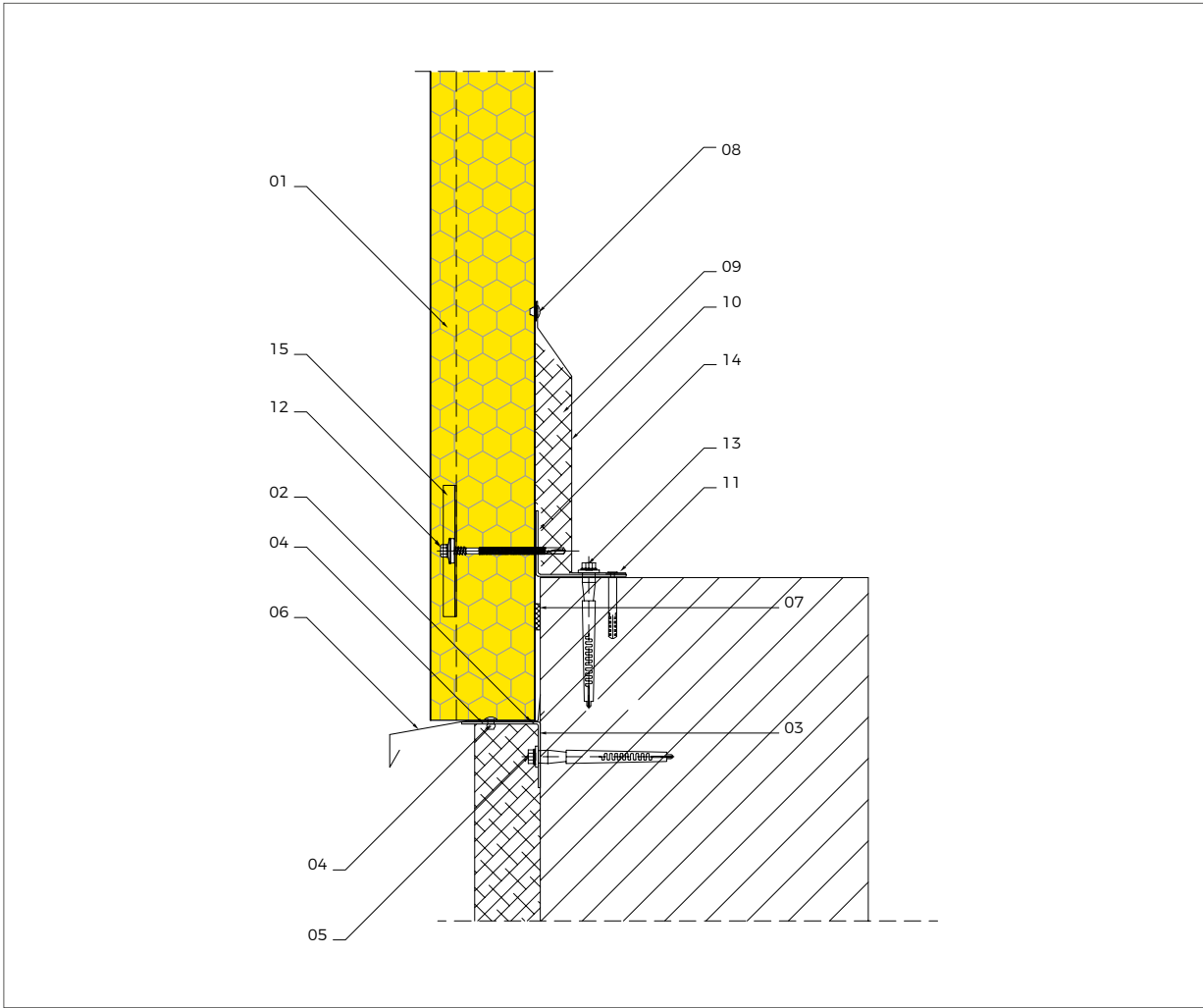


Spis detali EMD PW PIR U montaż pionowy

01	DHV 1 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I
02	DHV 2 - detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II
03	DHV 3 - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym
04	DHV 4 - detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości
05	DHV 5 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
06	DHV 6 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce
07	DHV 7 - detal mocowania płyty warstwowej w narożniku wewnętrznym
08	DHV 8 - detal mocowania płyty warstwowej przy oknie
09	DHV 9 - detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach
10	DHV 10 - detal mocowania płyty warstwowej przy bramie
11	DHV 11 - detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne
12	DHV 12 - detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej dachowej SPR CORE PIR

DHV 1

Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant I, mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy

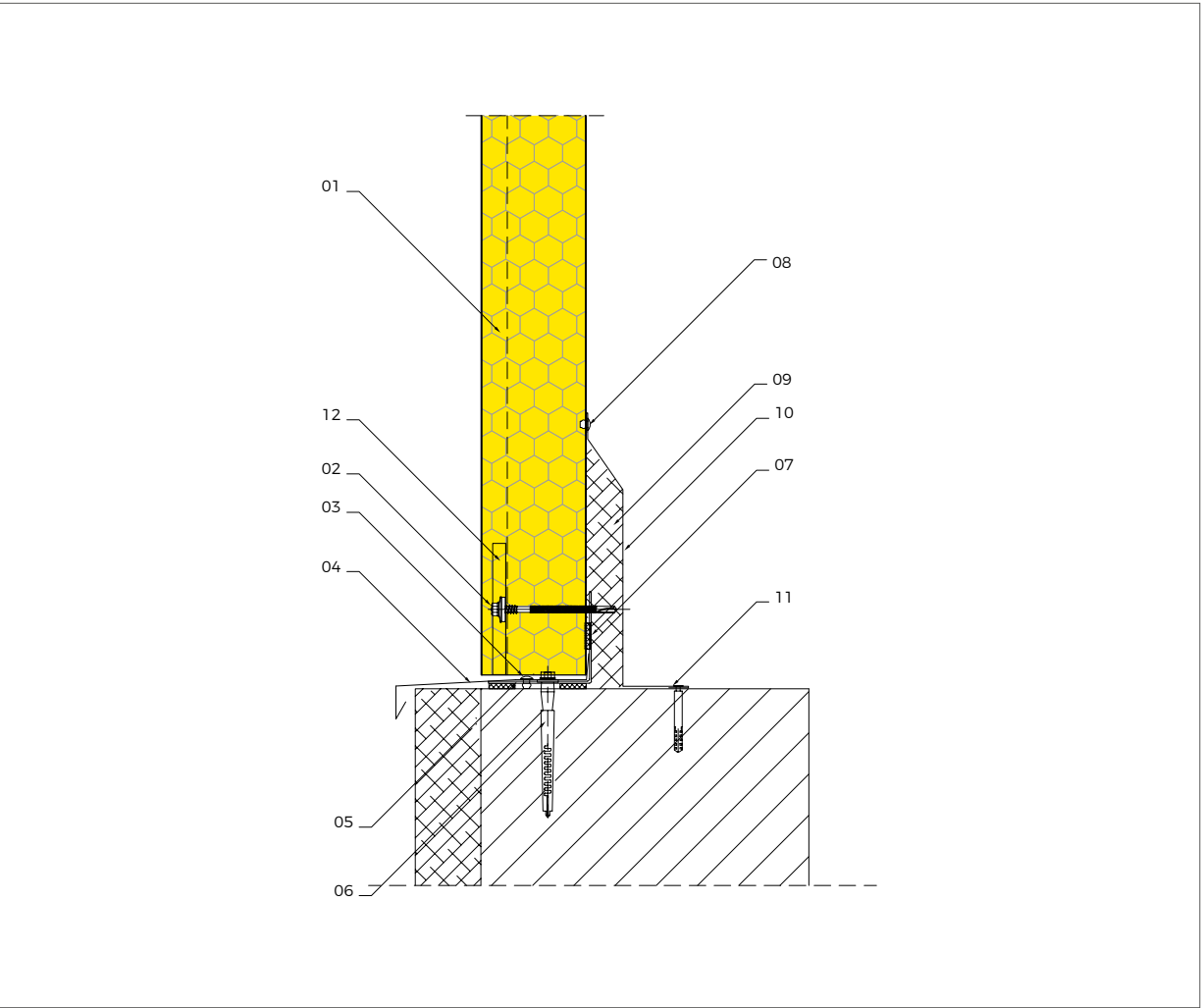


01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna pasa startowego
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Profil OC1 wspierający płytę warstwową
05	Kotwa mocująca profil wsporczy OC1
06	Obróbka blacharska OB24 okapnik pasa startowego
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
08	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
09	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z podwaliną
10	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwowej z podwaliną
11	Łącznik mocujący obróbkę blacharską OB1 do podwaliny

12	Łącznik do montażu płyty warstwowej
13	Łącznik do montażu profilu L według projektu konstrukcji
14	Profil L według projektu konstrukcji
15	Rozpraszacz naprężeń WKR07B

DHV 2

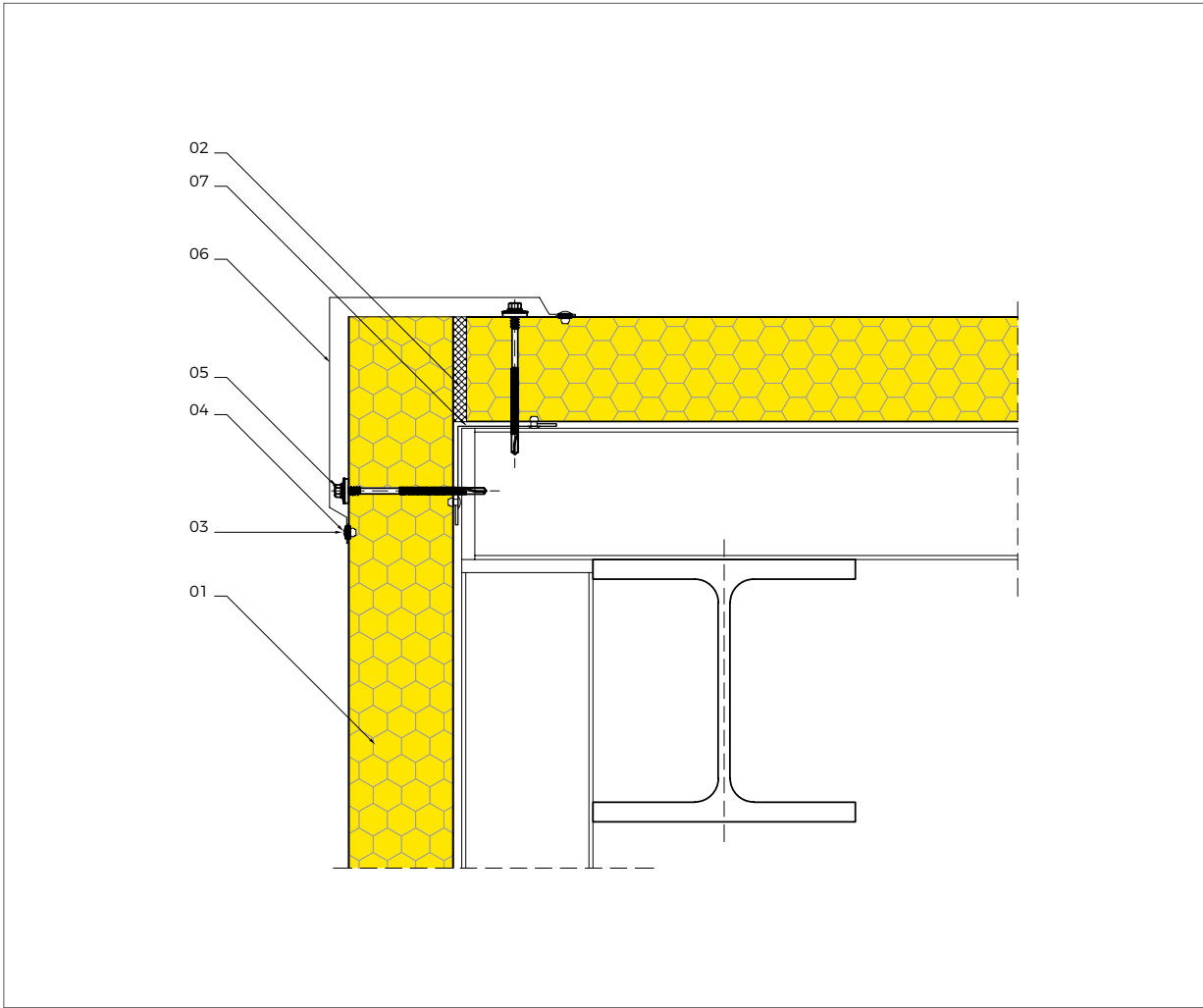
Detal mocowania płyty warstwowej przy belce podwalinowej wariant II, mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Łącznik mocujący płytę warstwową
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01B 4,8 x 11
04	Obróbka blacharska OB24 okapnik pasa startowego
05	Profil L według projektu konstrukcji
06	Kotwa mocująca profil L
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
08	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
09	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej z podwaliną
10	Obróbka blacharska OB1 maskująca połączenie płyty warstwowej z podwaliną
11	Łącznik mocujący obróbkę blacharską OB1 do podwaliny
12	Rozpraszacz naprężeń WKR07B

DHV 3

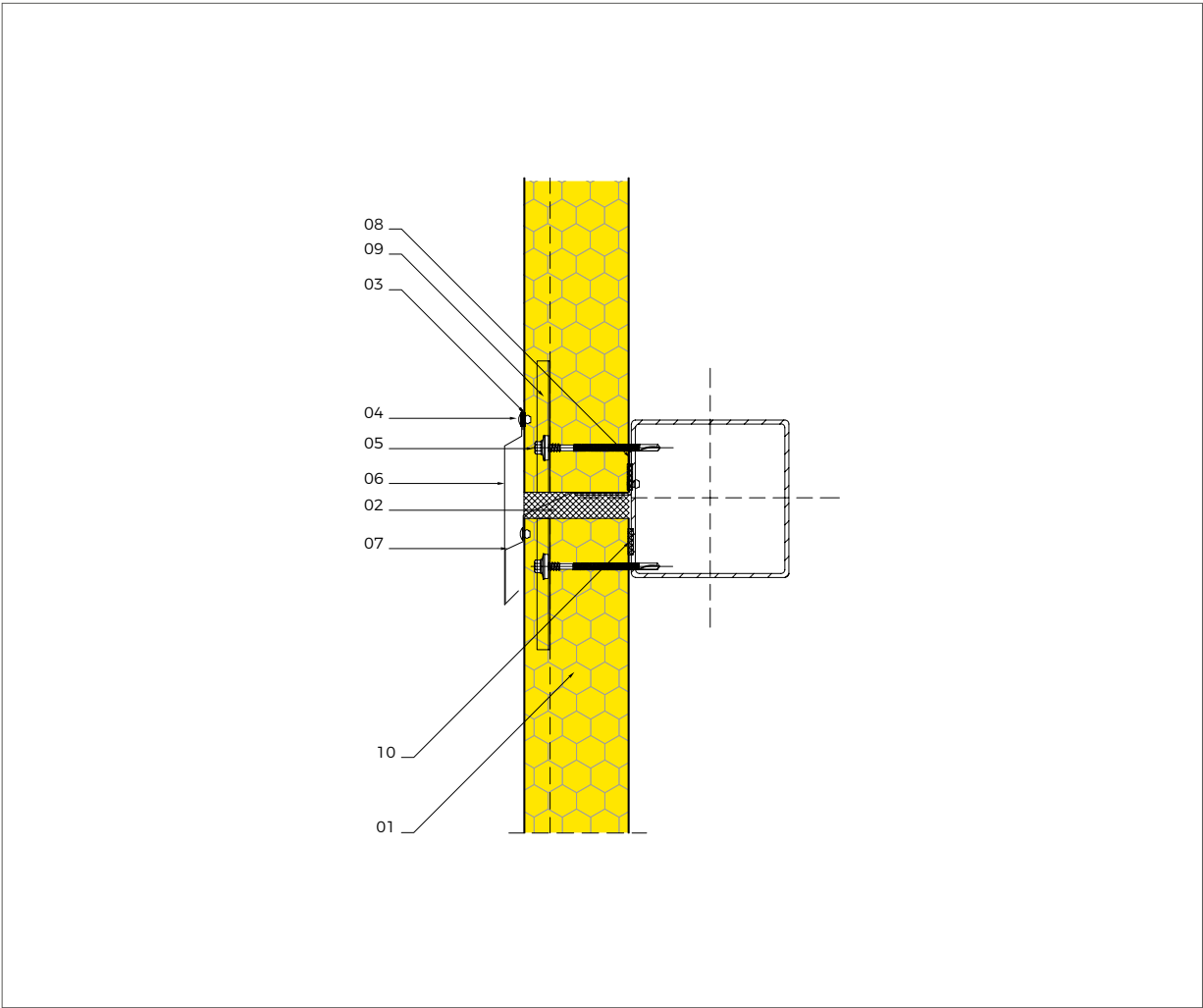
Detal mocowania płyty warstwowej w narożniku zewnętrznym,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna połączenia dwóch płyt warstwowych
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB4 maskująca połączenie płyt warstwowych
07	Obróbka blacharska OB50 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku zewnętrznym od strony wewnętrznej

DHV 4

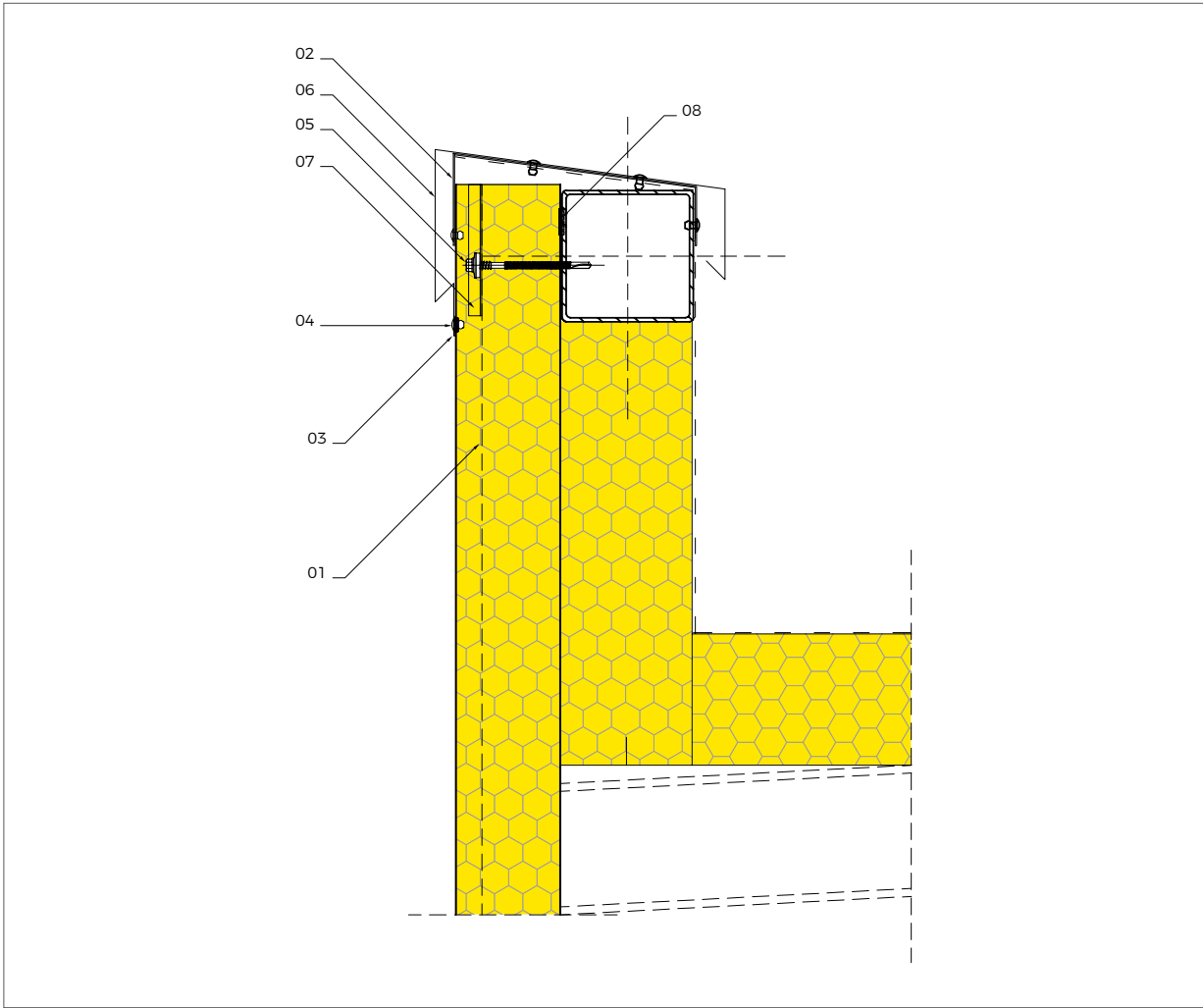
Detal mocowania płyty warstwowej na połączeniu na długości,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Izolacja termiczna połączenia dwóch płyt warstwowych
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB26 maskująca połączenie płyt warstwowych
07	Obróbka blacharska OB27
08	Profil L według projektu konstrukcji
09	Rozpraszacz naprezen WKR07B
10	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHV 5

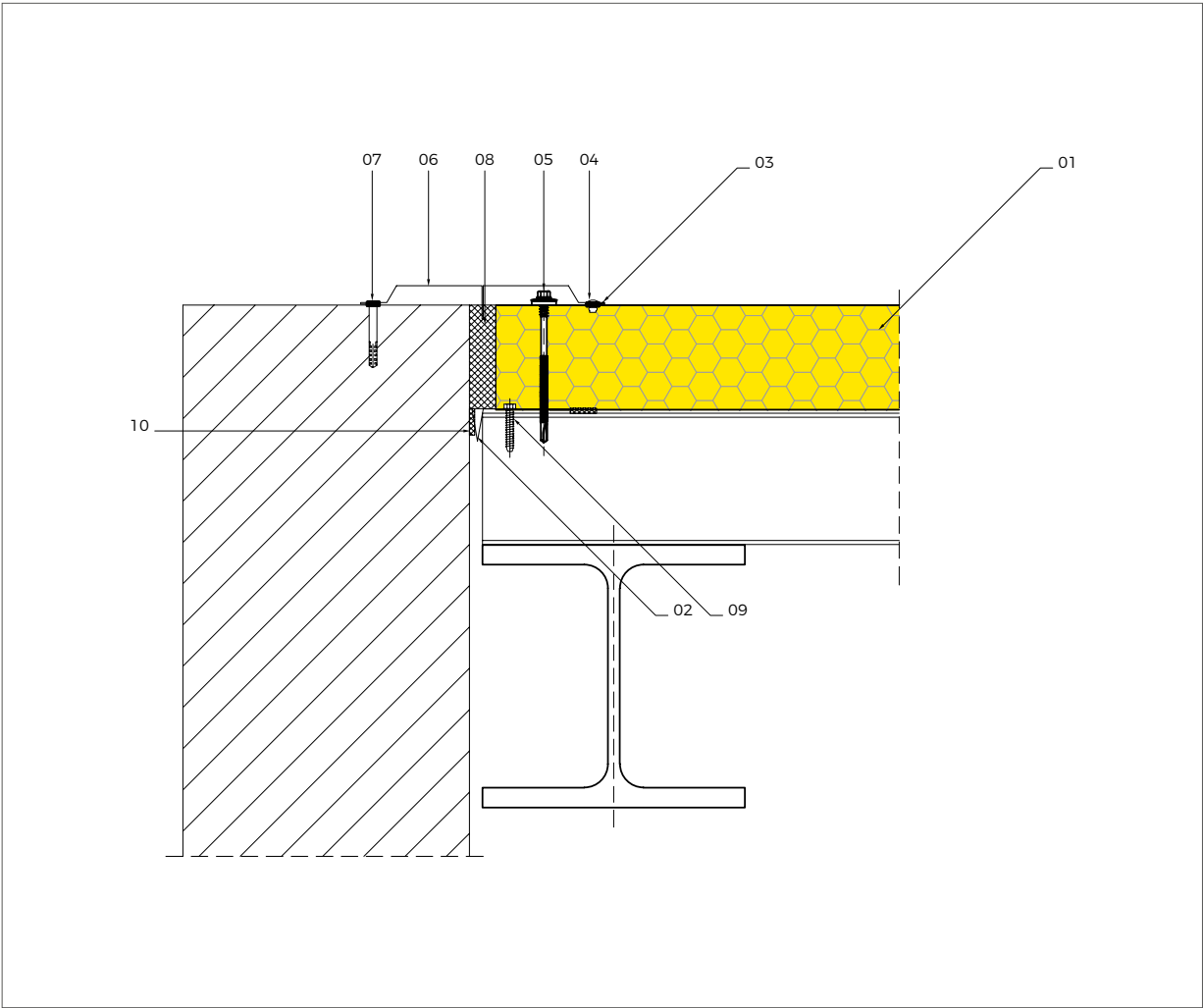
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Wspornik OB7 obrobki blacharskiej maskującej wykonczenie attyki montowany co ok. 1000 mm
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykonczenie attyki
07	Rozpraszacz naprezen WKR07B
08	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHV 6

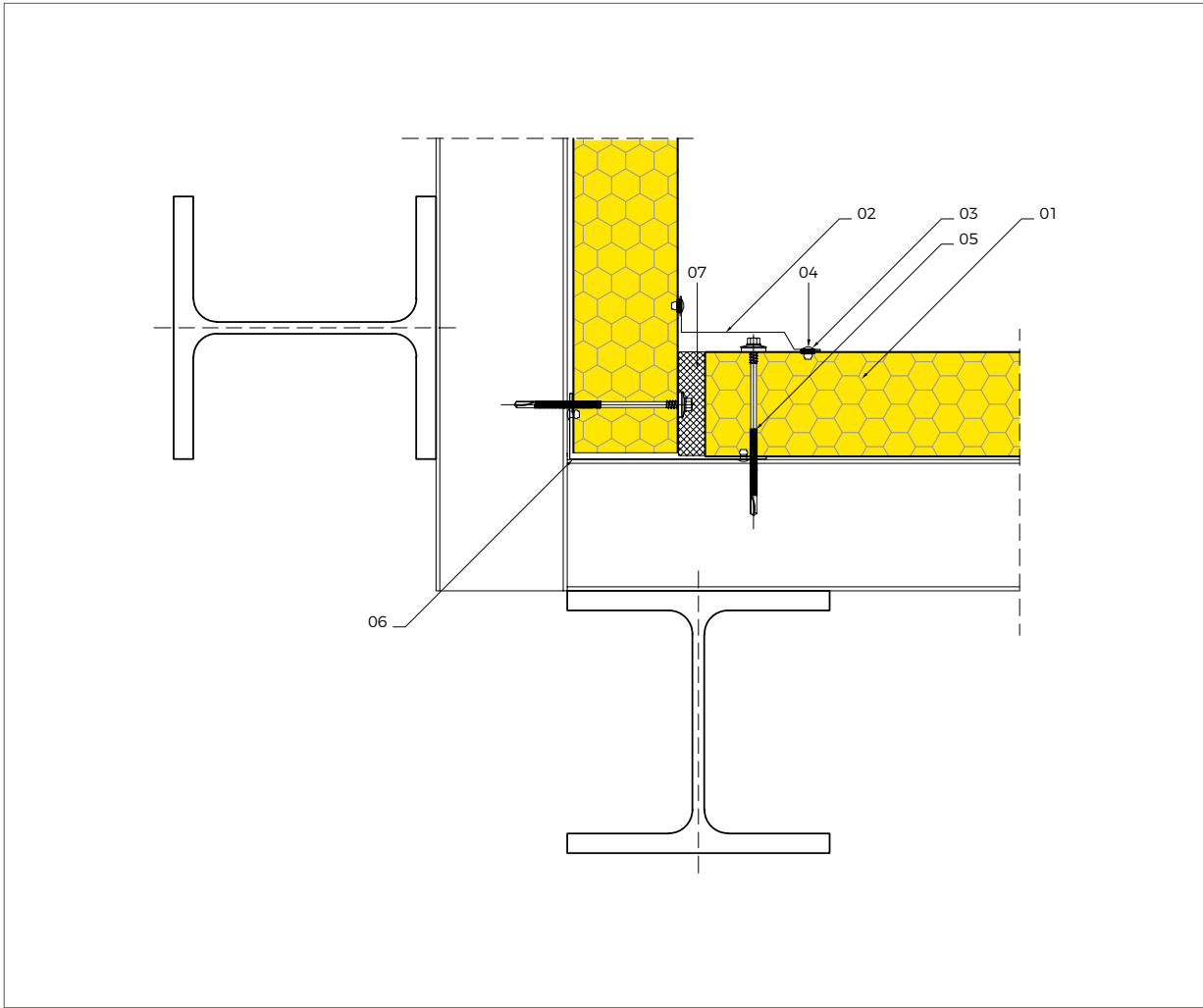
Detal mocowania płyty warstwowej przy scianie,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Obróbka blacharska OB9 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od wewnątrz
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Obróbka blacharska OB8 maskująca połączenie płyt warstwowych ze ścianą od zewnątrz
07	Kołek rozporowy 8x60
08	Izolacja termiczna połączenia płyty warstwowej ze ścianą
09	Wkręt samogwintujący 6,5x38
10	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHV 7

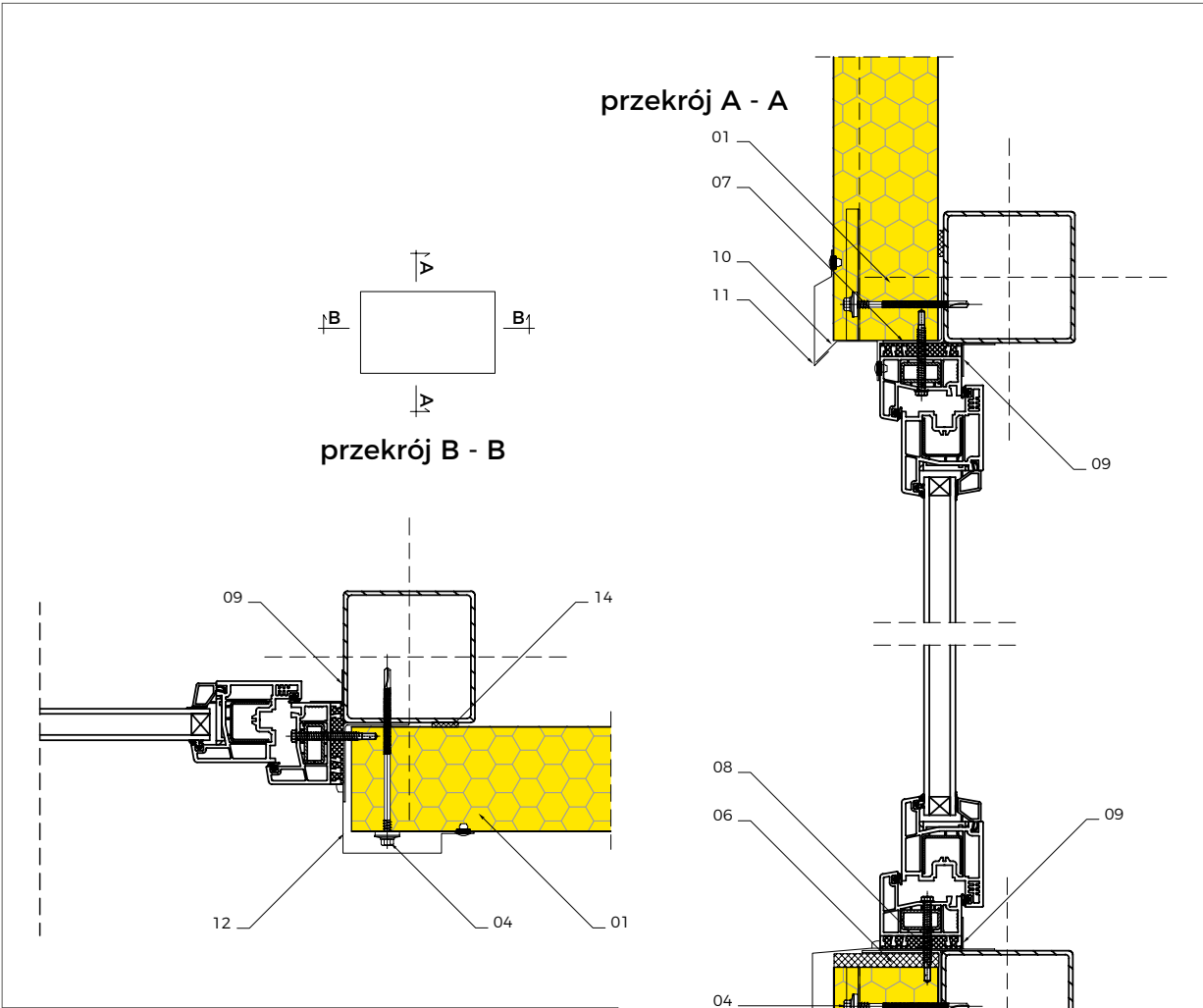
Detal mocowania płyty warstwowej przy narożniku wewnętrznym,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Obróbka blacharska OB10 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym
03	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Łącznik do montażu płyty warstwowej
06	Izolacja termiczna połączenia płyt warstwowych
07	Obróbka blacharska OB51 maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym od strony wewnętrznej

DHV 8

Detal mocowania płyty warstwowej przy oknie,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy

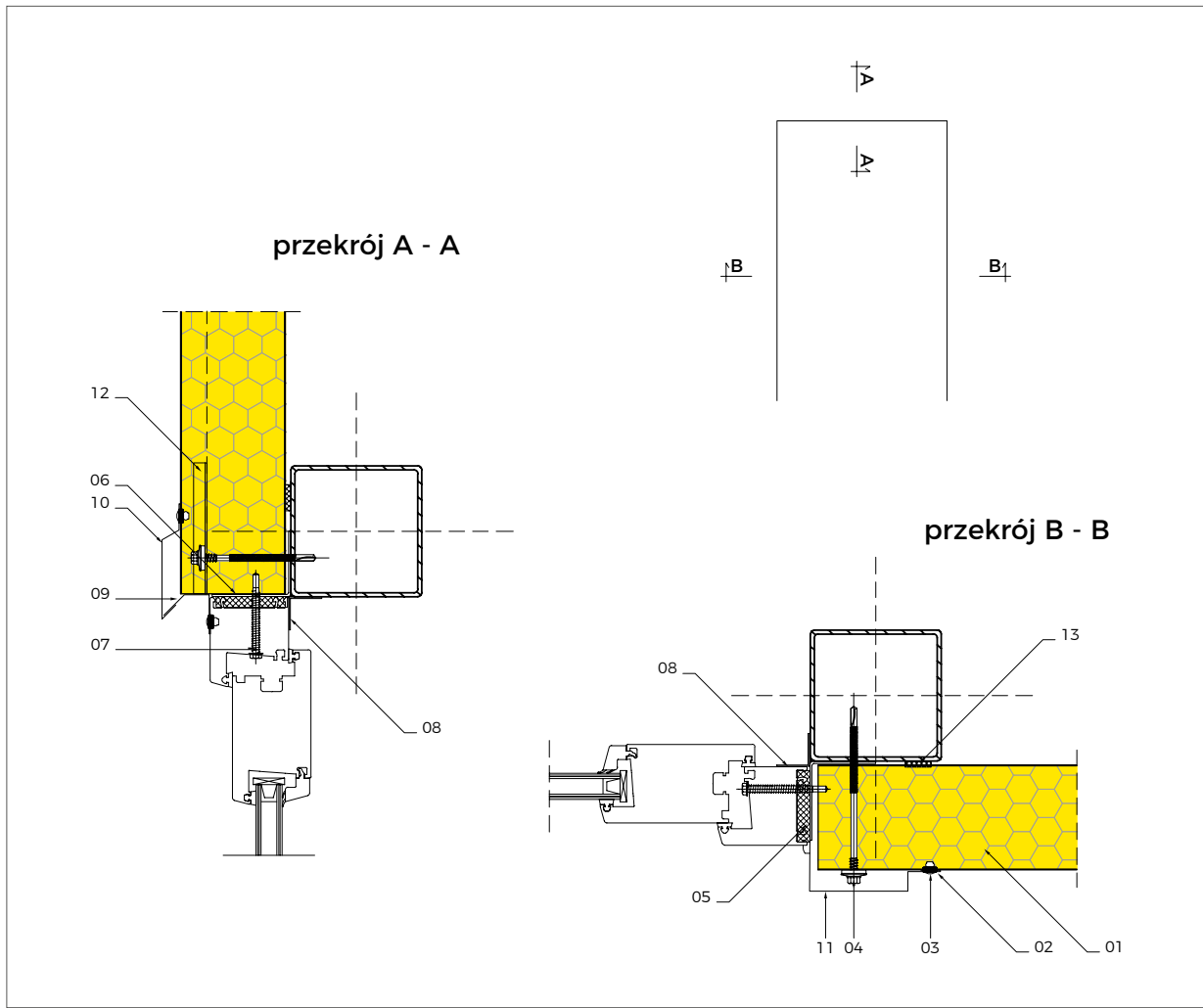


01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Pozioma obróbka blacharska OB11 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem, parapet
06	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z oknem
07	Profil wsporczy OC1
08	Wkręt samogwintujący
09	Rozwiązanie indywidualne
10	Obróbka blacharska OB28 okapnik nadokienny dolny
11	Obróbka blacharska OB29 okapnik

12	Pionowa obróbka blacharska OB15 maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem
13	Rozpraszacz napreżen WKR07B
14	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHV 9

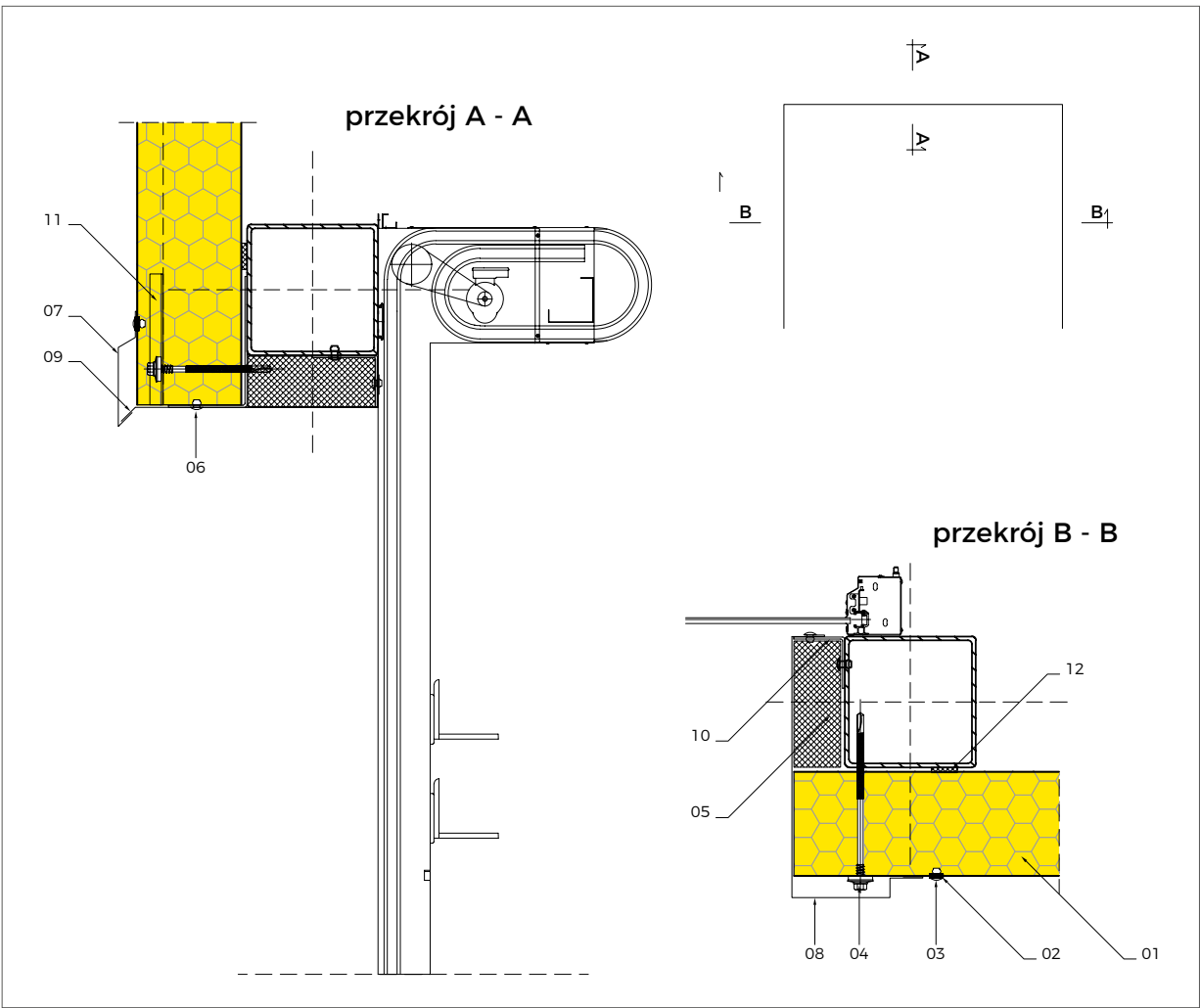
Detal mocowania płyty warstwowej przy drzwiach,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z drzwiami
06	Profil wsporczy OC1
07	Wkręt samogwintujący
08	Rozwiązanie indywidualne
09	Obróbka blacharska OB28 okapnik nadokienny dolny
10	Obróbka blacharska OB29 okapnik
11	Pionowa obróbka blacharska OB15 maskująca połączenie płyt warstwowych z drzwiami
12	Rozpraszacz naprezen WKR07B
13	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHV 10

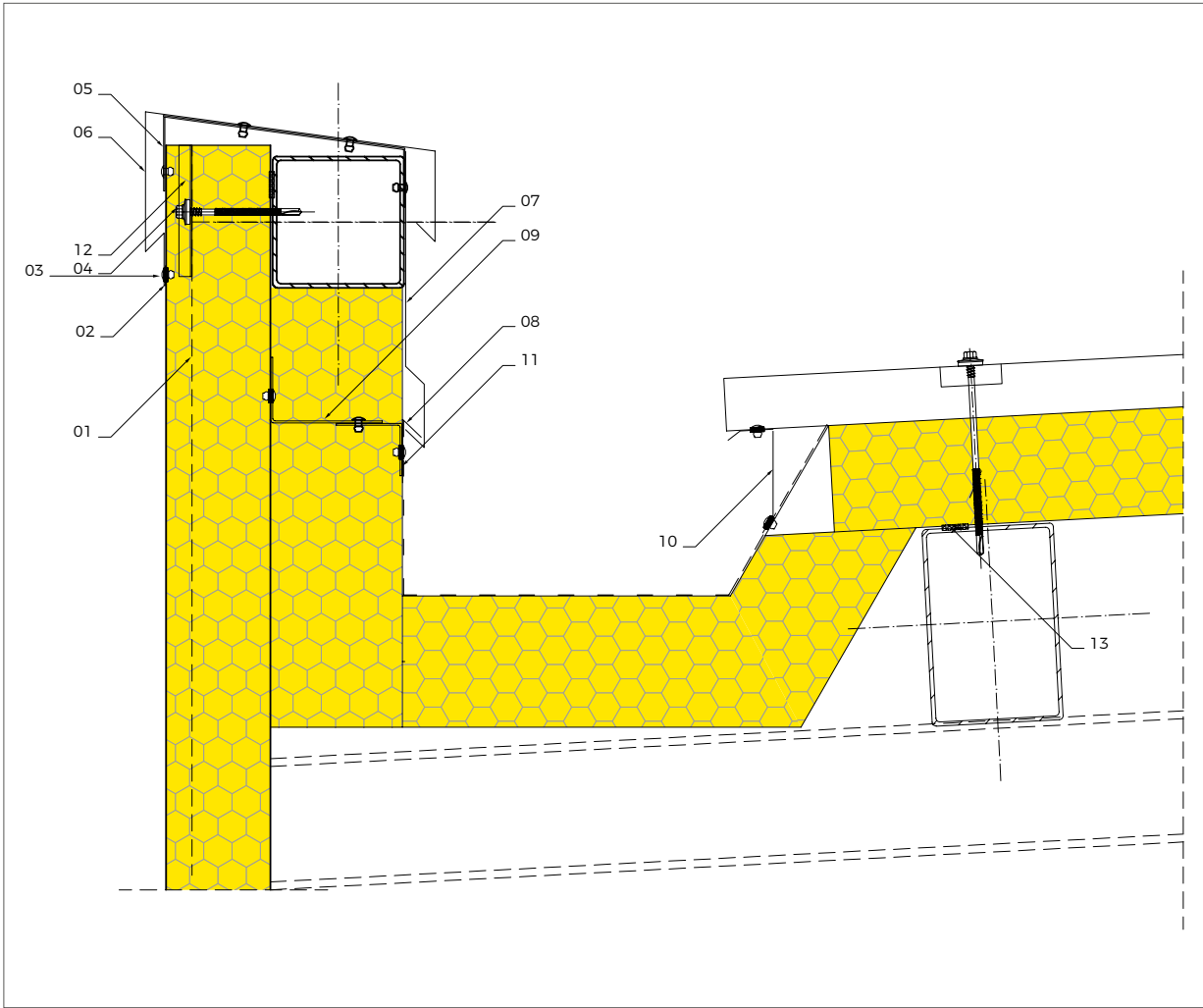
Detal mocowania płyty warstwowej przy bramie,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Izolacja termiczna na połączeniu płyt warstwowych z bramą
06	Profil wsporczy OC1
07	Pozioma obróbka blacharska OB29 maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą
08	Pionowa obróbka blacharska OB18 maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą
09	Pozioma obróbka blacharska OB17 maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą dolną
10	Profil L według projektu konstrukcji
11	Rozpraszacz naprezen WKR07B
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHV 11

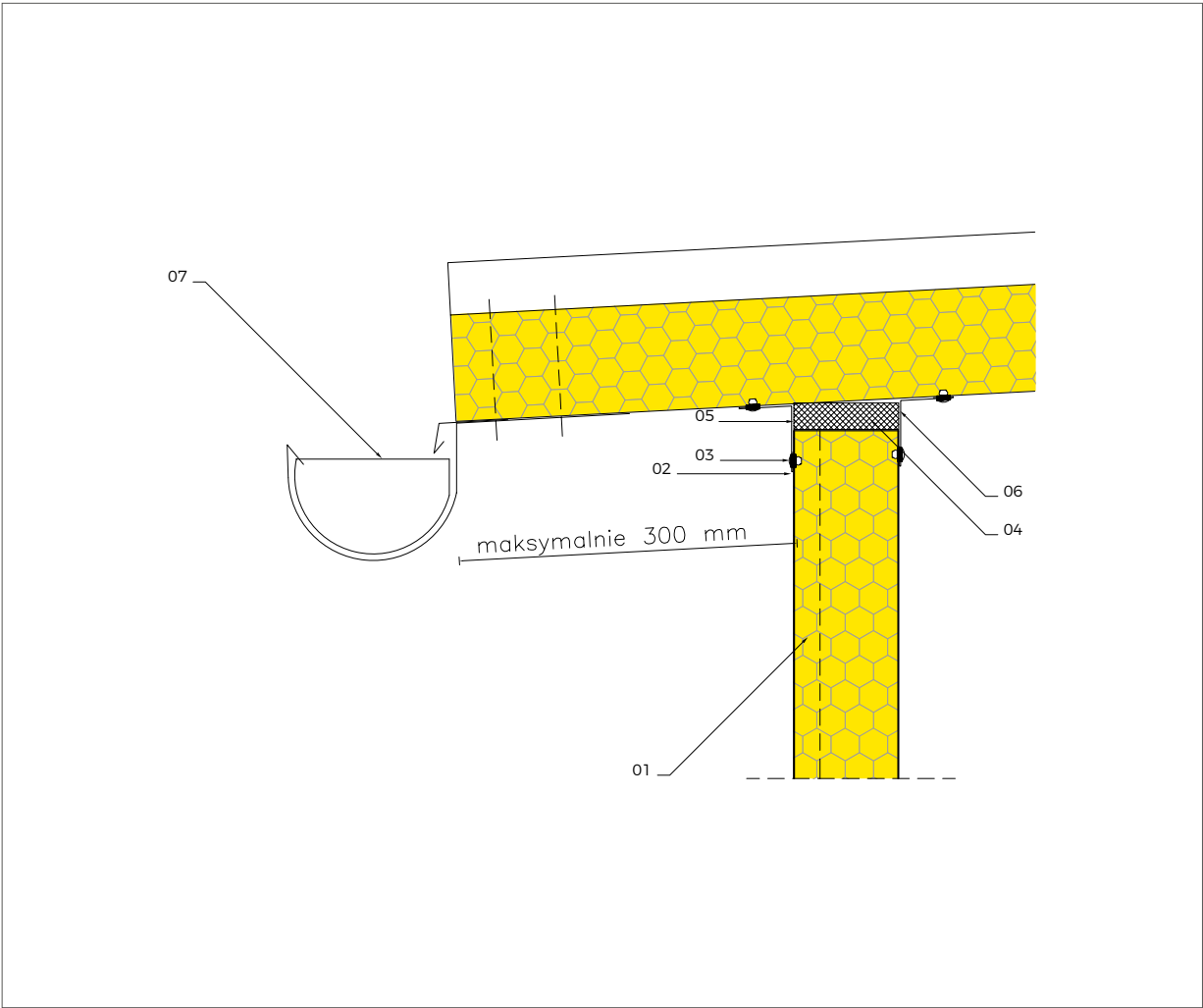
Detal mocowania płyty warstwowej przy attyce, koryto wewnętrzne,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Wspornik OB7 obróbki blacharskiej maskującej wykonczenie attyki montowany co ok. 1000 mm
06	Obróbka blacharska OB6 maskująca wykonczenie attyki
07	Obróbka blacharska OB19 maskująca połączenie izolacji przeciwdnej dachu z wewnetrzna obudowa attyki
08	Wspornik OB20 obróbki blacharskiej maskującej połączenie izolacji przeciwdnej dachu z wewnetrzna obudowa attyki
09	Profil według konstrukcji stalowej
10	Obróbka blacharska OB21 maskująca połączenie płyty warstwowej dachowej z rynna wewnetrzna
11	Profil według konstrukcji stalowej
12	Rozpraszacz naprezen WKR07B
13	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20

DHV 12

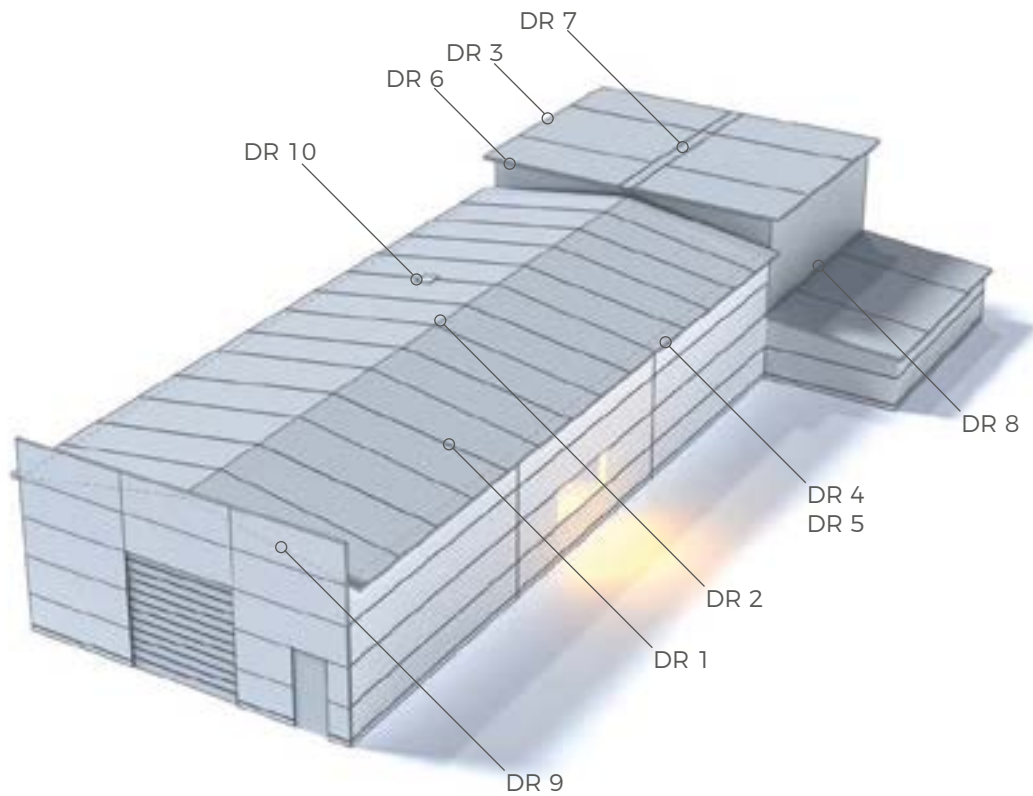
Detal mocowania płyty warstwowej przy płycie warstwowej
dachowej EMD PW PIR D,
mocowanie - łącznik ukryty, układ płyt - pionowy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR U
02	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Izolacja termiczna między ścienna płyta warstwowa a dachowa płyta warstwowa
05	OB22 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od zewnątrz
06	OB23 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od wewnątrz
07	Rynna systemowa

08

PŁYTA WARSTWOWA EMD PW PIR D

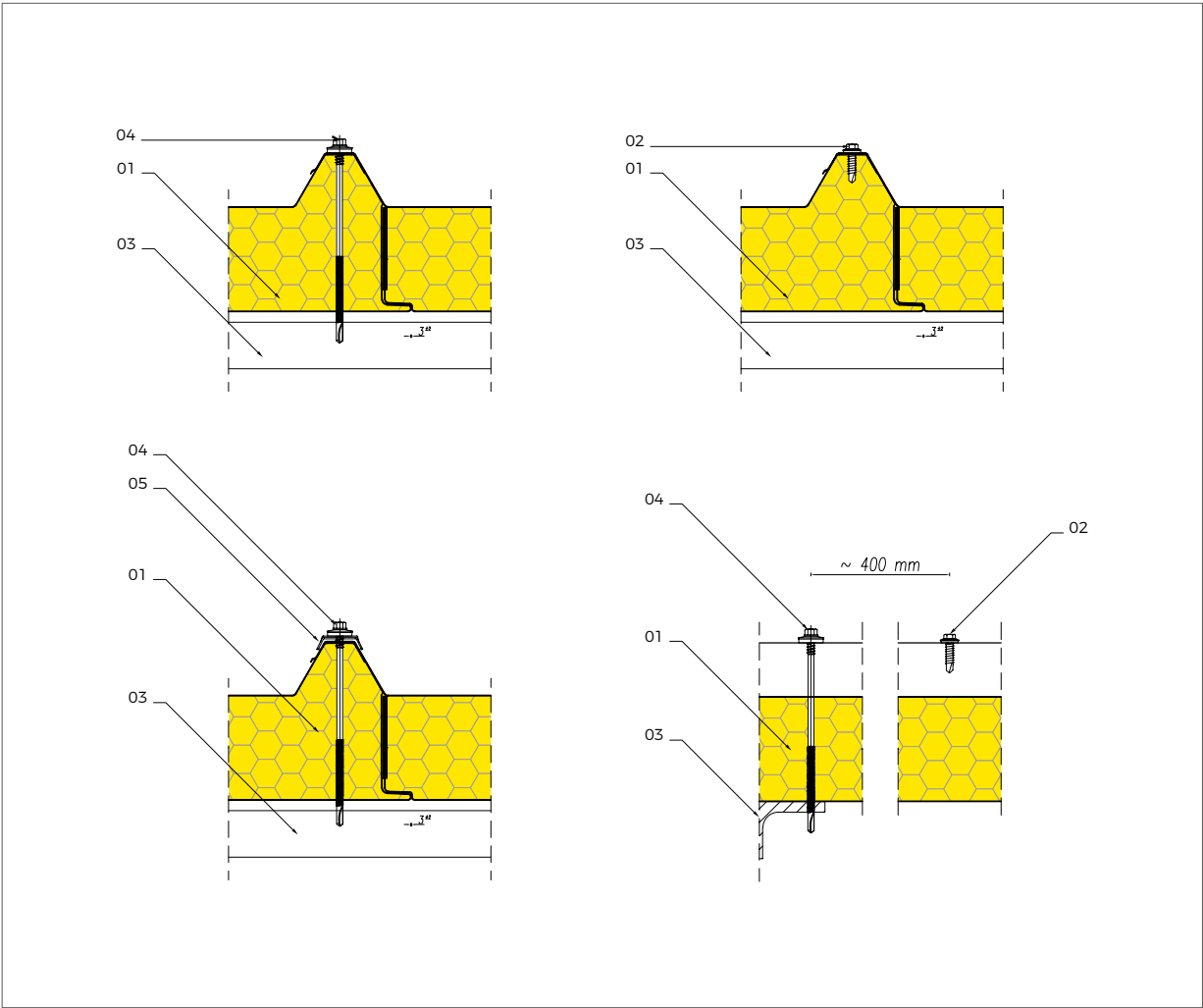


Spis detali EMD PW PIR D

01	DR 1 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej do płatwi stalowej
02	DR 2 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej w kalenicy
03	DR 3 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna
04	DR 4 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna - okap, wariant I
05	DR 5 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna - okap, wariant II
06	DR 6 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej - szczyt dachu
07	DR 7 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej na długości
08	DR 8 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna wyższego obiektu
09	DR 9 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna attykowa I
10	DR 10 - Detal mocowania podstawy świetlika do płyty warstwowej dachowej
11	DR 9 - Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna attykowa I
12	DR 12 - Detal mocowania rynny wewnętrznej z płyta warstwowa dachowa

DR 1

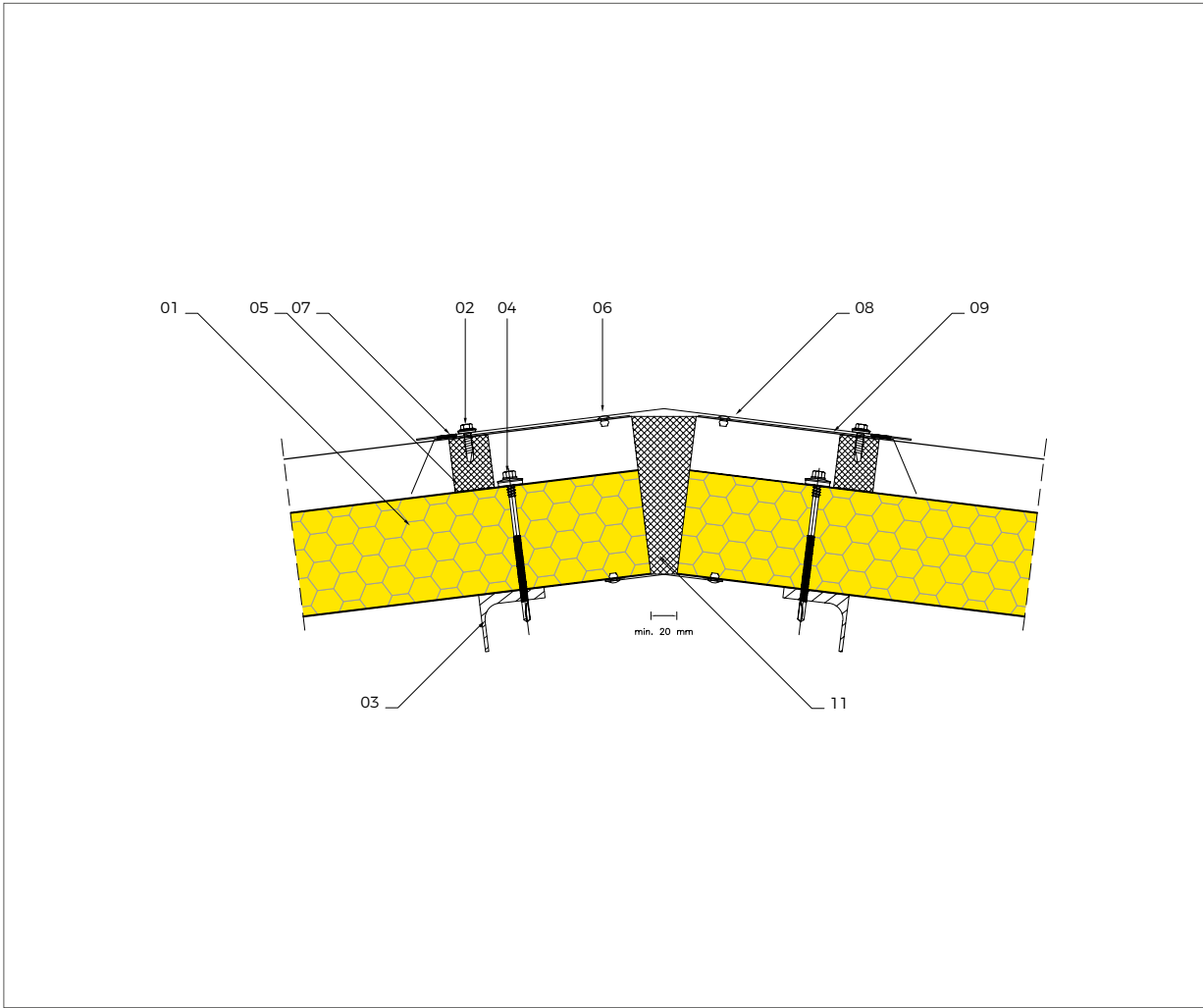
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej do płatwi stalowej



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKRO5A 4,8 x 19
03	Profil stalowy wg projektu konstrukcji
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Kalota WKR06A

DR 2

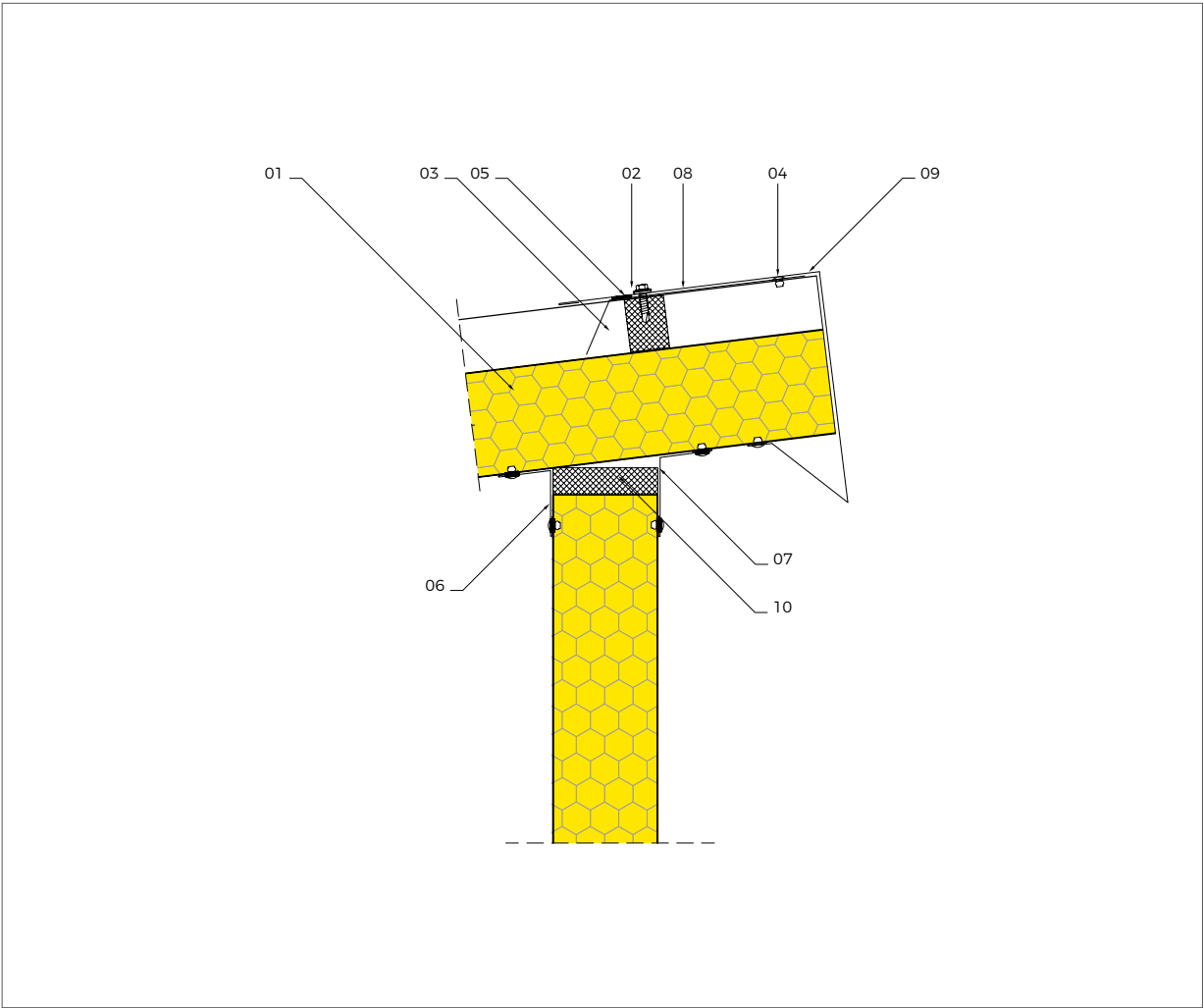
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej w kalenicy



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKRO5A 4,8 x 19
03	Profil stalowy wg projektu konstrukcji
04	Łącznik do montażu płyty warstwowej
05	Uszczelka kalenicowa USZ01
06	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
08	Obróbka blacharska kalenicowa OB35
09	Obróbka blacharska przykalenicowa OB37
10	Obróbka blacharska podkalenicowa OB36
11	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych

DR 3

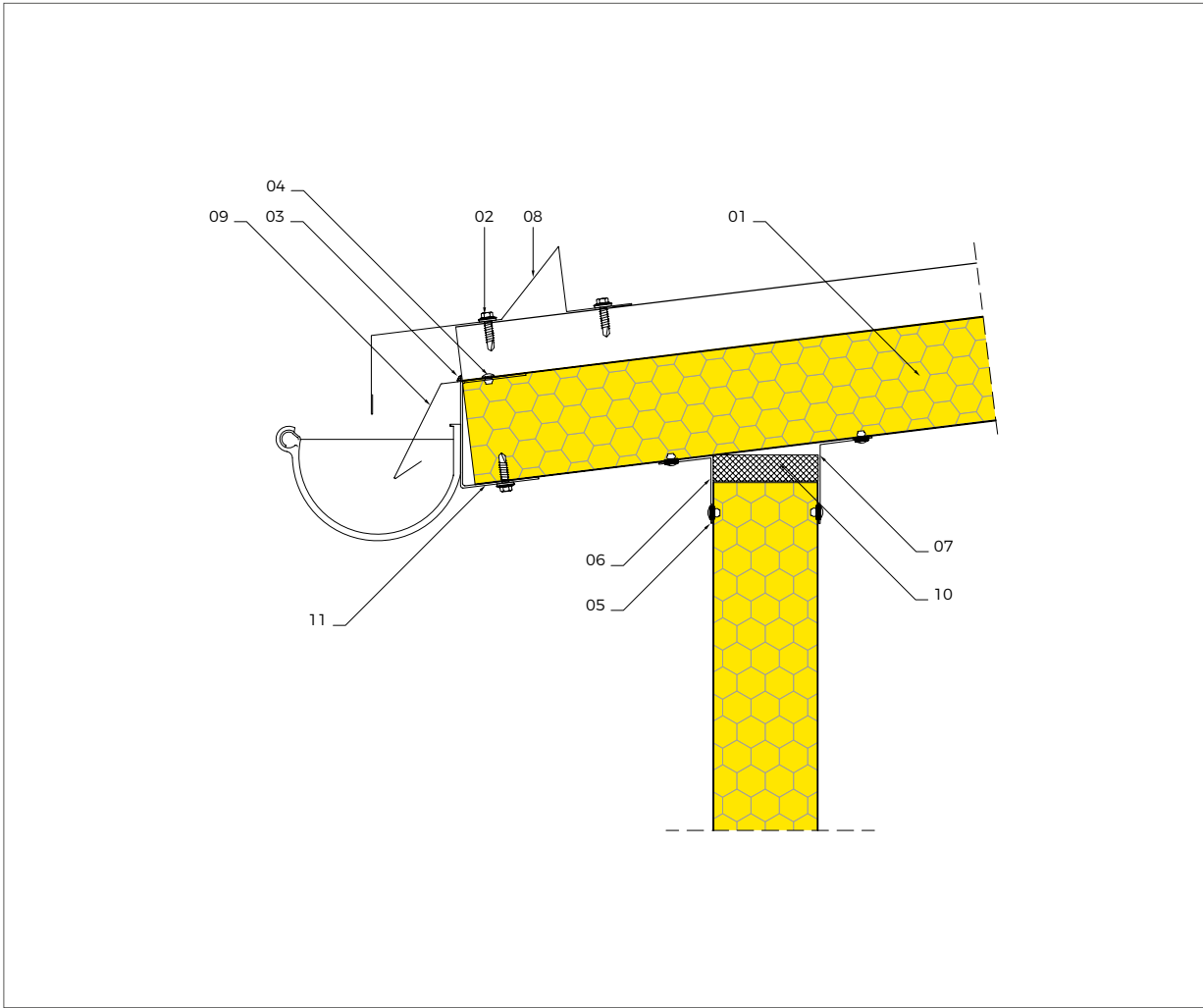
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płytą ścienną



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKRO5A 4,8 x 19
03	Uszczelka kalenicowa USZ01
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
06	Obróbka blacharska OB22 maskująca połączenie płyty dachowej z płytą ścienną od strony zewnętrznej
07	Obróbka blacharska OB23 maskująca połączenie płyty dachowej z płytą ścienną od strony wewnętrznej
08	Obróbka blacharska przykalenicowa OB37
09	Obróbka blacharska OB40 maskująca szczyt dachu jednospadowego
10	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych

DR 4

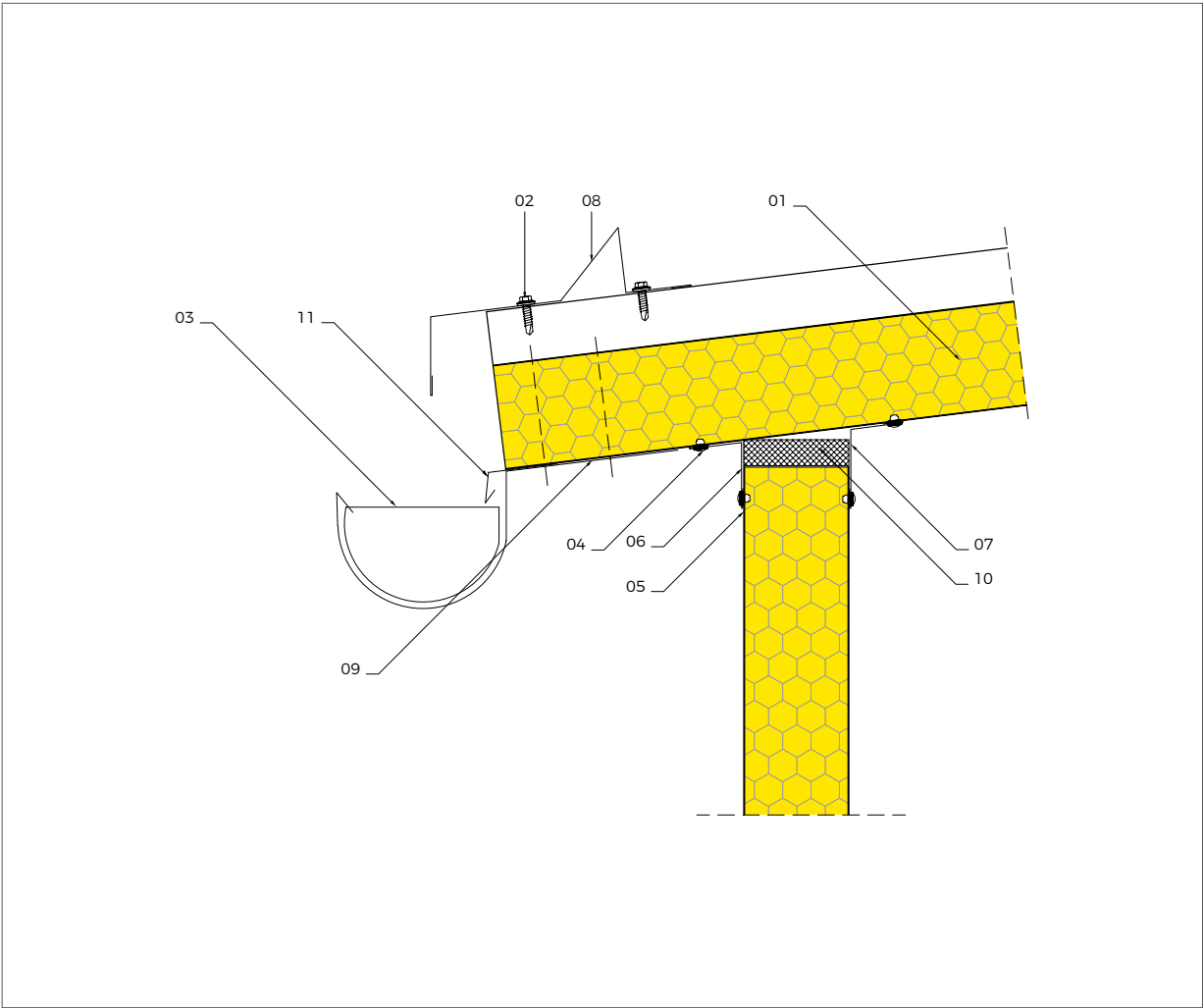
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna - okap, wariant I



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Masa uszczelniająca
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
06	Obróbka blacharska OB22 maskująca połączenie płyty dachowej z płytą ścienna od strony zewnętrznej
07	Obróbka blacharska OB23 maskująca połączenie płyty dachowej z płytą ścienna od strony wewnętrznej
08	Obróbka blacharska OB42 okapu dachu
09	Obróbka blacharska OB41 okapu dachu
10	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych
11	Obróbka montażowa rynny OC4

DR 5

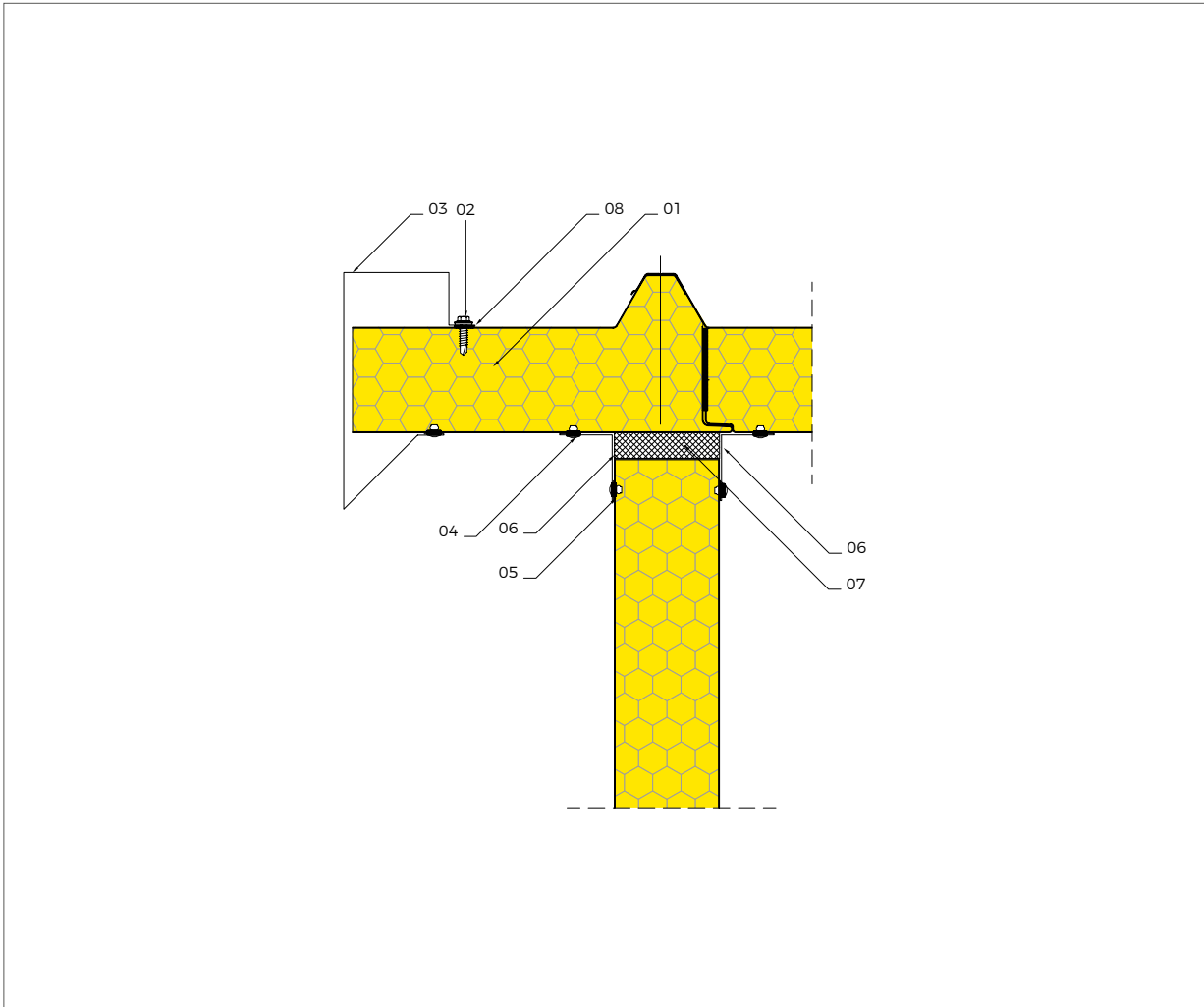
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna - okap, wariant II



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Rynna systemowa
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
06	Obróbka blacharska OB22 maskująca połączenie płyty dachowej z płytą ścienna od strony zewnętrznej
07	Obróbka blacharska OB23 maskująca połączenie płyty dachowej z płytą ścienna od strony wewnętrznej
08	Obróbka blacharska OB42 okapu dachu
09	Uchwyt montażowy rynny systemowej
10	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych
11	Obróbka blacharska OB43 okapu dachu

DR 6

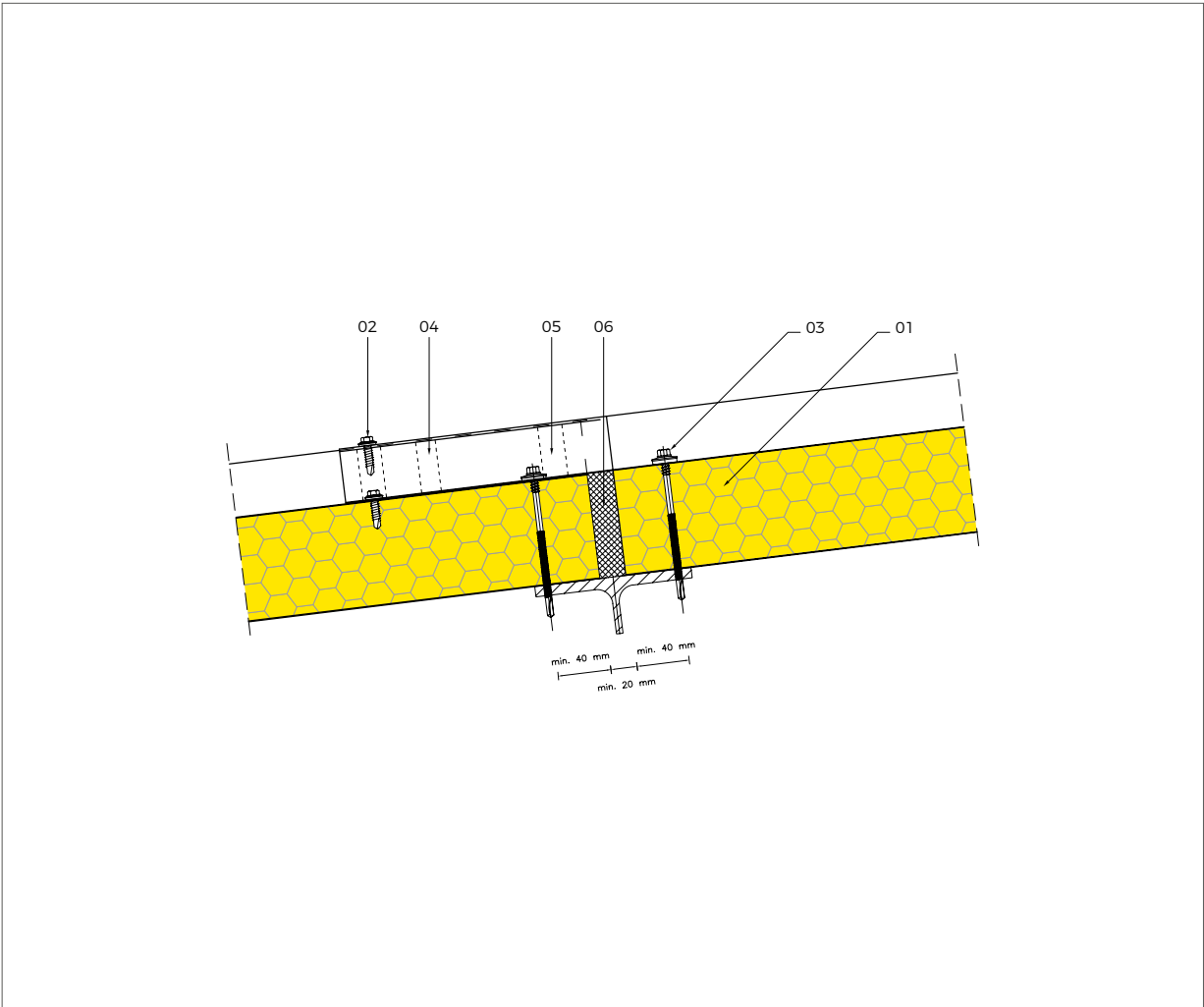
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej - szczyt dachu



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Obróbka blacharska OB38 maskująca zakończenie płyty warstwowej
04	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
06	Obróbka blacharska OB12 maskująca połączenie płyty dachowej z płytą ścienną
07	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych
08	Uszczelka butylowa USZ04 2 x 15

DR 7

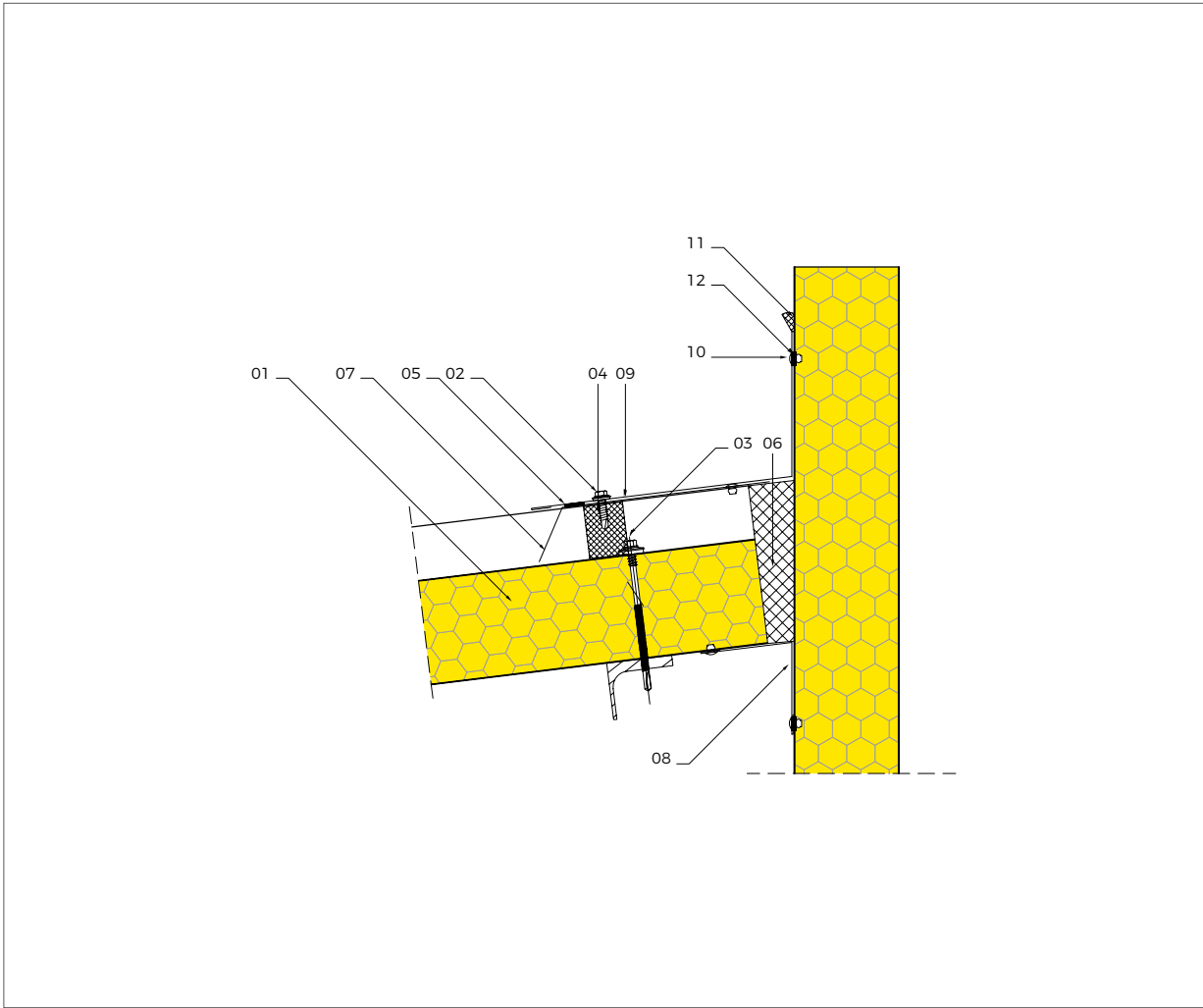
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej na długości



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Łącznik do montażu płyty warstwowej
04	Uszczelka butylowa USZO4 15 x 2
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
06	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych.

DR 8

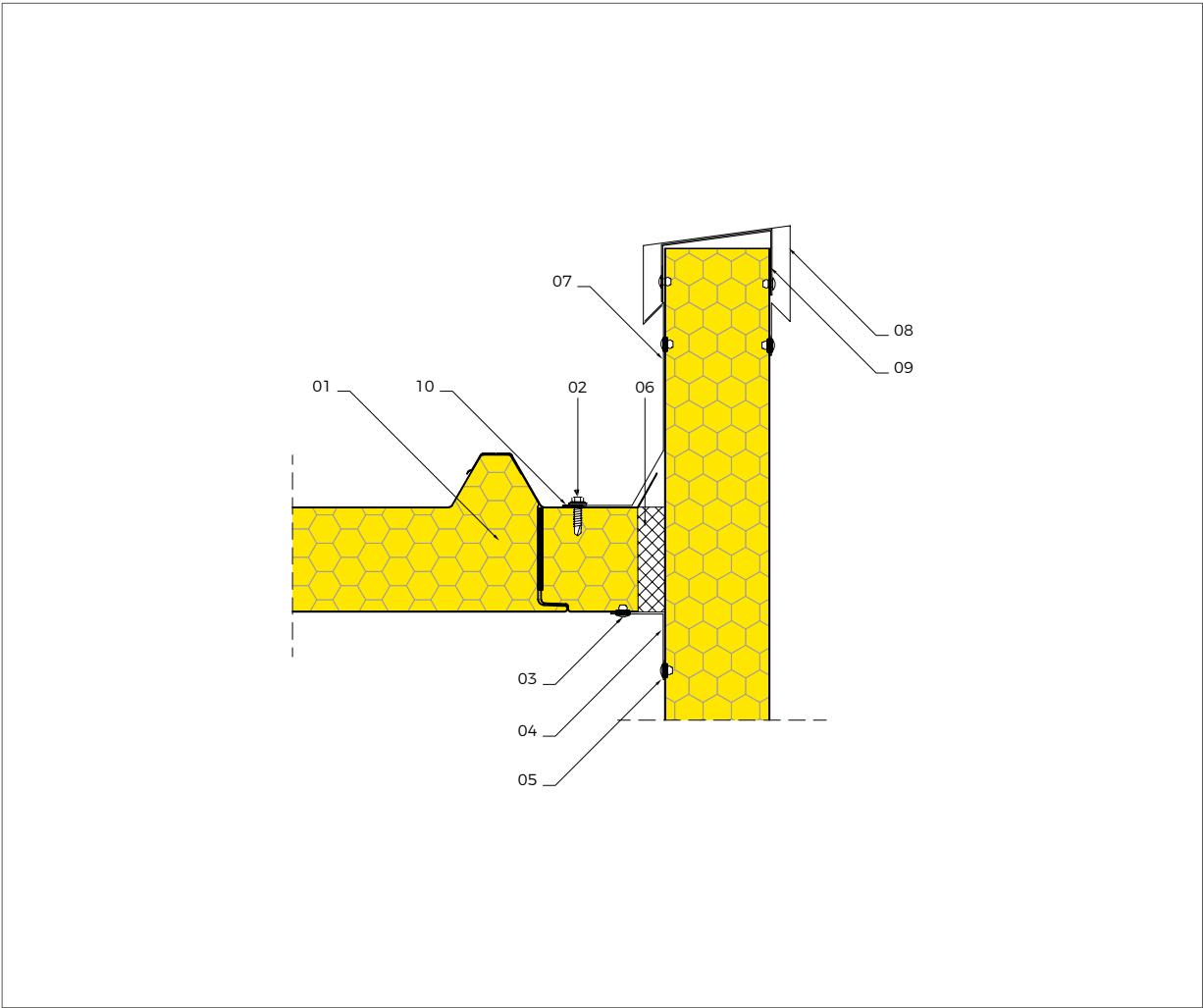
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna wyższego obiektu



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Łącznik do montażu płyty warstwowej
04	Uszczelka kalenicowa USZ01
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
06	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych
07	Obróbka blacharska przykalenicowa OB36
08	Obróbka blacharska OB39 maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od wewnątrz
09	Obróbka blacharska kalenicowa OB44
10	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
11	Masa trwale elastyczna
12	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10

DR 9

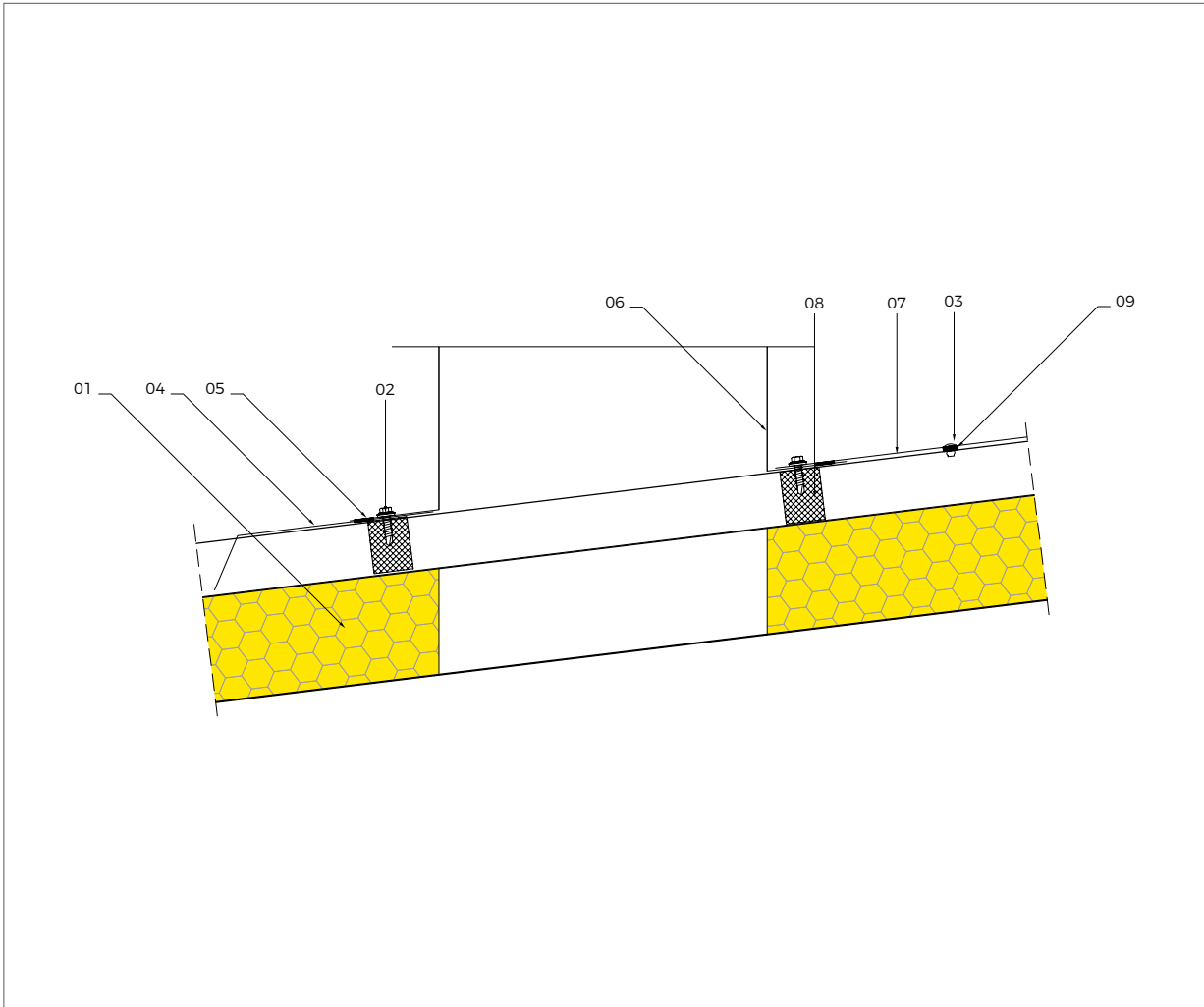
Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płyta ścienna attykowa wariant I



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Nit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Obróbka blacharska OB12 maskująca połączenie płyt warstwowych
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
06	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych
07	Obróbka blacharska OB45
08	Obróbka blacharska OB46 attykowa
09	Obróbka blacharska OC5 wspornik obróbki attykowej
10	Uszczelka butylowa USZ04 2 x 15

DR 10

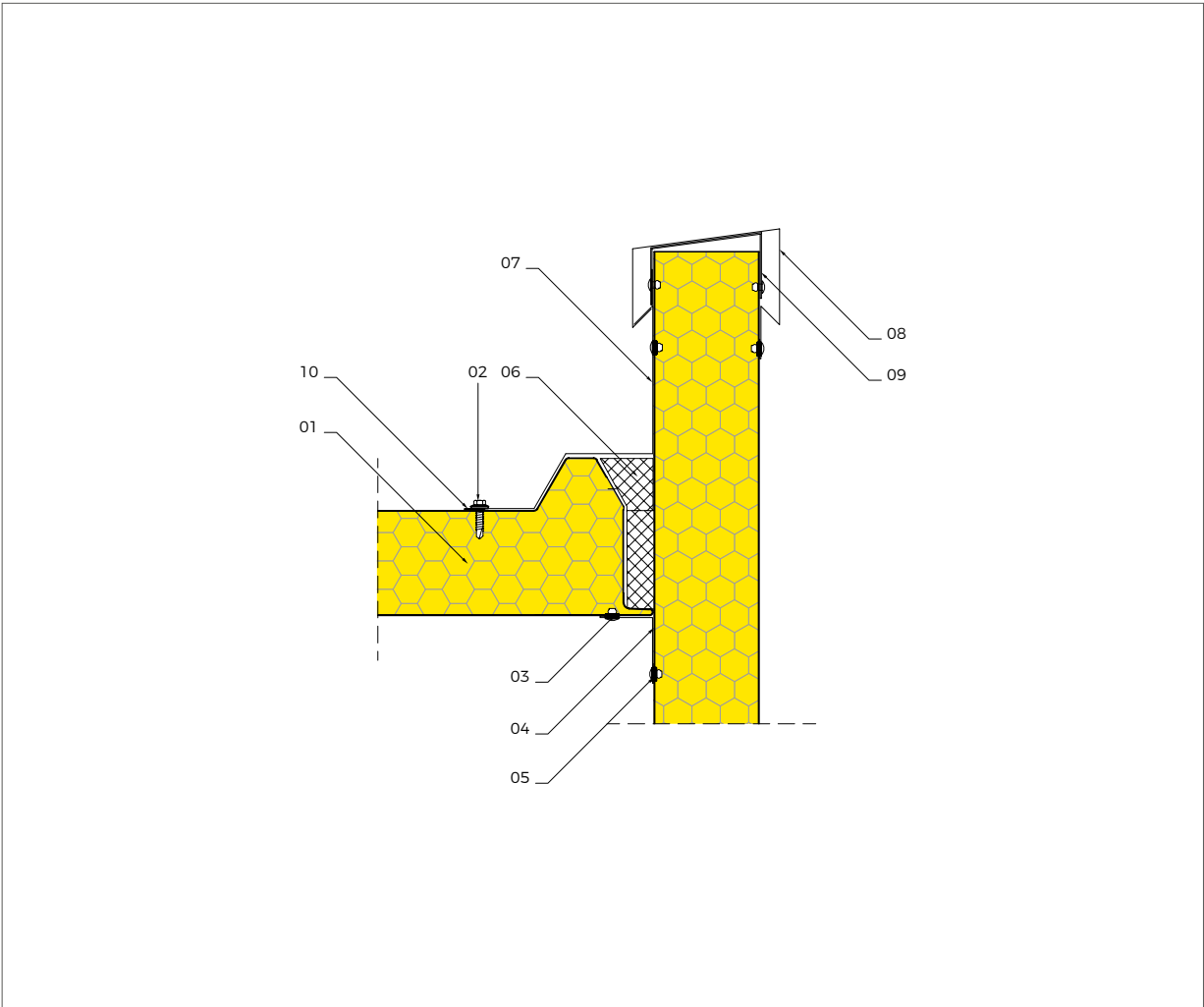
Detal mocowania podstawy swietlika do płyty warstwowej dachowej



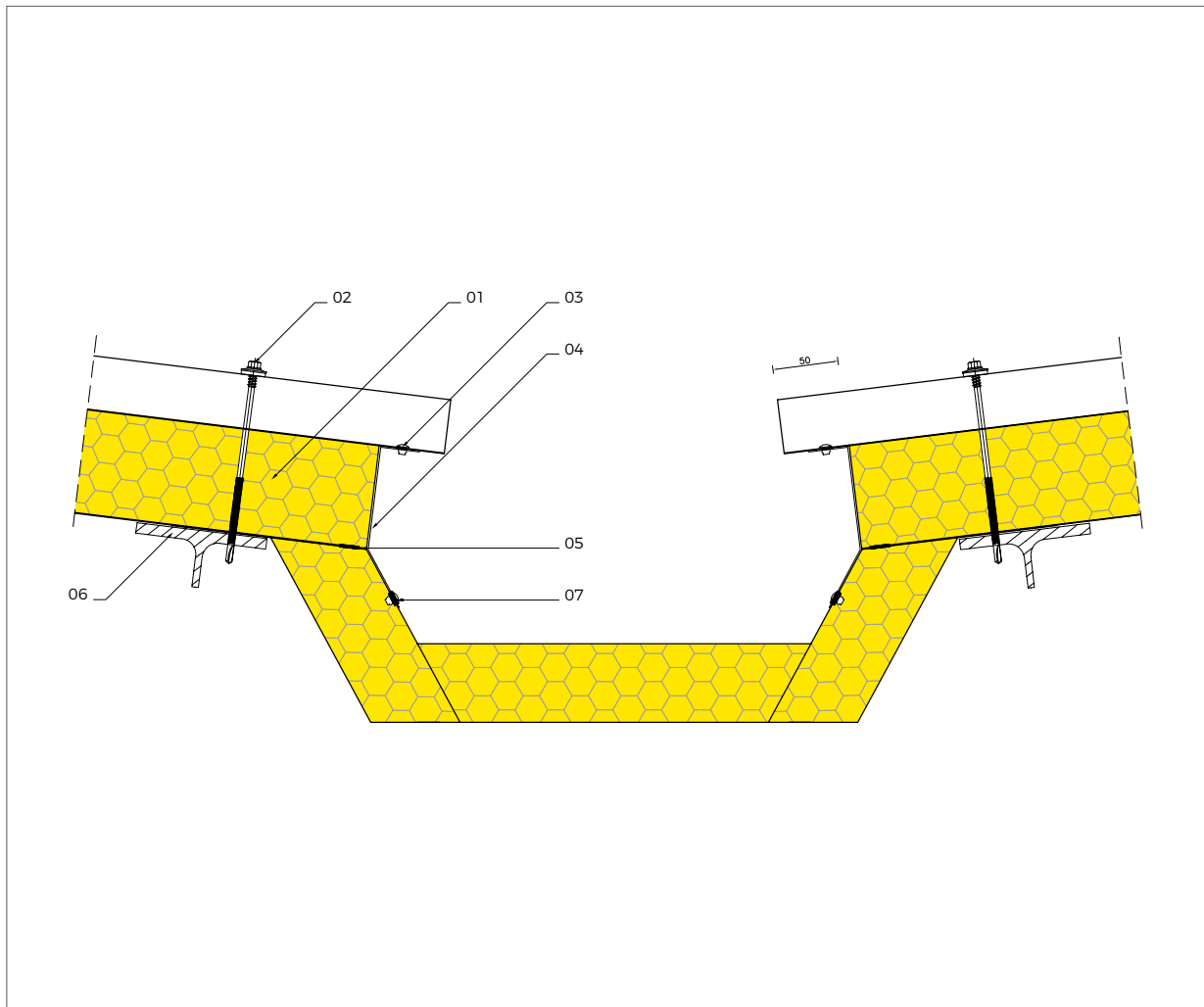
01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Obróbka blacharska OB37 przykalenicowa
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
06	Podstawa świetlika
07	Obróbka blacharska wg projektu warsztatowego
08	Uszczelka kalenicowa USZ01
09	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10

DR 11

Detal mocowania płyty warstwowej dachowej z płytą ścienna attykowa wariant II



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Wkręt samowiercący WKR05 4,8 x 19
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Obróbka blacharska OB12 maskująca połączenie płyt warstwowych
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10
06	Izolacja termiczna na połączeniu dwóch płyt warstwowych
07	Obróbka blacharska indywidualna
08	Obróbka blacharska OB46 attykowa
09	Obróbka blacharska OC5 wspornik obróbki attykowej
10	Uszczelka butylowa USZ04 2 x 15



01	Płyta warstwowa EMD PW PIR D
02	Łącznik do montażu płyty warstwowej
03	Niit ALU/ stal szczelny NIT01A 4,0 x 11
04	Obróbka blacharska OB47
05	Taśma polietylenowa (PES) TAS01F 4 x 20
06	Konstrukcja wg projektu
07	Taśma polietylenowa (PES) TAS01B 3 x 10



09

SYSTEMOWE OBRÓBKI BLACHARSKIE

Niezbędne detale architektoniczne

Zapewniamy swoim klientom możliwość zakupu niezbędnych akcesoriów do montażu płyt warstwowych. W swoim asortymencie posiada m.in. uszczelki, kołnierze uszczelniające przeznaczone do przejść przewodów przez obudowę z płyt, tulejki i podkładki. Dostarcza również taśmy uszczelniające samoprzylepne, poliuretanowe (PUS i PURS), polietylenowe (PES) i butylowe. Dodatkowo oferuje ocynkowane wkręty samowiercące do konstrukcji gorącowałcowanych i zimnogiętych wraz z dodatkami ułatwiającymi ich montaż. Wkręty występują w kolorze okładziny zewnętrznej płyt, w celu zachowania spójności kolorystycznej elewacji. W naszej ofercie znajdują się również świetliki i akcesoria chłodnicze renomowanych dostawców.



Uszczelka kalenicowa			
		Wkręt samowiercący z podkładką stalową do wzdłużnego mocowania blach na zakładkę. Przewiercalność do 2,5 mm	
Nazwa	Szerokość [mm]	Wysokość	Grubość [mm]
USZ01	1050	45	20

Wkręt samowiercący z podkładką stalową do wzdłużnego mocowania blach na zakładkę. Przewiercalność do 2,5 mm



Wkręt samowiercący z podkładką stalową do wzdużnego mocowania blach na zakładkę. Przewiercalność do 2,5 mm

Nazwa	Średnica wkręta [mm]	Długość wkręta [mm]	Średnica podkładki [mm]	Ilość w kartonie [szt]
WKR05A	4,8	19	14	250
WKR05B	4,8	35	14	250

Podkładka do mocowania płyt warstwowych dachowych



Podkładka do mocowania płyt warstwowych dachowych

Nazwa	Szerokość górnej fali [mm]	Szerokość dolnej fali [mm]	kąt pochylenia [°]	Ilość w kartonie [szt]
WKR06A	22	68	68	100

Kapturek do maskowania główek wkrętów



Kapturek do maskowania główek wkrętów

Nazwa	Średnica główki wkręta [mm]	Ilość w kartonie [szt]
KAP01A	8	100

Wkręt do mocowania świetlików do płyt dachowych



Wkręt do mocowania świetlików do płyt dachowych

Nazwa	Średnica wkręta [mm]	Długość wkręta [mm]	Średnica wiertła [mm]	Grubość łączonych materiałów [mm]	Grubość łączonych materiałów [mm]
WKR05A	10	25	10	14	100
WKR05B	10	38	10	27	200

Rozpraszacz naprężeń do montażu płyt warstwowych



Rozpraszacz naprężeń do montażu płyt warstwowych

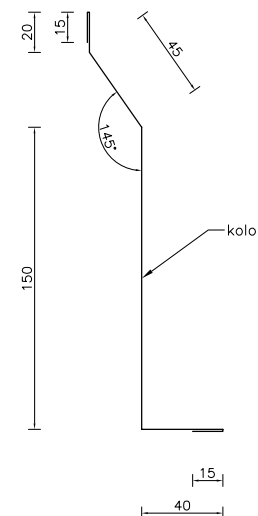
Nazwa	LxWxT [mm]	Kolor	ilość otworów [szt.]	ilość w kartonie [szt.]
WKR07A	80x22x1,2	ocynk	2	100
WKR07B	100x22x1,2	ocynk	3	100
WKR07C	150x22x1,2	ocynk	4	100

Taśmy polietylenowe uszczelniające do pokryć dachowych i ścian osłonowych



Taśmy polietylenowe uszczelniające do pokryć dachowych i ścian osłonowych

Nazwa	Wymiary taśmy [mm]	Długość rolki [m]	ilość w kartonie [szt.]
TAS01A	3x9	30	100
TAS01B	3x10	30	90
TAS01C	3x20	30	48
TAS01D	3x30	30	32
TAS01E	3x50	30	18
TAS01F	4x20	20	48
TAS01G	4x40	20	24
TAS01H	5x20	20	48



OB1 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyty warstwowej z podwalina

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm

L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB1		285	3000		3,36
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

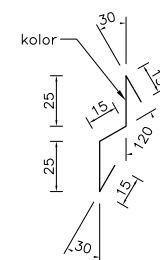
Obróbka występuje w detalach: DSH1, DSH2, DSV1, DSV2, DHH1, DHH2, DHV1, DHV2

OB2 Okapnik pasa startowego

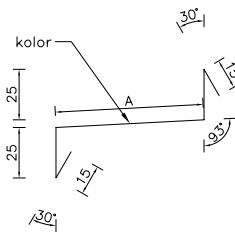
Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm

L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB2		95	3000		1,12
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH1



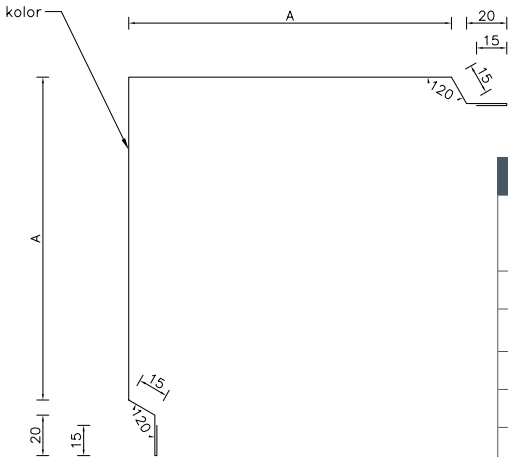
OB3 Okapnik pasa startowego



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB3/40		33	113	3000		1,33
2	OB3/60		53	133	3000		1,57
3	OB3/80		73	153	3000		1,80
4	OB3/100		93	173	3000		2,04
5	OB3/120		113	193	3000		2,27
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSH2

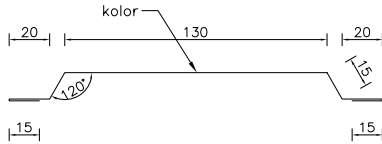
OB4 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB4/40		120	340	3000		4,00
2	OB4/60		140	380	3000		4,47
3	OB4/80		160	420	3000		4,95
4	OB4/100		180	460	3000		5,42
5	OB4/120		200	500	3000		5,89
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSH3, DSV3, DHH3, DHV3

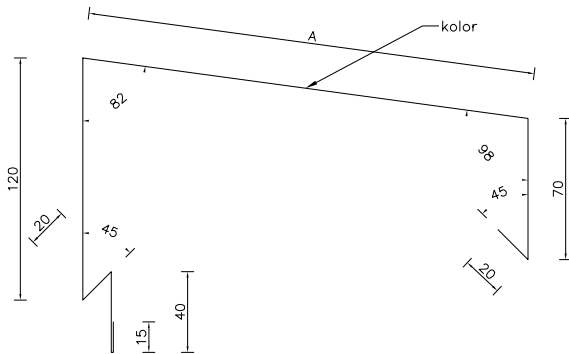
OB5 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych na długości



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga	
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]	
1	OB 5		230	3000		2,71	
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSH4, DHH4,

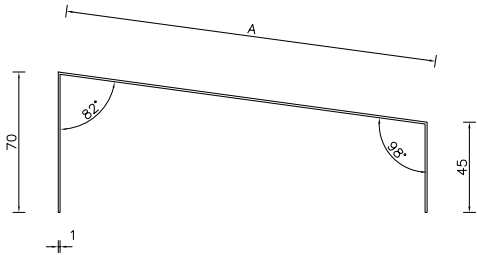
OB6 Obróbka blacharska maskująca wykonczenie attyki



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB6/40		183	468	3000		5,51
2	OB6/60		203	488	3000		5,75
3	OB6/80		223	508	3000		5,98
4	OB6/100		243	528	3000		6,22
5	OB6/120		263	548	3000		6,45
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSH5, DSV5, DHH5, DHV5

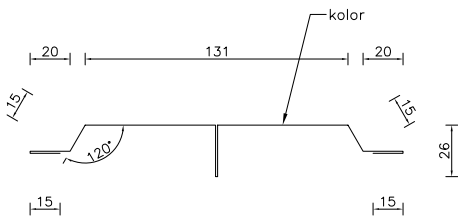
OB7 Wspornik obróbki blacharskiej maskującej
wykończenie attyki



Obróbka standardowa z blachy o grubości 1,0 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	
1	OB7/40		146	261	200		0,20
2	OB7/60		166	281	200		0,22
3	OB7/80		186	301	200		0,24
4	OB7/100		206	321	200		0,25
5	OB7/120		226	341	200		0,27
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSH5, DSV5, DHH5, DHV5

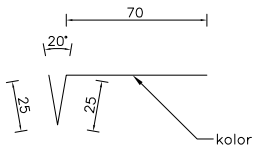
OB8 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt
warstwowych ze ścianą od zewnątrz



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB8		283	3000		3,33
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH6, DSV6, DHH6, DHV6

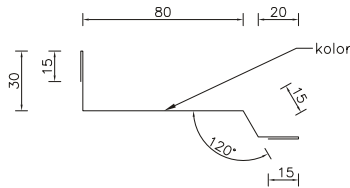
OB9 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt
warstwowych ze ścianą od wewnątrz



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB9		120	3000		1,41
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH6, DSV6, DHH6, DHV6

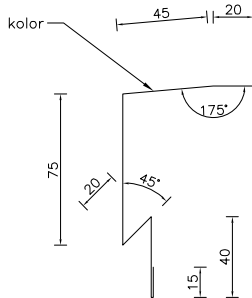
OB10 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt
warstwowych w narożniku wewnętrznym



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB10		175	3000		2,06
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH7, DSV7, DHH7, DHV7

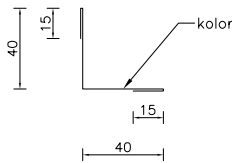
OB11 Pozioma obróbka blacharska maskująca
połączenie płyt warstwowych z oknem, parapet



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB11		215	3000		2,53
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH8, DSV8, DHH8, DHV8

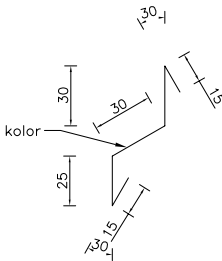
OB12 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt
warstwowych z oknem od strony wewnętrznej



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB12		110	3000		1,30
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DR9

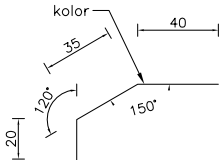
OB13 Obróbka blacharska, okapnik nadokienny



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB13		115	3000		1,35
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH8

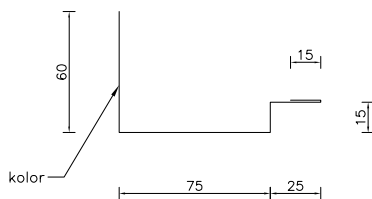
OB14 Obróbka blacharska, okapnik nadokienny dolny



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB14		95	3000		1,12
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH8

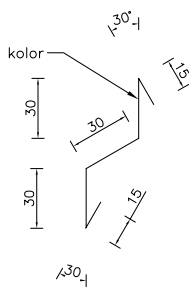
OB15 Pionowa obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych z oknem



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB15		190	3000		2,24
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH8, DSH9, DSV8, DSV9, DHH8, DHH9, DHV8, DHV9

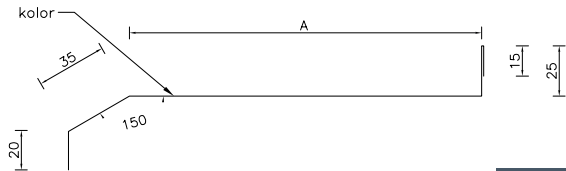
OB16 Pozioma obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB16		120	3000		1,41
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

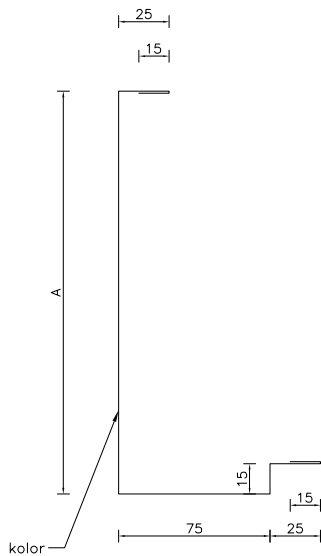
Obróbka występuje w detalach: DSH9

OB17 Pozioma obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą dolną



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB17/40		135	230	200		2,71
2	OB17/60		155	250	200		2,94
3	OB17/80		175	270	200		3,18
4	OB17/100		195	290	200		3,41
5	OB17/120		215	310	200		3,65
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

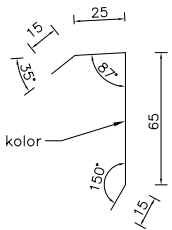
Obróbka występuje w detalach: DSH10, DSV10, DHH10, DHV10



OB18 Pionowa obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych z ramą bramy

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	
1	OB18/40		160	330	200		3,89
2	OB18/60		180	350	200		4,12
3	OB18/80		200	370	200		4,36
4	OB18/100		220	390	200		4,59
5	OB18/120		240	410	200		4,83
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSH10, DSV10, DHH10, DHV10



OB21 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyty warstwowej dachowej z rynną wewnętrzną

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB21		120	3000		1,41
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH11, DSV11, DHH11, DHV11

OB22 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od zewnątrz

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB22		130	3000		1,53
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

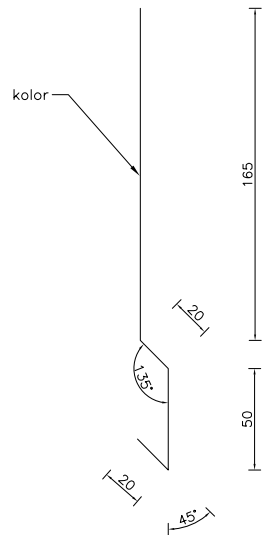
Obróbka występuje w detalach: DSH12, DSV12, DHH12, DHV12, DR3, DR4, DR5

OB23 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od wewnątrz

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB23		130	3000		1,53
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH11, DSV11, DHH11, DHV11, DR3, DR4, DR5

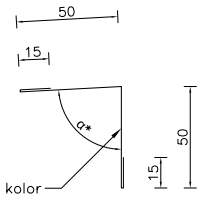
* wymiar w zależności od kąta dachu



OB19 Obróbka blacharska maskująca połączenie izolacji przeciwodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB19		255	3000		3,00
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

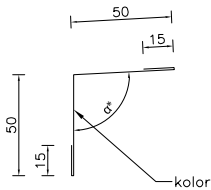
Obróbka występuje w detalach: DSH11, DSV11, DHH11, DHV11



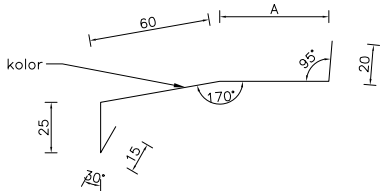
OB20 Wspornik obróbki blacharskiej maskującej połączenie izolacji przeciwodnej dachu z wewnętrzną obudową attyki

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB20		70	3000		0,82
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH11, DSV11, DHH11, DHV11



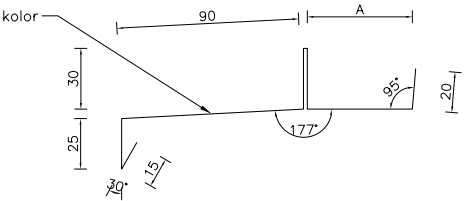
OB24 Okapnik pasa startowego



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	
1	OB24/40		14	134	3000		1,58
2	OB24/60		34	154	3000		1,81
3	OB24/80		54	174	3000		2,05
4	OB24/100		74	194	3000		2,28
5	OB24/120		94	214	3000		2,52
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSV1, DHV1

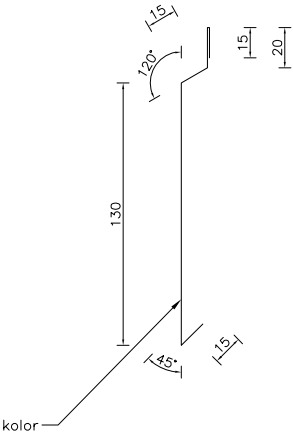
OB25 Okapnik pasa startowego



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	
1	OB25/40		12	222	3000		2,61
2	OB25/60		32	242	3000		2,85
3	OB25/80		52	262	3000		3,09
4	OB25/100		72	282	3000		3,32
5	OB25/120		92	302	3000		3,56
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSV2, DHV2

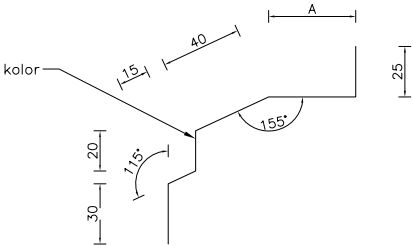
OB26 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB26		195	3000		2,30
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSV4, DHV4

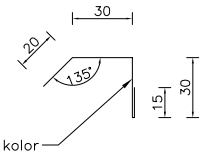
OB27 Obróbka blacharska



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	
1	OB27/40		0	130	3000		1,53
2	OB27/60		24	154	3000		1,81
3	OB27/80		44	174	3000		2,05
4	OB27/100		64	194	3000		2,28
5	OB27/120		84	214	3000		2,52
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSV4, DHV4

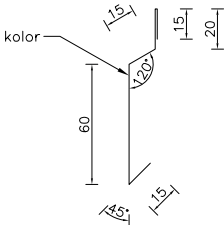
OB28 Obróbka blacharska, okapnik nadokienny dolny



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB28		95	3000		1,12
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSV8, DSV9, DHV8, DHV9

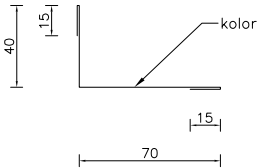
OB29 Obróbka blacharska, okapnik



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	
1	OB29		125	3000		1,47
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSV8, DSV9, DHV8, DHV9

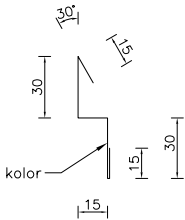
OB30 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym.



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB30		140	3000		1,65
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DHH7

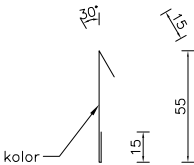
OB31 Obróbka blacharska, okapnik nadokienny



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB31		105	3000		1,24
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DHH8

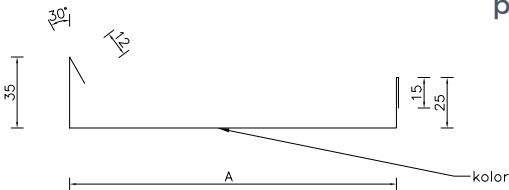
OB32 Obróbka blacharska, okapnik



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB32		85	3000		1,00
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DHH9

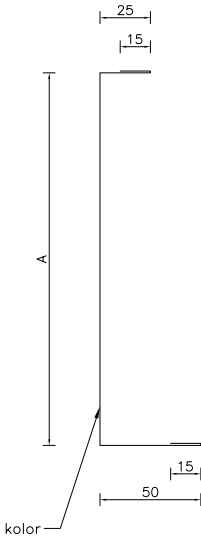
OB33 Pozioma obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB33/60		142	229	3000		2,70
2	OB33/80		162	249	3000		2,93
3	OB33/100		182	269	3000		3,17
4	OB33/120		202	289	3000		3,40
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DHH10

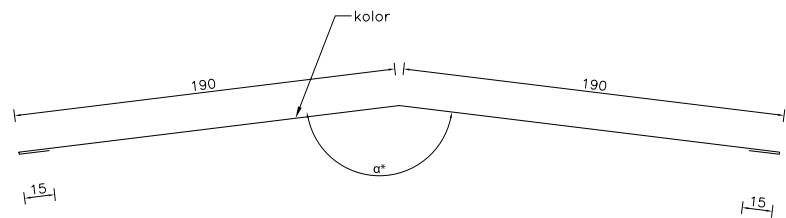
OB34 Pionowa obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych z bramą



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB34/60		145	250	3000		2,94
2	OB34/80		165	270	3000		3,18
3	OB34/100		185	290	3000		3,41
4	OB34/120		205	310	3000		3,65
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DHH10

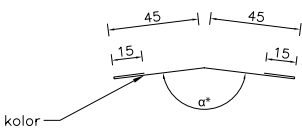
OB35 Obróbka blacharska kalenicowa



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB35A			410	3000	169	4,83
2	OB35B			410	3000	157	4,83
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

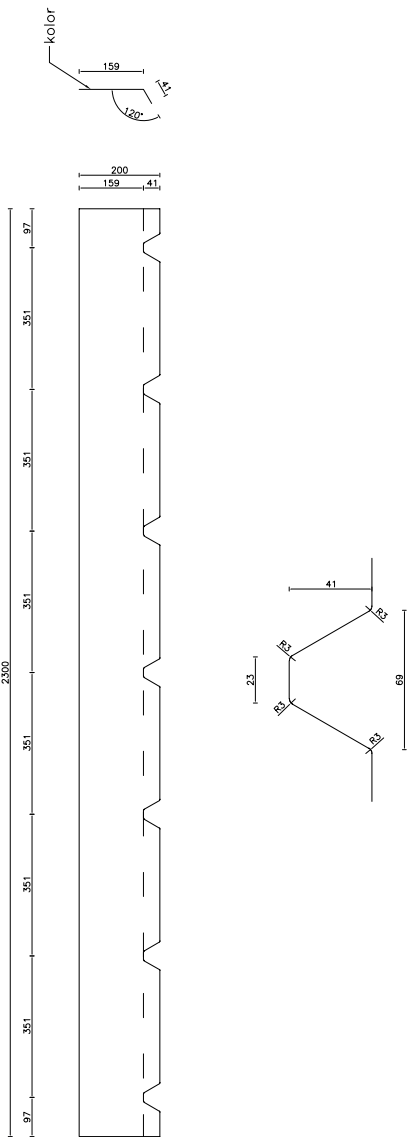
Obróbka występuje w detalach: DR2

OB36 Obróbka blacharska podkalenicowa



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB35A			120	3000	169	1,41
2	OB35B			120	3000	157	1,41
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DR2



OB37 Obróbka blacharska przykalenicowa

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB37		200	2300		1,81
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

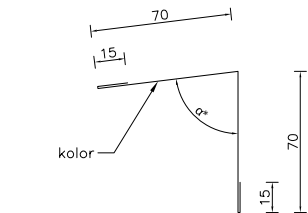
Obróbka występuje w detalach: DR2, DR3, DR8, DR10

OB38 Obróbka blacharska maskująca zakończenie płyty dachowej

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB38/40		140	430	3000		5,06
2	OB38/60		160	450	3000		5,30
3	OB38/80		180	470	3000		5,53
4	OB38/100		200	490	3000		5,77
5	OB38/120		220	510	3000		6,01
6	OB38/160		260	550	3000		6,48
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DR6

OB39 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych ściennej i dachowej od wewnątrz

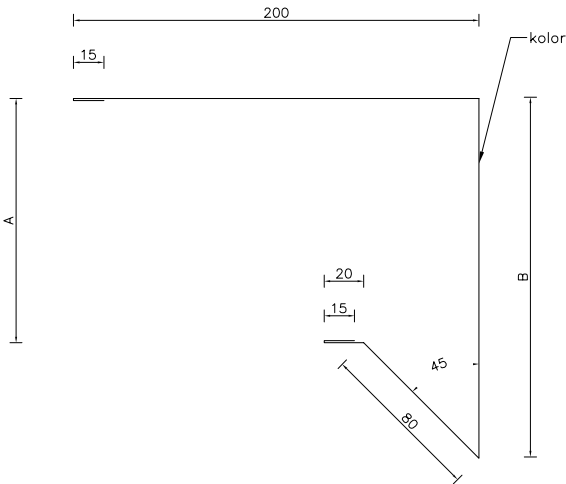


Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB39		170	3000		2,00
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DR8

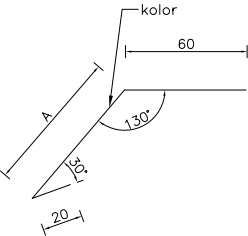
* wymiar w zależności od kąta dachu

OB40 Obróbka blacharska maskująca szczyt dachu jednospadowego



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm								
L.p.	Nazwa	RAL	A [mm]	B [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB40/40		80	137	537	3000		6,32
2	OB40/60		100	157	577	3000		6,79
3	OB40/80		120	177	617	3000		7,27
4	OB40/100		140	197	657	3000		7,74
5	OB40/120		160	217	697	3000		8,21
6	OB40/160		200	257	777	3000		9,15
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm								

Obróbka występuje w detalach: DR3

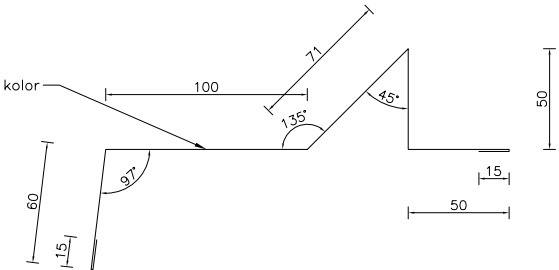


OB41 Obróbka blacharska okapu dachu

Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A [mm]	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB41/40		40	110	3000		1,30
2	OB41/60		60	130	3000		1,53
3	OB41/80		80	150	3000		1,77
4	OB41/100		100	170	3000		2,00
5	OB41/120		120	190	3000		2,24
6	OB41/160		160	210	3000		2,47
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DR4

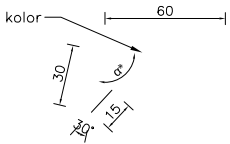
OB42 Obróbka blacharska okapu dachu



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie [mm]	Długość [mm]	Kąt α [°]	Waga [kg]
1	OB42		361	3000		4,25
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DR4, DR5

OB43 Obróbka blacharska okapu dachu

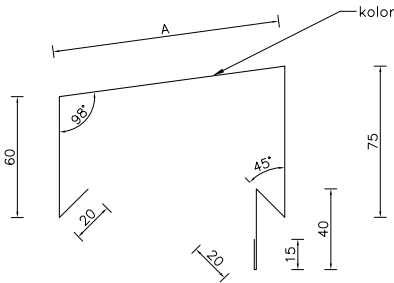


Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB43		105	3000		1,24
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DR5

* wymiar w zależności od kąta nachylenia dachu

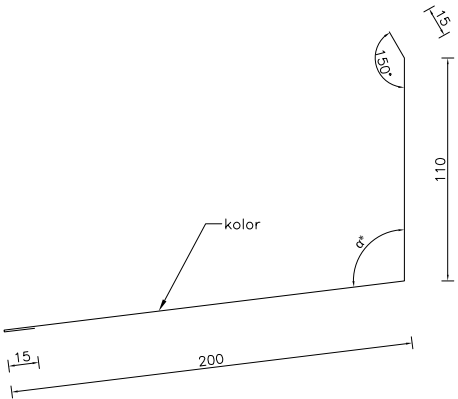
OB46 Obróbka blacharska attykowa



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB46/40		73	303	3000		3,57
2	OB46/60		93	323	3000		3,80
3	OB46/80		113	343	3000		4,04
4	OB46/100		133	363	3000		4,27
5	OB46/120		153	383	3000		4,51
6	OB46/160		193	423	3000		4,98
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DR9, DR11

OB44 Obróbka blacharska kalenicowa

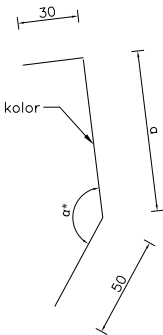


Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB44		340	3000		4,00
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DR8

* wymiar w zależności od kąta nachylenia dachu

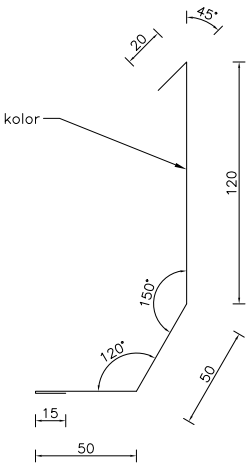
OB47 Obróbka blacharska



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB47/40		40	120	3000		1,41
2	OB47/60		60	140	3000		1,65
3	OB47/80		80	160	3000		1,88
4	OB47/100		100	180	3000		2,12
5	OB47/120		120	200	3000		2,36
6	OB47/160		160	240	3000		2,83
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DR12

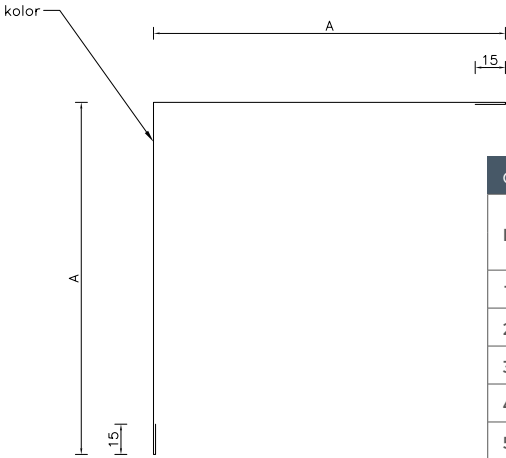
OB45 Obróbka blacharska



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm						
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB45		255	3000		3,00
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DR9

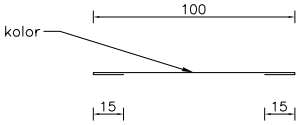
OB48 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB48/40		135	300	3000		3,53
2	OB48/60		155	340	3000		4,00
3	OB48/80		175	380	3000		4,47
4	OB48/100		195	420	3000		4,95
5	OB48/120		215	460	3000		5,42
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DHH3A

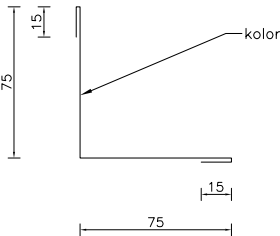
OB49 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych na długości



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga	
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]	
1	OB49		130	3000		1,53	
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DHH4A

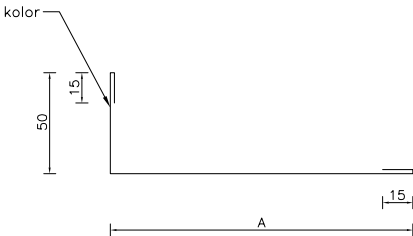
OB50 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku zewnętrznym od strony wewnętrznej



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga	
			[mm]	[mm]	[°]	[kg]	
1	OB50		180	3000		2,12	
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSV3, DHV3

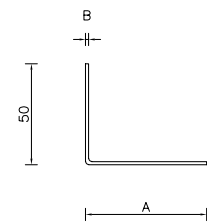
OB51 Obróbka blacharska maskująca połączenie płyt warstwowych w narożniku wewnętrznym od strony wewnętrznej



Obróbka standardowa z blachy o grubości 0,5 mm							
L.p.	Nazwa	RAL	A	Rozwinięcie	Długość	Kąt α	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]
1	OB51/40		110	190	3000		2,24
2	OB51/60		130	210	3000		2,27
3	OB51/80		150	230	3000		2,71
4	OB51/100		170	250	3000		2,94
5	OB51/120		190	270	3000		3,18
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm							

Obróbka występuje w detalach: DSV7, DHV7

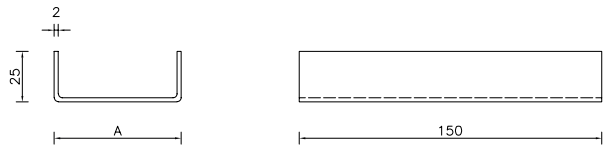
OC1 Profil wsporczy L



Obróbka standardowa z blachy o grubości 1,5 mm						
L.p.	Nazwa	Ocynk	A	Rozwinięcie	Długość	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
1	OC1/40		20	70	3000	2,47
2	OC1/60		40	90	3000	3,18
3	OC1/80		60	110	3000	3,89
4	OC1/100		80	130	3000	4,59
5	OC1/120		100	150	3000	5,30
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH1, DSH2, DSH8, DSH9, DSH10, DSV1, DSV2, DSV8, DSV9, DSV10, DHH1, DHH2, DHH10, DHV1, DHV8, DHV9, DHV10

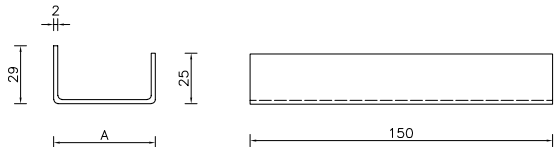
OC2 Profil wspierający płytą warstwową



Obróbka standardowa z blachy o grubości 2 mm						
L.p.	Nazwa	Ocynk	A	Rozwinięcie	Długość	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
1	OC2/40		23	73	150	0,17
2	OC2/60		43	93	150	0,22
3	OC2/80		63	113	150	0,27
4	OC2/100		83	133	150	0,31
5	OC2/120		103	153	150	0,36
Obróbka niestandardowa z blachy o grubości mm						

Obróbka występuje w detalach: DSH1, DSH2, DSH8, DSH9, DHH8, DHH9

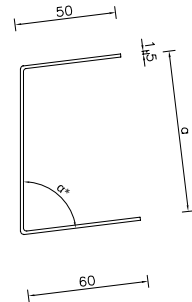
OC3 Profil wspierający płytę warstwową



Obróbka standardowa z blachy o grubości 2,0 mm						
L.p.	Nazwa	Ocynk	A	Rozwinięcie	Długość	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
1	OC3/60		30	84	150	0,20
2	OC3/80		50	104	150	0,24
3	OC3/100		70	124	150	0,29
4	OC3/120		90	144	150	0,34

Obróbka występuje w detalach: DHH1, DHH2, DHH8, DHH9, DHH10,

OC4 Obróbka montażowa rynny

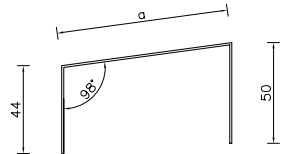


Obróbka standardowa z blachy o grubości 1,5 mm						
L.p.	Nazwa	Ocynk	A	Rozwinięcie	Długość	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
1	OC4/80		80	190	150	6,71
2	OC4/100		100	210	150	7,42
3	OC4/120		120	230	150	8,12
4	OC4/160		160	270	150	9,54

Obróbka występuje w detalach: DR4

* wymiar w zależności od kąta nachylenia dachu

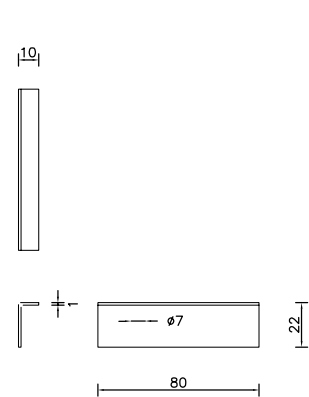
OC5 Obróbka blacharska wspornik obróbki attykowej



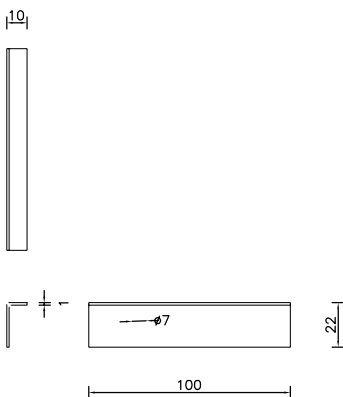
Obróbka standardowa z blachy o grubości 1,0 mm						
L.p.	Nazwa	Ocynk	A	Rozwinięcie	Długość	Waga
			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
1	OC5/40		45	139	200	0,22
2	OC5/60		65	159	200	0,50
3	OC5/80		85	179	200	0,56
4	OC5/100		105	199	200	0,62
5	O5/120		125	219	200	0,69

Obróbka występuje w detalach: DR9, DR11

WKR07A Rozpraszacz naprężeń



WKR07B Rozpraszacz naprężeń



Obróbka występuje w detalach: DHH, DHV



KONTAKT



EMD PL sp. z o.o.
ul. Zmujdzka 31, 31-217 Kraków, Polska
tel.: +48 721-543-398
e-mail: office@e-md.com.pl, www.e-md.com.pl